

Stammdaten der Kalkulation

Alle Rechte vorbehalten, auch die der Übertragung, der fotomechanischen Wiedergabe und der Speicherung in elektronischen oder anderen zum Zeitpunkt der Erstellung bekannten oder unbekanntem Medien.

© Copyright TEAMWORKNET: Hennings, Weickert & Reimers GbR 2006
Auflage 1 zu TEAMWORKNET Version 1.08 18.2.2006

Informationen und Bild Darstellungen können aufgrund stetiger Fortentwicklung in Einzelfällen von den im Programm auftretenden Dialogen abweichen.

Namen oder Produkte, die in diesem Handbuch genannt werden, können Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der Hennings, Weickert & Reimers GbR oder von anderen Unternehmen sein. Das gilt auch dann, wenn diese nicht explizit genannt werden.

Inhaltsverzeichnis

Maschinenstamm	6
Allgemeines	7
Leistungsgrenzen	8
Diverses	9
Bogenoffsetmaschinen – Leistungsgrenzen	10
Bogenoffsetmaschinen – Leistungen	12
Bogenoffsetmaschinen – Fortdruckstaffel	13
Bogenoffsetmaschinen – Diverses	14
Digitale Vorstufe – Leistungen 1 – 3	15
Konventionelle Vorstufe – Leistungen 1 – 2	18
Montage-Arbeitsplätze – Leistungen 1 – 2	20
Endlos – Leistungen 1 – 2	22
Schneidemaschinen – Leistungsgrenzen	24
Schneidemaschinen – Leistungen	25
Weiterverarbeitung – Leistungsgrenzen	26
Weiterverarbeitung – Leistungen 1-2	27
Falzmaschinen – Leistungsgrenzen	29
Falzmaschinen – Falzwerke	30
Falzmaschinen – Leistungen	31
Falzmaschinen – Falzenstaffel	32
Buchbinderische Weiterverarbeitung – Leistungsgrenzen	33
Buchbinderische Weiterverarbeitung – Leistungen 1 – 2	34
Versand – Leistungen	36
Falzschemata	37
Masseneingabe Bogenpapiere	38
Eingabe Rollenpapiere	43
Rollenpapiere	50
Papierhitlisten – Bogenoffset bzw. Endlos	51
Druckfarben	53
Farbenmakros	56
Andere Materialien	57
Allgemein - Lieferinformationen	59
Filme	60
Packmaterial	62
Ausgabepapiere	63
Packfolien	64
Kuvertiermaterialien	65
Linien	66
Trägerband	67
Gummitücher	68
Multiflexbänder	69
Druckplatten	70
Spiralen	71
Montagefolie	72

Kleinmaterialien.....	74
Kalkulationsparameter	75
Voreinstellungen I	76
Voreinstellungen II.....	77
Voreinstellungen – einzelne Komponenten	78
Voreinstellungen - Ausgabeoptionen	79
Papierzuschuss - Bogenoffset	80
Papierzuschuss - Endlos.....	81
Standardformattabelle	82
Papierformate - Bogenpapiere	83
Papierformate - Rollenpapiere	84
Grammaturen und Farben – Bogenpapiergrammaturen.....	85
Grammaturen und Farben - Rollenpapiergrammaturen.....	86
Grammaturen und Farben - Bogenpapierfarben	87
Grammaturen und Farben - Rollenpapierfarben	88
Aufschläge Fremdkosten.....	89
Übungs-Kalkulation.....	90

Stammdaten der Kalkulation

Von der TEAMWORKNET Startseite kommen Sie über die Schaltfläche **Kalkulation** in den unten dargestellten Dialog.

Ebenso können Sie die Kalkulations-Stammdaten aus dem Dialog **Produktionsvarianten** erreichen.



Maschinenstamm

Von diesem Dialog aus können Sie Daten Ihrer Maschinen in TEAMWORKNET einpflegen.

Der Aufbau der Unterdialoge ist weitgehend ähnlich über alle Maschinengruppen.

Im ersten Abschnitt werden die Standard-Dialoge erläutert.

Im Folgenden werden die abweichenden Leistungen bzw. Leistungsgrenzen anderer Maschinenkategorien erklärt.



Allgemeines

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Tiegel 38	@ 1 TIEGE	nicht aktiv	7,0 x 4,0	38,0 x 26,0
TOK 39	1 TOK 39	aktiv	10,5 x 7,4	26,0 x 33,0
AM/Wohlenb. 1218	@ 1 AM/W	nicht aktiv	14,0 x 9,0	42,5 x 30,5
E GTO 52	1 GTO 52	aktiv	18,0 x 9,0	50,5 x 34,0

Allgemeines | Leistungsgrenzen | Leistungen1 | Fortdruckstaffel | Diverses

Kurzname: E GTO 52 | Status: aktiv

Name: E GTO 52 | Typ: eigen

Stundensatz 1: 48,57

Stundensatz 2: 43,97

neu | beenden

Status:

Auswahlfeld mit Eingabemöglichkeiten:

- aktiv Maschine kann in den Dialogen einer neuen Kalkulation ausgewählt werden.
- nicht aktiv Maschine kann in den Dialogen einer neuen Kalkulation nicht ausgewählt werden.
- löschen Maschine kann in den Dialogen einer neuen Kalkulation nicht ausgewählt werden, und wird bei einer Datenbereinigung aus der Datenbank entfernt.

Stundensatz 1:

Eingabefeld für den Standard-Stundensatz der Maschine.

Stundensatz 2:

Eingabefeld für einen alternativen Stundensatz der Maschine.

Wenn Sie zum Beispiel mit verschiedenen Kostenrechnungsarten arbeiten wollen (Grenzkosten und Vollkosten), können Sie in diesem Feld einen anderen Stundensatz hinterlegen.

Nach Eingabe einer Kalkulation können Sie bei der Preisberechnung oder Kostenkalkulation zwischen beiden Stundensätzen einfach und schnell hin- und herschalten.

Leistungsgrenzen

Digitale Vorstufe - Andruck

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Andruck	Andruck	aktiv	0,0 x 0,0	38,0 x 26,0
DTP-Arbeitsplatz	DTP-Platz	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Linotype 3000	Linotype	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0
QMS Laserdrucker	QMS drucke	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0

Allgemeines **Leistungsgrenzen** Leistungen1 Leistungen2 Leistungen3 Diverses

min. Format max. Format

neu beenden

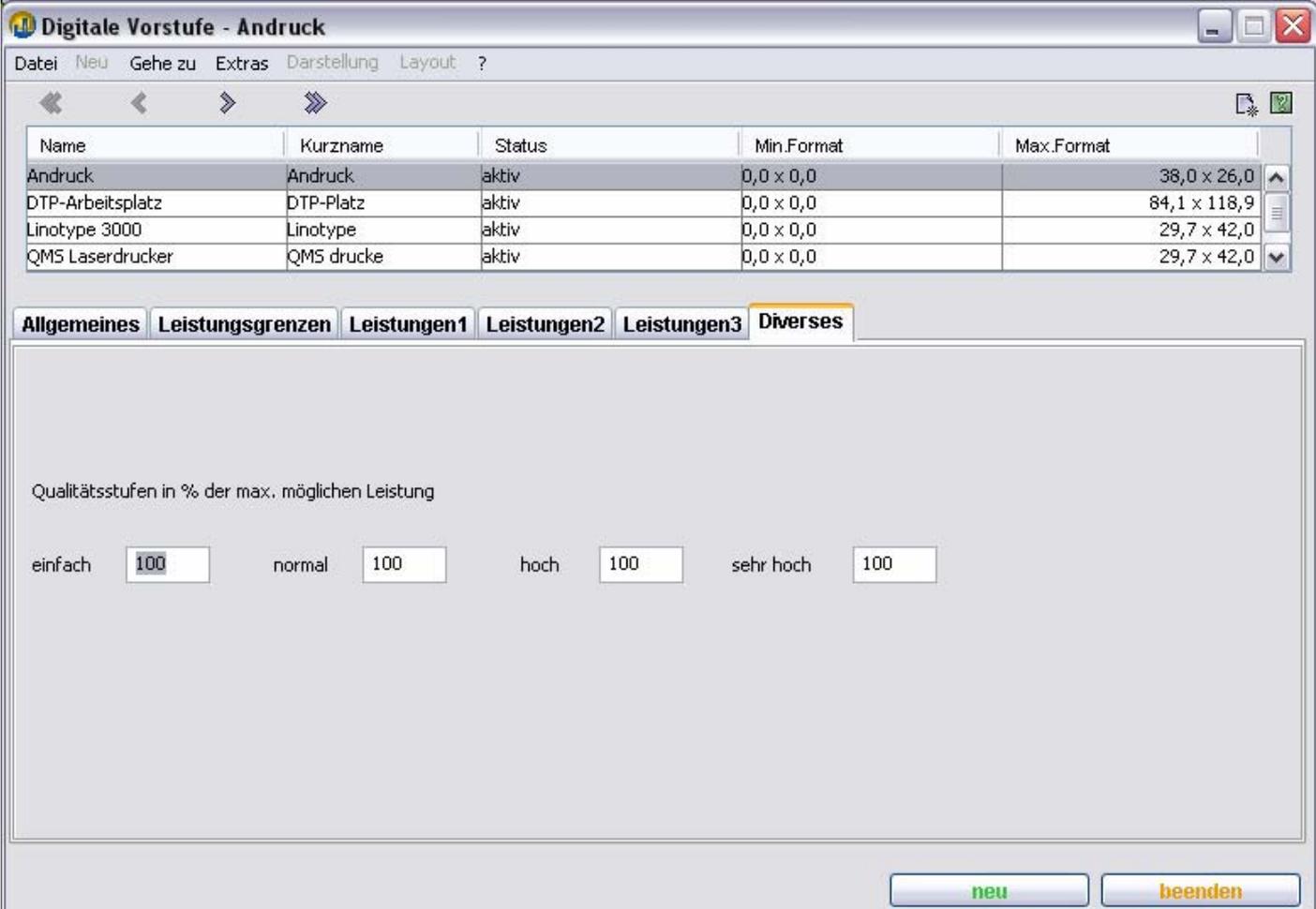
min. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Verarbeitungsformat größer oder gleich dem hier eingegebenen Mindestformat ist. Keine Angabe bedeutet 0 x 0.

max. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Verarbeitungsformat kleiner oder gleich dem hier eingegebenen Maximalformat ist.

Diverses



Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Andruck	Andruck	aktiv	0,0 x 0,0	38,0 x 26,0
DTP-Arbeitsplatz	DTP-Platz	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Linotype 3000	Linotype	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0
QMS Laserdrucker	QMS drucke	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0

Allgemeines | **Leistungsgrenzen** | **Leistungen1** | **Leistungen2** | **Leistungen3** | **Diverses**

Qualitätsstufen in % der max. möglichen Leistung

einfach
 normal
 hoch
 sehr hoch

Die Qualitätsstufen dienen dazu, die Ausführungszeit eines Arbeitsvorgangs nach dem geschätzten Schwierigkeitsgrad zu gewichten.

In den Feldern **einfach** bis **sehr hoch** werden Prozentsätze zur Maschine bzw. zum Arbeitsplatz hinterlegt. Geringere Prozentsätze bedeuten eine geringere Arbeitsgeschwindigkeit (Ausbringungsmenge) und damit einen erhöhten Zeitbedarf, was zu höheren Kosten und Preisen führt.

Wenn für einen Arbeitsvorgang als Zeitdauer zum Beispiel **5:00** (5 Minuten) eingetragen wurden, und im Eingabefeld: **sehr hoch** als Prozentwert **50** hinterlegt ist, bedeutet das, daß für die Ausführung des Arbeitsvorgangs in der Qualitätsstufe sehr hoch effektiv **10:00** (10 Minuten) benötigt werden.

Bogenoffsetmaschinen – Leistungsgrenzen

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Tiegel 38	@ 1 TIEGE	nicht aktiv	7,0 x 4,0	38,0 x 26,0
TOK 39	1 TOK 39	aktiv	10,5 x 7,4	26,0 x 33,0
AM/Wohlenb. 1218	@ 1 AM/W	nicht aktiv	14,0 x 9,0	42,5 x 30,5
E GTO 52	1 GTO 52	aktiv	18,0 x 9,0	50,5 x 34,0

Druckwerk	Stammfarbe	Wendeeinrichtung	Waschverlust in g
1	tiefe	-----	50

min. Bogenformat	18,0 x 9,0	Max. Bogenformat	50,5 x 34,0
max. Druckformat	50,5 x 34,0	Maschinenklasse	Klasse II
Greiferkante mm	8	Kontrollstreifen mm	5

min. Bogenformat

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Verarbeitungsformat größer oder gleich dem hier eingegebenen Mindestformat ist. Keine hinterlegte Eingabe ist dabei gleichbedeutend mit 0 (null) beziehungsweise bei zwei Dimensionen mit 0 x 0.

max. Bogenformat

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Verarbeitungsformat kleiner oder gleich dem hier eingegebenen Maximalformat ist.

Maschinenklasse

Aus dem max. Druckformat und den Einträgen in der Tabelle Maschinenklasse in den Kalkulationsparametern ergibt sich die Maschinenklasse der Druckmaschine.

Es werden bei der Eingabe eines Maschinenbogens nur Arbeitsplätze der gleichen Maschinenklasse als Alternative berücksichtigt.

Greiferkante mm

Der hier eingegebene Wert dient zur Vorbelegung des Platzbedarfs für die Greiferkante(n) eines Maschinenbogens.

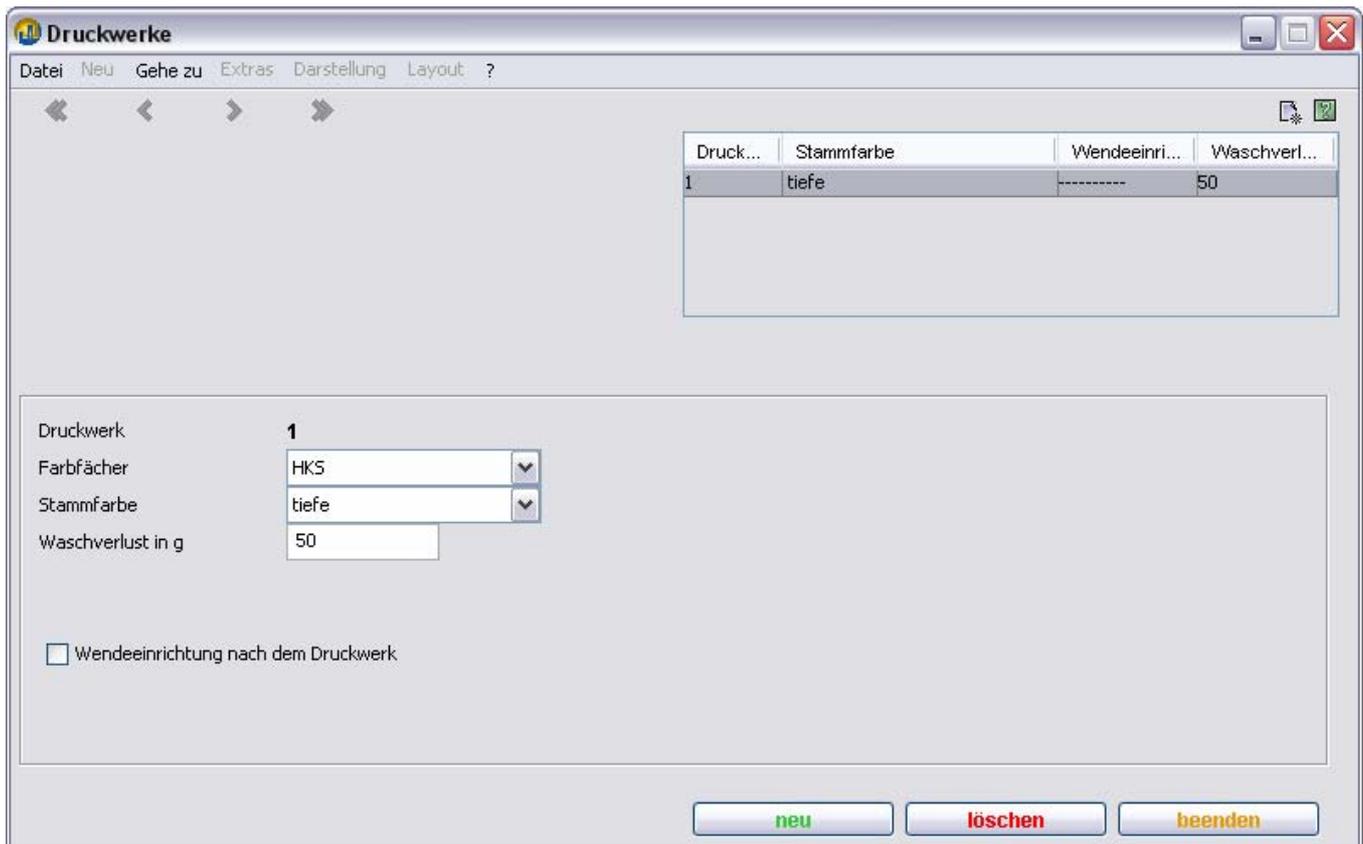
Kontrollstreifen mm

Der hier eingegebene Wert dient bei farbigen Maschinenbögen zur Vorbelegung des Platzbedarfs des Kontrollstreifens.

Druckwerke

Dieser Knopf öffnet den Dialog, in dem Sie Druckwerke und Wendeeinrichtungen eingeben können.

Bogenoffsetmaschinen – Druckwerke



Druck...	Stammfarbe	Wendeeinri...	Wachsverl...
1	tiefe	-----	50

Druckwerk: 1
 Farbfächer: HKS
 Stammfarbe: tiefe
 Wachsverlust in g: 50

Wendeeinrichtung nach dem Druckwerk

neu löschen beenden

Farbfächer und Stammfarbe

Wenn Sie hier eine Druckfarbe eingeben, ist dies die Stammfarbe der Maschine. Das heißt, es werden für diese Farbe keine Farbwechsel und Waschvorgänge berechnet.

Wachsverlust

Die hier eingegebene Farbmenge erhöht den Farbverbrauch, wenn die Farbe gewechselt werden muß.

Wendeeinrichtung nach dem Druckwerk

Wenn Sie hier ein Häkchen setzen, berücksichtigt TEAMWORKNET dies bei der Auswahl möglicher Druckverfahren und zur Berechnung benötigter Druckgänge.

neu

Durch Drücken dieses Knopfes legen Sie ein neues Druckwerk an.

löschen

Durch Drücken dieses Knopfes können Sie – nach Bestätigung einer Sicherheitsabfrage - ein Druckwerk löschen.

Bogenoffsetmaschinen – Leistungen

Druckmaschinen Bogenoffset - E GTO 52

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Tiegel 38	@ 1 TIEGE	nicht aktiv	7,0 x 4,0	38,0 x 26,0
TOK 39	1 TOK 39	aktiv	10,5 x 7,4	26,0 x 33,0
AM/Wohlenb. 1218	@ 1 AM/W	nicht aktiv	14,0 x 9,0	42,5 x 30,5
E GTO 52	1 GTO 52	aktiv	18,0 x 9,0	50,5 x 34,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Fortdruckstaffel Diverses

Bezeichnung	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Grundeinrichten	00:20:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Farbwechsel	00:15:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Waschen	00:10:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Platten rüsten	00:15:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Perfactor rüsten			<input checked="" type="checkbox"/>
Nuten rüsten			<input checked="" type="checkbox"/>
Perforieren rüsten			<input checked="" type="checkbox"/>
Zählwerk rüsten			<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Ausführungszeit

Eingabefeld für den Zeitbedarf – in Stunden, Minuten und Sekunden – für die im Feld für Anzahl Avg (Arbeitsvorgang/-gänge) angegebene Menge der jeweiligen Tätigkeit.

für Anzahl Avg

Eingabefeld für die Basismenge des Arbeitsvorgangs. Standardmäßig 1 oder 1000.

Qualitätsstufen

Wenn dieses Häkchen gesetzt ist, wird die benötigte Ausführungszeit anhand der im Reiter **Diverses** eingegebenen Qualitätsstufen gewichtet.

Bogenoffsetmaschinen – Fortdruckstaffel

Druckmaschinen Bogenoffset - E GTO 52

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Tiegel 38	@ 1 TIEGE	nicht aktiv	7,0 x 4,0	38,0 x 26,0
TOK 39	1 TOK 39	aktiv	10,5 x 7,4	26,0 x 33,0
AM/Wohlenb. 1218	@ 1 AM/W	nicht aktiv	14,0 x 9,0	42,5 x 30,5
E GTO 52	1 GTO 52	aktiv	18,0 x 9,0	50,5 x 34,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Fortdruckstaffel Diverses

Drucke von	bis	Zeit/Tausend	<input checked="" type="checkbox"/> Qualitätstufe
0	1000	00:15:00	
1001	2000	00:13:00	
2001	3000	00:12:00	
3001	4000	00:11:00	
4001	5000	00:10:00	
5001	6000	00:08:00	

anwenden

neu beenden

In diesem Dialog geben Sie die Druckgeschwindigkeit der Maschine ein.
Dabei können bis zu 9 Stützwerte verwendet werden.
Das Häkchen oben rechts zeigt an, daß hier Qualitätsstufen gelten.

Rechenbeispiel:

Berechnet werden soll der Zeitbedarf für 3500 Drucke.

Für die oben gezeigten Daten sind das:

15:00 + 13:00 + 12:00 für 3000 Drucke und die Hälfte von 11:00 also 5:30 für die restlichen 500 Drucke, insgesamt also 45:30 Minuten (45,5 Minuten).

Anmerkung: Überschreitung der Maximalwerte einer Fortdruckstaffel

Für Druckzahlen, die den höchsten eingegebenen Wert unter **bis** überschreiten, wird für die Berechnung die letzte Eingabezeile als Rechenbasis zu Grunde gelegt.

Bogenoffsetmaschinen – Diverses

Druckmaschinen Bogenoffset - E GTO 52

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Tiegel 38	@ 1 TIEGE	nicht aktiv	7,0 x 4,0	38,0 x 26,0
TOK 39	1 TOK 39	aktiv	10,5 x 7,4	26,0 x 33,0
AM/Wohlenb. 1218	@ 1 AM/W	nicht aktiv	14,0 x 9,0	42,5 x 30,5
E GTO 52	1 GTO 52	aktiv	18,0 x 9,0	50,5 x 34,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Fortdruckstaffel Diverses

Druckplatten

positiv

negativ 1/0

negativ 1/1

CtP

Qualitätsstufen in % der max. möglichen Leistung

einfach normal hoch sehr hoch

Druckplatten

In den 4 Auswahlfeldern können Sie die Druckplatten hinterlegen, die standardmäßig in der Maschine benutzt werden. Diese werden dann im Arbeitsvorgang: Plattenkopie des Bereichs: **Formerstellung** in der Kalkulationsleiste vorbelegt.

Digitale Vorstufe – Leistungen 1 – 3

Digitale Vorstufe - Andruck

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Andruck	Andruck	aktiv	0,0 x 0,0	38,0 x 26,0
DTP-Arbeitsplatz	DTP-Platz	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Linotype 3000	Linotype	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0
QMS Laserdrucker	QMS drucke	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0

Allgemeines
Leistungsgrenzen
Leistungen1
Leistungen2
Leistungen3
Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Druckausgabe		00:10:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Digital Proof				<input checked="" type="checkbox"/>
DTP glatte Textseite				<input checked="" type="checkbox"/>
DTP gemischte Textseite				<input checked="" type="checkbox"/>
DTP Text/Bildseite				<input checked="" type="checkbox"/>
Belichtung A4 geringe Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
Belichtung A4 normale Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
Belichtung A4 hohe Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
Scans A4 geringe Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
Scans A4 normale Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
Scans A4 hohe Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>

Digitale Vorstufe - Andruck

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Andruck	Andruck	aktiv	0,0 x 0,0	38,0 x 26,0
DTP-Arbeitsplatz	DTP-Platz	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Linotype 3000	Linotype	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0
QMS Laserdrucker	QMS drucke	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
4C Scans geringe Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
4C Scans normale Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
4C Scans hohe Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
1 KB Daten konvertieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Mengensatz				<input checked="" type="checkbox"/>
Auszeichnungssatz				<input checked="" type="checkbox"/>
Gestaltungssatz				<input checked="" type="checkbox"/>
Korrektur lesen				<input checked="" type="checkbox"/>
Planung digitale Vorstufe				<input checked="" type="checkbox"/>
EBV einfache Anforderung				<input checked="" type="checkbox"/>
EBV normale Anforderung				<input checked="" type="checkbox"/>
EBV hohe Anforderung				<input checked="" type="checkbox"/>

Digitale Vorstufe - Andruck

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Andruck	Andruck	aktiv	0,0 x 0,0	38,0 x 26,0
DTP-Arbeitsplatz	DTP-Platz	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Linotype 3000	Linotype	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0
QMS Laserdrucker	QMS drucke	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Leistungen3 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Daten rippen geringe Aufwendung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Daten rippen normale Aufwendung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Daten rippen hoher Aufwendung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Digitale Bogenmontage	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Plattenkopie CtP	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Konventionelle Vorstufe – Leistungen 1 – 2

Konventionelle Vorstufe - Rapid Access
_ □ ×

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

⏪ ⏩ ⏴ ⏵ 🔍 📄

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Rapid Access	Entwicklun	aktiv	0,0 x 0,0	61,0 x 499,9
Klimsch	Klimsch	aktiv	0,0 x 0,0	85,0 x 80,0
Kontaktgerät	Kontakte	aktiv	0,0 x 0,0	65,0 x 50,0
Pl.Kopie 40x 60	Kopie 4x 6	aktiv	0,0 x 0,0	40,0 x 60,0

Allgemeines
Leitungsgrenzen
Leistungen1
Leistungen2
Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Strichaufnahme Aufsicht				<input checked="" type="checkbox"/>
Strichaufnahme Durchsicht				<input checked="" type="checkbox"/>
Rasteraufnahme Aufsicht				<input checked="" type="checkbox"/>
Rasteraufnahme Durchsicht				<input checked="" type="checkbox"/>
Kontakt gleicher Tonwert				<input checked="" type="checkbox"/>
Kontakt Tonwert umkehren				<input checked="" type="checkbox"/>
Filmentwicklung		00:03:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Prooffilmenentwicklung				<input checked="" type="checkbox"/>
Entwicklung Fotopapier		00:03:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Proofentwicklung Fotopapier				<input checked="" type="checkbox"/>
Positiv Plattenkopie				<input checked="" type="checkbox"/>
Negativ Plattenkopie				<input checked="" type="checkbox"/>

neu
beenden

Konventionelle Vorstufe - Rapid Access

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Rapid Access	Entwicklun	aktiv	0,0 x 0,0	61,0 x 499,9
Klirmsch	Klirmsch	aktiv	0,0 x 0,0	85,0 x 80,0
Kontaktgerät	Kontakte	aktiv	0,0 x 0,0	65,0 x 50,0
Pl.Kopie 40x 60	Kopie 4x 6	aktiv	0,0 x 0,0	40,0 x 60,0

Allgemeines | Leitungsgrenzen | Leistungen1 | Leistungen2 | Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Positivplatten konservieren	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Negativplatten konservieren	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Korrekturabzug	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Repetierkopie	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Gestaltung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Montage-Arbeitsplätze – Leistungen 1 – 2

Montage - Montage-Tische
_ □ ×

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

⏪ ⏩ ⏴ ⏵ 🔍 📄

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Montage-Tische	Montage	aktiv	0,0 x 0,0	150,0 x 150,0
Film-Montage	@ löschen	löschen	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Aufsichts-Montage	@ löschen	löschen	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9

Allgemeines
Leistungsgrenzen
Leistungen1
Leistungen2
Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Maskieren		00:04:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Filmretusche				<input checked="" type="checkbox"/>
Plattenretusche		00:03:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Filmteile sortieren		00:01:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Abdecken		00:03:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Standbogen erstellen		00:15:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Aufsichtsmontage		00:05:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Filmmontage				<input checked="" type="checkbox"/>
Bogenmontage UMSL		00:06:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Bogenmontage S/W		00:06:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Papiermontage Textrepro				<input checked="" type="checkbox"/>

neu
beenden

Montage - Montage-Tische

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Montage-Tische	Montage	aktiv	0,0 x 0,0	150,0 x 150,0
Film-Montage	@ löschen	löschen	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Aufsichts-Montage	@ löschen	löschen	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Filmteil montieren S/W		00:02:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Filmteil montieren UMSL		00:02:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Papierteil montieren		00:02:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Archivierung Montage				<input checked="" type="checkbox"/>
Archivierung Platten				<input checked="" type="checkbox"/>
Archivierung Montagedaten				<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Endlos – Leistungen 1 –2

Datei | Neu | Gehe zu | Extras | Darstellung | Layout | ?

☰ ☱ ☒

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
V38 12"	V38 12"	aktiv	0,0 x 0,0	36,0 x 52,0

Allgemeines | **Leistungsgrenzen** | **Leistungen1** | **Leistungen2** | **Fortdruckstaffel** | **Diverses**

Bezeichnung	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Grundeinrichten	00:30:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Farbwechsel	00:10:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Waschen	00:10:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Platten rüsten	00:05:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Bahnwendung rüsten			<input checked="" type="checkbox"/>
Rollenwechsel			<input checked="" type="checkbox"/>
Nummerieren rüsten			<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Rand- u. Querperf.			<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Mikroperforation			<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Randlochstanzung			<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Ablagelochung			<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Besäumung			<input checked="" type="checkbox"/>

neu
beenden

Druckmaschinen Endlos - V38 12"

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

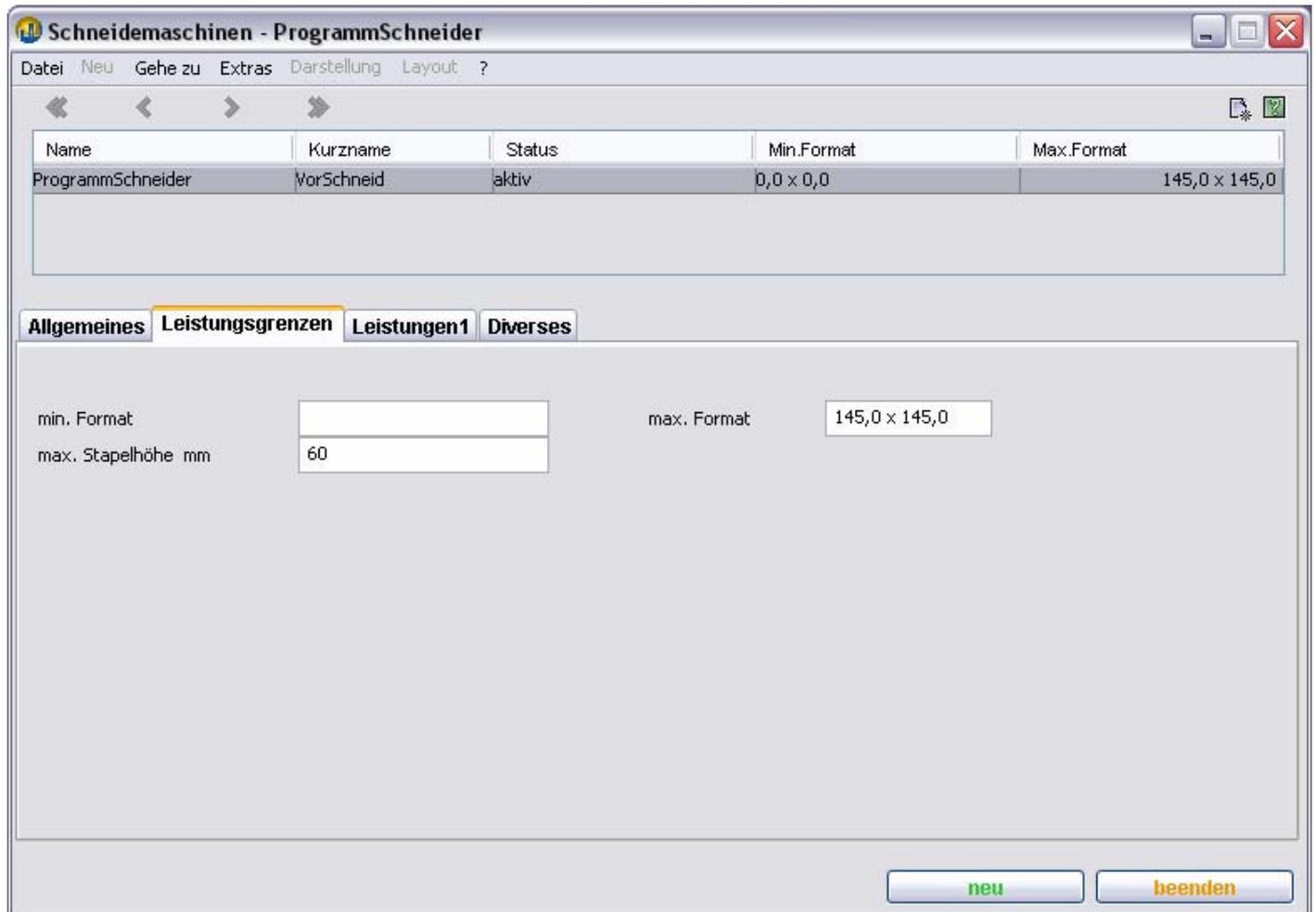
Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
V38 12"	V38 12"	aktiv	0,0 x 0,0	36,0 x 52,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Fortdruckstaffel Diverses

Bezeichnung	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Rüsten Falzaggreat	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Bogenauslage	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Diverses	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Schneidemaschinen – Leistungsgrenzen



Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
ProgrammSchneider	VorSchneid	aktiv	0,0 x 0,0	145,0 x 145,0

Allgemeines | **Leistungsgrenzen** | Leistungen1 | Diverses

min. Format:
 max. Format:
 max. Stapelhöhe mm:

min. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Lieferformat des Papiers größer oder gleich dem hier eingegebenen Mindestformat ist. Keine Angabe bedeutet 0 x 0.

max. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Lieferformat des Papiers kleiner oder gleich dem hier eingegebenen Maximalformat ist.

max. Stapelhöhe mm

Aufgrund dieser Eingabe wird die erforderliche Anzahl Stapel und somit die Menge auszuführender Schnitte berechnet.

Schneidemaschinen – Leistungen

Schneidemaschinen - ProgrammSchneider

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
ProgrammSchneider	VorSchneid	aktiv	0,0 x 0,0	145,0 x 145,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Schneiden	<input type="text" value="00:05:00"/>	<input type="text" value="00:00:30"/>	<input type="text" value="1"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Weiterverarbeitung – Leistungsgrenzen

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Citoborma 280B	Bohrer	aktiv	0,0 x 0,0	42,0 x 59,4
GTO Nummerierung	GTO Nummer	aktiv	0,0 x 0,0	46,0 x 32,0
Kaschierautomat	Kaschier	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Trenn+Fertig-Schn	Schneiden	aktiv	0,0 x 0,0	145,0 x 145,0

Allgemeines | **Leistungsgrenzen** | Leistungen1 | Leistungen2 | Diverses

min. Format: | max. Format:
 max. Stapelhöhe mm: | Werke:
 Nuten bewirkt:

min. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Verarbeitungsformat größer oder gleich dem hier eingegebenen Mindestformat ist. Keine Angabe bedeutet 0 x 0.

max. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Verarbeitungsformat kleiner oder gleich dem hier eingegebenen Maximalformat ist.

max. Stapelhöhe mm

Aufgrund dieser Eingabe wird die erforderliche Anzahl Stapel und die Gesamtzahl auszuführender Vorgänge berechnet. Dies betrifft Arbeitsvorgänge, die stapelorientiert ablaufen, z.B. Bohren.

Werke

Hier können Sie die Anzahl Bohr- oder Nummerierwerke eintragen, wenn Sie entsprechende Maschinen definieren.

Nuten bewirkt

Auswahlfeld mit den Möglichkeiten: **Verschleiß**, **kein Verschleiß**.

Wenn Sie eine Bogenoffsetmaschine für Nut- oder Perforierarbeiten einsetzen, müssen Sie den Verschleiß eines Gummituchs einkalkulieren. Wählen Sie in diesem Fall **Verschleiß**.

Wenn Sie ein anderes Verfahren anwenden, wählen Sie hier bitte **kein Verschleiß**.

Das Auswahlfeld **Nuten bewirkt** ist nur bei Nut- und Perforierarbeiten relevant.

Weiterverarbeitung – Leistungen 1-2

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?
[Min] [Max] [Close]

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Citoborma 280B	Bohrer	aktiv	0,0 x 0,0	42,0 x 59,4
GTO Nummerierung	GTO Nummer	aktiv	0,0 x 0,0	46,0 x 32,0
Kaschierautomat	Kaschier	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Trenn+Fertig-Schn	Schneiden	aktiv	0,0 x 0,0	145,0 x 145,0

Allgemeines | Leistungsgrenzen | Leistungen1 | Leistungen2 | Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Nuten				<input checked="" type="checkbox"/>
Bohren	00:01:00	00:00:30	1000	<input checked="" type="checkbox"/>
Prägen				<input checked="" type="checkbox"/>
Ausstanzen				<input checked="" type="checkbox"/>
Anstanzen				<input checked="" type="checkbox"/>
Nummerieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Kaschieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Lackieren				<input checked="" type="checkbox"/>
auf Trägerband kleben				<input checked="" type="checkbox"/>
diverse Handarbeiten				<input checked="" type="checkbox"/>
Fertigschneiden - veraltet				<input checked="" type="checkbox"/>
Sätze zusammentragen				<input checked="" type="checkbox"/>

neu
beenden

Weiterverarbeitung - Citoborma 280B

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Citoborma 280B	Bohrer	aktiv	0,0 x 0,0	42,0 x 59,4
GTO Nummerierung	GTO Nummer	aktiv	0,0 x 0,0	46,0 x 32,0
Kaschierautomat	Kaschier	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Trenn+Fertig-Schn	Schneiden	aktiv	0,0 x 0,0	145,0 x 145,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Bogen leimen	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bogen abzählen	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
endlos zus.trag. crimpen	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
endlos zus.trag. Punktl.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
endlos zus.trag. Multifl.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Perforieren	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Falzmaschinen – Leistungsgrenzen

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Falzautom.50x70	Flz 52x 72	aktiv	0,0 x 0,0	52,0 x 72,0
Falzautom.102x142	Flz102x142	aktiv	50,2 x 70,2	102,0 x 142,0

Allgemeines | **Leistungsgrenzen** | Leistungen1 | Falzenstaffel | Diverses

Falzwerk | Falzwerktyp

Falzwerke

min. Format:
 max. Format: 52,0 x 72,0
 max. Papierstärke mm: 150,00

neu | beenden

min. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Falzlagenformat größer oder gleich dem hier eingegebenen Mindestformat ist. Keine Angabe bedeutet 0 x 0.

max. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Falzlagenformat kleiner oder gleich dem hier eingegebenen Maximalformat ist.

max. Papierstärke mm

Dies ist die maximal verarbeitbare Papierstärke innerhalb der betreffenden Falzmaschine.

Falzmaschinen – Falzwerke



Falzwerktyp

Hier geben Sie den Typ des Falzwerks – Längsfalz oder Querfalz – an.

TEAMWORKNET wertet diese Information aus, um zu entscheiden, ob ein bestimmtes Falzschema auf der Maschine technisch ausgeführt werden kann.

neu

Durch Drücken dieses Knopfes legen Sie ein neues Falzwerk an

löschen

Durch Drücken dieses Knopfes können Sie – nach Bestätigung einer Sicherheitsabfrage - ein Falzwerk löschen.

Falzmaschinen – Leistungen

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?
[Min] [Max] [Close]

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Falzautom.50x70	Flz 52x 72	aktiv	0,0 x 0,0	52,0 x 72,0
Falzautom.102x142	Flz102x142	aktiv	50,2 x 70,2	102,0 x 142,0

Allgemeines Leistungsgrenzen **Leistungen1** Falzenstaffel Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Grundeinrichten	<input type="text" value="10:00"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Längsfalz einrichten	<input type="text" value="5:00"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Querfalz einrichten	<input type="text" value="5:00"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Falzmaschinen – Falzenstaffel

Falzmaschinen - Falzautom. 50x70

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Falzautom.50x70	Flz 52x 72	aktiv	0,0 x 0,0	52,0 x 72,0
Falzautom.102x142	Flz102x142	aktiv	50,2 x 70,2	102,0 x 142,0

Allgemeines | **Leistungsgrenzen** | **Leistungen1** | **Falzenstaffel** | **Diverses**

Drucke von	bis	Zeit/Tausend	<input checked="" type="checkbox"/> Qualitätstufe
0	1000	00:15:00	
1001	2000	00:12:00	
2001	5000	00:10:00	

anwenden

neu **beenden**

In diesem Dialog geben Sie die Falzgeschwindigkeit der Maschine ein.

Rechenbeispiel:

Berechnet werden soll der Zeitbedarf für 2500 Falze.

Für die oben gezeigten Daten sind das:

15:00 + 12:00 für 2000 Falze und die Hälfte von 10:00 also 5:00 Minuten für die restlichen 500 Falze, insgesamt also 37:00 (37,0) Minuten.

Anmerkung: Falzenstaffel Wertüberschreitung

Für Falzmengen, die den höchsten eingegebenen Wert überschreiten, wird für die Berechnung weiter die letzte Eingabezeile zu Grunde gelegt.

Buchbinderische Weiterverarbeitung – Leistungen 1 – 2

BuBi-Apls - Formcollector

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Formcollector	Formcollec	aktiv	23,9 x 30,4	24,1 x 30,7
Klebebind.BB3000	Klebe-Bind	aktiv	9,0 x 6,0	38,5 x 32,0
manueller APL	Leimen	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Multicollector	multicolle	aktiv	23,9 x 30,4	24,1 x 30,6

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Exemplare einkleben				<input checked="" type="checkbox"/>
Heftlagen einstecken	00:05:00		1000	<input checked="" type="checkbox"/>
Heften mit Klammern		00:09:00	1000	<input checked="" type="checkbox"/>
Heften mit Ringösen				<input checked="" type="checkbox"/>
Heften mit Faden				<input checked="" type="checkbox"/>
Heften mit Hotmelt				<input checked="" type="checkbox"/>
Lagenfalzen				<input checked="" type="checkbox"/>
Broschur zusammentragen	00:05:00		1000	<input checked="" type="checkbox"/>
Klebebinden		00:09:00	1000	<input checked="" type="checkbox"/>
Binden über Spiralisieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Binden mit Fälzelband				<input checked="" type="checkbox"/>
Endbeschnitt				<input checked="" type="checkbox"/>

BuBi-Apls - Formcollector

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Formcollector	Formcollec	aktiv	23,9 x 30,4	24,1 x 30,7
Klebebind.BB3000	Klebe-Bind	aktiv	9,0 x 6,0	38,5 x 32,0
manueller APL	Leimen	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Multicollector	multicolle	aktiv	23,9 x 30,4	24,1 x 30,6

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Fadenheftung	<input type="text" value="1"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Umschläge einhängen	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Endbeschnitt	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Vorsatz kleben	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Schutzumschlag umlegen	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
div. Handarbeiten	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Versand – Leistungen

Versand - Auto
_ □ ×

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

⏪ ⏩ ⏴ ⏵ 🔍 📄

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Auto	Auto	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Büro	Büro	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Packtisch	Packtisch	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Paletten stapeln	Paletten	aktiv	0,0 x 0,0	90,0 x 130,0

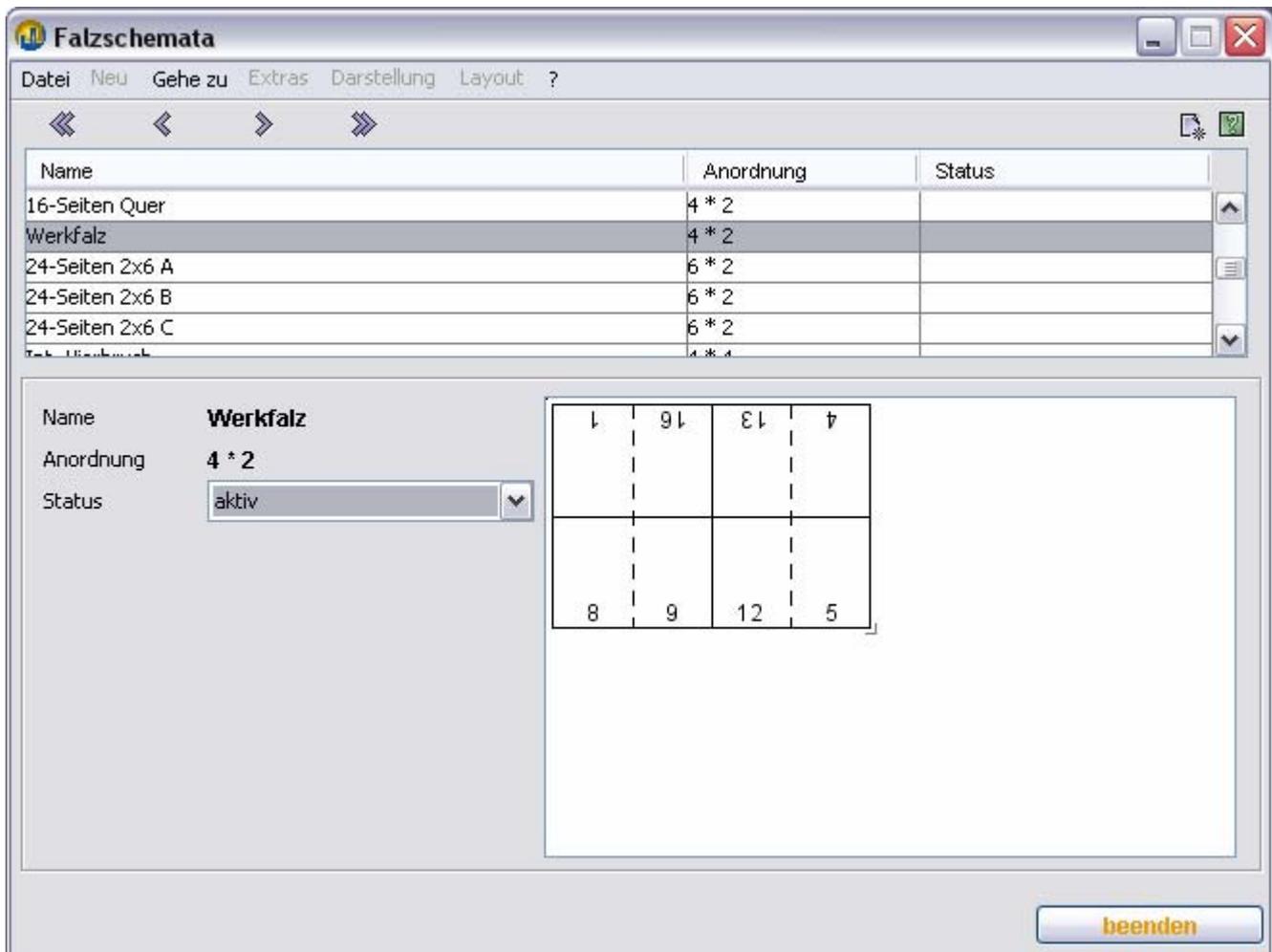
Allgemeines
Leistungsgrenzen
Leistungen1
Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Konfektionieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Kuvertieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Adressieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Aussendung sortieren				<input checked="" type="checkbox"/>
PLZ Bezirke sortieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Versand bearbeiten				<input checked="" type="checkbox"/>
ausliefern pro km		00:01:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Versandinh. A0 packen				<input checked="" type="checkbox"/>
Versandinh. A1 packen				<input checked="" type="checkbox"/>
Versandinh. A2 packen				<input checked="" type="checkbox"/>
Versandinh. A3 packen				<input checked="" type="checkbox"/>
Versandinh. A4 packen				<input checked="" type="checkbox"/>

neu
beenden

Falzschemata

In diesem Dialog können Sie aktuell in TEMWORKNET verfügbare Falzschemata bearbeiten.
Wenn Sie den **Status** eines Schemas auf **nicht aktiv** umstellen, wird das entsprechende Falzschema bei neuen Kalkulationen nicht mehr berücksichtigt.



Masseneingabe Bogenpapiere

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?
[Minimiere] [Maximiere] [Schließen]

Lieferant	Papier Union		
Lief.Bezeichnung			
Kategorie	bilderdruck		<input type="button" value="neu"/>
Sorte	Iris glänzend		<input type="button" value="neu"/>

Grammatur	30		<input type="button" value="neu"/>
Farbe	unwesentlich		<input type="button" value="neu"/>
Format	21,0 x 29,7		<input type="button" value="neu"/>

SB u. BB
 SB
 BB
 unbestimmt

Lagereigenschaften

auftragsbezogen bestellen
 Lagersorte
 keine Bestandsführung

max. Bestand
 min. Bestand

Parameter	Mengenstaffel																		
Artikelnummer <input style="width: 100%;" type="text"/> Mengeneinheit <input style="width: 100%;" type="text" value="Bogen"/> Mindestabnahme <input style="width: 100%;" type="text"/> Preiseinheit <input style="width: 100%;" type="text" value="pro Tausend"/> Lieferfrist <input style="width: 100%;" type="text" value="1"/>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Menge</th> <th>Preis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.</td><td>0</td><td>0,00</td></tr> <tr><td>2.</td><td>0</td><td>0,00</td></tr> <tr><td>3.</td><td>0</td><td>0,00</td></tr> <tr><td>4.</td><td>0</td><td>0,00</td></tr> <tr><td>5.</td><td>0</td><td>0,00</td></tr> </tbody> </table>		Menge	Preis	1.	0	0,00	2.	0	0,00	3.	0	0,00	4.	0	0,00	5.	0	0,00
	Menge	Preis																	
1.	0	0,00																	
2.	0	0,00																	
3.	0	0,00																	
4.	0	0,00																	
5.	0	0,00																	

In diesem Dialog können Sie ein oder mehrere neue Bogenpapiere eingeben. Hierbei können auch Daten für die TEAMWORKNET Module **Einkauf** und **Lager** erfasst werden.

Der Dialog **Bogenpapier Masseneingabe** gliedert sich in 4 Blöcke:

1. Allgemeine Daten (oben links)

Dieser Block umfaßt Daten des TEAMWORKNET Moduls Einkauf mit Lieferanten- und Lieferdaten Lieferant

Auswahlfeld, enthält die Papierlieferanten. Damit ein Lieferant hier erscheint, muß im Dialog Kalkulationseigenschaften des Lieferanten (Lieferantenstamm des Moduls Einkauf) das Häkchen Papierlieferant gesetzt sein.



Lief.Bezeichnung

Eingabefeld für die Bezeichnung des Papiers beim Lieferanten.

Kategorie

Auswahlfeld, enthält die Bogenpapierkategorien. Mit **neu** können Sie neue Kategorien hinzufügen.

Sorten

Auswahlfeld, enthält die Papiersorten der ausgewählten Kategorie. Mit **neu** können Sie neue Sorten hinzufügen.

2. Eigenschaften (links unterhalb der allgemeinen Daten)

Dieser Block hat die Objekteigenschaften von Materialien im Zugriff.

Grammatur

Auswahlfeld, enthält die Grammatur. Mit **neu** können Sie neue Grammaturen hinzufügen.

Farbe

Auswahlfeld, enthält die Papierfarben. Mit **neu** können Sie neue Farben hinzufügen.

Format

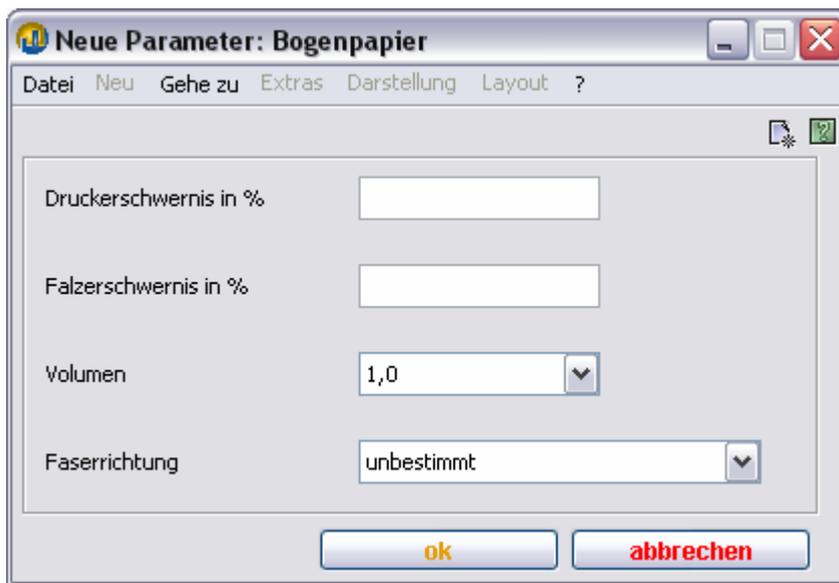
Auswahlfeld, enthält die Lieferformate. Mit **neu** können Sie neue Formate hinzufügen.

Laufrichtung

Schaltknopf für die gewünschte Laufrichtung. **SB u. BB** legt automatisch beide Laufrichtungen an.

Parameter (noch zum Eigenschaftsblock)

Durch Drücken dieser Schaltfläche gelangen sie in den unten abgebildeten Dialog. Hier können Sie weitere Parameter der Grammatur eingeben.

**3. Lagerdaten (oben rechts)**

Dieser Block befaßt sich mit Daten des Moduls Lager. auftragsbezogen bestellen

Wenn die Option gewählt ist, generiert TEAMWORKNET für jeden Auftrag einen separaten Bestellvorschlag.

Lagersorte

Wenn Sie diese Option ausgewählt haben, generiert TEAMWORKNET nur dann einen Bestellvorschlag, wenn der **Mindestbestand** des Papiers im **Lager** unterschritten wird. Die Bestellmenge wird dabei so berechnet, daß nach Eingang des Papiers im Lager der hinterlegte **Maximalbestand** erreicht wird.

keine Bestandsführung

Wählen Sie bitte diese Option, wenn es sich weder um eine **Lagersorte** handelt noch **auftragsbezogen bestellt** werden soll.

min.Bestand, max.Bestand

Eingabefelder für Mindest- und Maximalbestand. Nur relevant bei **Lagersorten**.

4. Lieferdaten - Parameter und Mengentabelle (großer Block unten)**Artikelnummer**

Eingabefeld für die Artikelnummer des Papiers.

Mengeneinheit

Auswahlfeld für die Mengeneinheit des Papiers. Möglich sind **Bogen** bzw. **kg**.

Mindestabnahme

Eingabefeld für die Mindestabnahme des Papiers in **Mengeneinheiten**.

Preiseinheit

Auswahlfeld für die Preiseinheit des Papiers. Möglich sind **1000 Bogen** bzw. **kg**.

Lieferfrist

Eingabefeld für die Lieferfrist des Papiers in Tagen. Möglich sind **1** und **2**.

Mengentabelle

Eingabefelder für Mengen und die zugeordneten Preise.

Damit die Schaltfläche **registrieren** aktiv wird, müssen **allgemeine Daten**, die **Eigenschaften** und die Parameter im unteren Block vollständig ausgefüllt sein. Außerdem muß mindestens eine Menge mit ihrem Preis eingegeben worden sein. Falls dies wie im unten abgebildeten Beispiel passiert ist, wird die Schaltfläche **registrieren** aktiv.

Bogenpapier Masseneingabe

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Lieferant: Papier Union
 Lief.Bezeichnung: Opako plus
 Kategorie: bilderdruck
 Sorte: Opako plus

Grammatur: 80
 Farbe: unwesentlich
 Format: 70,0 x 100,0

SB u. BB SB BB unbestimmt

Lagereigenschaften

auftragsbezogen bestellen
 Lagersorte
 keine Bestandsführung

max. Bestand:
 min. Bestand:

Parameter

Artikelnummer: 911 080
 Mengeneinheit: Bogen
 Mindestabnahme: 500
 Preiseinheit: pro Tausend
 Lieferfrist: 1

Mengenstaffel

	Menge	Preis
1.	500	201,80
2.	1000	179,40
3.	13000	149,50
4.	0	0,00
5.	0	0,00

registrieren beenden

Sonst ist sie inaktiv (grau) dargestellt.

Hier sehen Sie nun den Dialog nachdem Sie auf **registrieren** gedrückt haben.

Die eben eingegebene **Mengenstaffel** sowie die **Artikelnummer** Ihres Lieferanten wurden von TEAMWORKNET gelöscht und die Schaltfläche **registrieren** ist wieder inaktiv. Sie können nun weitere Lieferobjekte eingeben. Die übrigen Eingaben wurden beibehalten, um eine zügige Erfassung zu unterstützen. Bald wird es eine Option geben, um schnell Daten Ihrer Lieferanten in TEAMWORKNET einzulesen bzw. Liefer- und Preisinformationen zu aktualisieren.

Bogenpapier Masseneingabe

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Lieferant: Papier Union
 Lief.Bezeichnung: Opako plus
 Kategorie: bilderdruck
 Sorte: Opako plus

Grammatur: 80
 Farbe: unwesentlich
 Format: 70,0 x 100,0

SB u. BB SB BB unbestimmt

Lagereigenschaften

auftragsbezogen bestellen
 Lagersorte
 keine Bestandsführung

max. Bestand:
 min. Bestand:

Parameter

Artikelnummer:
 Mengeneinheit: Bogen
 Mindestabnahme: 500
 Preiseinheit: pro Tausend
 Lieferfrist: 1

Mengenstaffel

	Menge	Preis
1.	0	0,00
2.	0	0,00
3.	0	0,00
4.	0	0,00
5.	0	0,00

registrieren beenden

Anmerkung: Lagersorten

Lagersorten zeichnen sich dadurch aus, daß SIE diese auf Lager haben, weil mit Ihnen viel gearbeitet wird. Geben Sie hier die entsprechenden Werte bei Erstinstallation Ihres TEAMWORKNET Systems bereits ein, so kann es Ihnen automatisierte Bestellvorschläge bei Unterschreitung der eingegebenen Bestandsmengen auswerfen.

Eingabe Rollenpapiere

Materialmasseneingabe
Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Lieferant	Papier Union		
Lief.Bezeichnung			
Kategorie	!!! [unbestimmt] !!!		<input type="button" value="neu"/>
Sorte			<input type="button" value="neu"/>

Grammatur	45		
Farbe	weiss		<input type="button" value="neu"/>
Rollenbreite	49,00		<input type="button" value="neu"/>
			<input type="button" value="Parameter"/>

Lagereigenschaften

auftragsbezogen bestellen

Lagersorte

keine Bestandsführung

max. Bestand

min. Bestand

	Menge	Preis
1. Artikelnummer	0	0,00
2. Mengeneinheit	0	0,00
3. Mindestabnahme	0	0,00
4. Preiseinheit	0	0,00
5. Lieferfrist	0	0,00

Die Eingabe von Rollenpapieren erfolgt genauso, wie die oben erläuterte Eingabe von Bogenpapieren. **Der einzige Unterschied besteht darin, daß in diesem Dialog statt Format und Laufrichtung die Rollenbreite eingegeben wird.**

Bogenpapiere

Sie befinden sich nun im **Materialbaum** der Bogenpapiere.

Links sehen sie den eigentlichen Baum und rechts oben eine Übersicht der Elemente der nächsten Ebene.

Sorte	Material	Oberfläche	Satinierung
Ikonofix weiß	holzfrei	ohne visuelle St...	keine
Ikonofix weiß	holzfrei	ohne visuelle St...	keine
Iris glänzend	holzfrei	ohne visuelle St...	keine
Opako plus	holzhaltig	ohne visuelle St...	keine

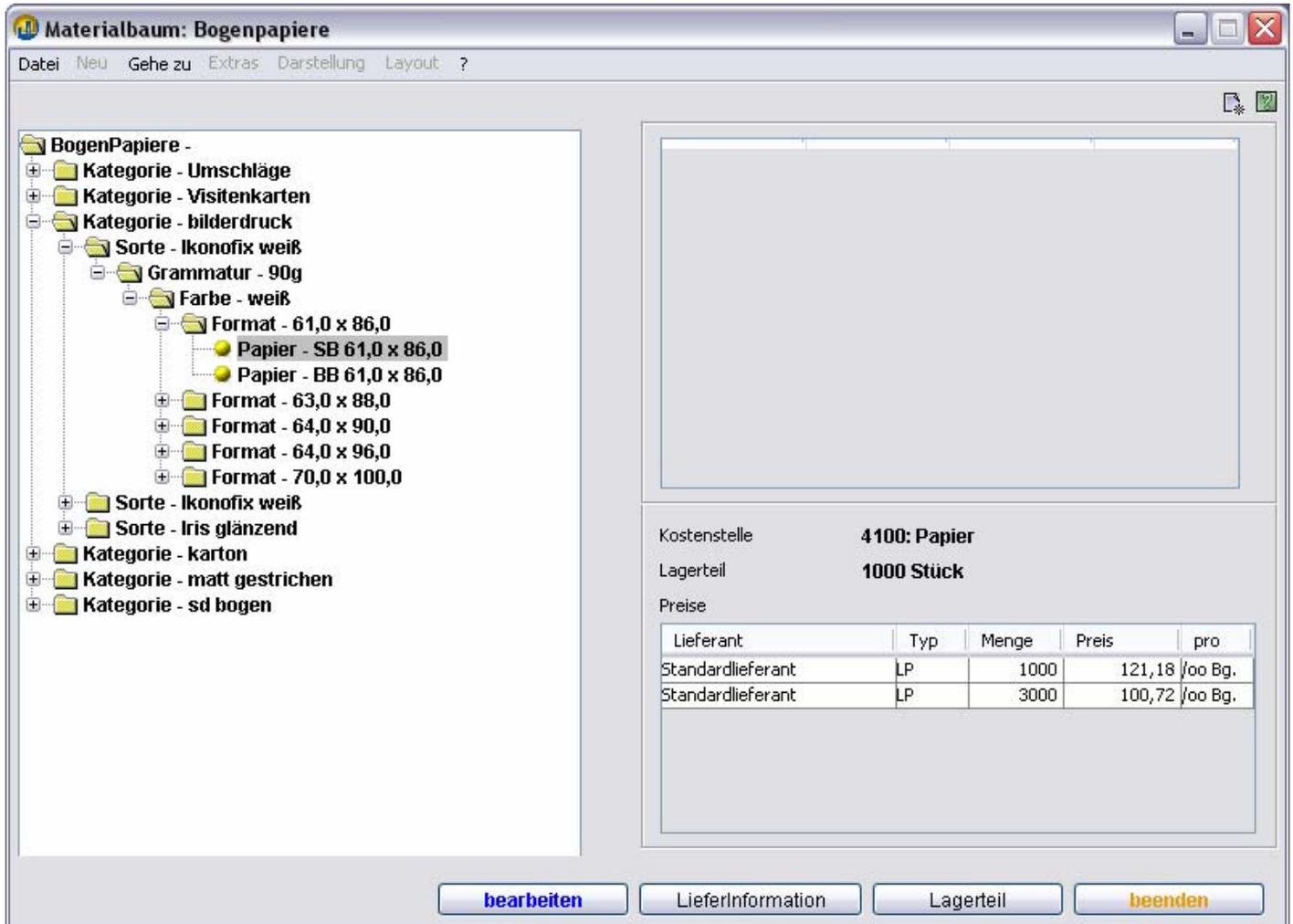
Lieferant	Typ	Menge	Preis	pro

Wenn Sie nun immer das erste Element der nächsten Ebene des Baums öffnen, sieht der Dialog zum Schluß aus wie unten abgebildet. Rechts unten werden jetzt Informationen aus anderen Modulen dargestellt, die sich auf dieses Papier beziehen. Sie können hier beliebig viele Lieferinformationen angeben. Es handelt sich dabei um Tages- und Listenpreise der zugeordneten Lieferanten. Die Werte stehen Ihnen im gesamten betrieb immer zur Verfügung, so daß Sie auf einmal eingeholte Angebote eines anderen Betriebsmitglieds zurückgreifen können. Das spart Arbeit, unnötigen Verwaltungsaufwand sowie Zeit und letztlich Geld.

Nachkalkulation – Kostenstelle

Lager – aktueller Lagerbestand

Einkauf – Preise der Lieferanten



Für das aufgeschlagene Papier sind hier zwei Listenpreise eingepflegt.

Die Schaltflächen unten am Bildschirmrand führen sie zu folgenden Dialogen:

Lieferinformation – Preise und andere Informationen des Einkaufs. Bei Betätigung öffnet sich untenstehender Dialog im Einkauf, in dem Sie sofort neue Preise angeben können. Alternativ können Sie den Status oder weitere Daten ändern.

Lieferinformationsdaten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

bilderdruck Ikonofix weiß 5B

Lieferant: Standardlieferant

Kategorie: **Bogenpapiere**

Lieferant: Standardlieferant

Bezeichnung: ikonof weiß 90g

Spezifikation: rdruck Ikonofix 90g weiß 61,0 x 86,0 5B

Artikelnummer:

Lieferfrist: innerhalb v. 24 Std.

Status: aktiv

Mengeneinheit: **Bogen**

Preiseinheit: **1000 Bogen**

Riesinhalt: 500

Tagespreise

Menge	Tagespreis	pro	angefragt

Listenpreise

Menge	Listenpreis	pro
1000	121,18	/oo Bg.
3000	100,72	/oo Bg.

Lagerteil neu löschen beenden

Lagerteil – Informationen über Lagerbestand usw.

Lagerteil:

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Kategorie: **Bogenpapiere**

Bezeichnung: **bilderdruck Ikonofix weiß 90g 61,0 x 86,...**

freie Bezeichnung: bilderdruck Ikonofix 90g weiß 61,0 x 86,0 5B

min. Bestand: 0

max. Bestand: 0

bevorz. Lagerort: Papier

Lagersorte Eigenproduktion

Lieferinformation

Saldo per: 17.01.2006

Summe geliefert: 0 Bogen

Summe abgerufen: 1000 Bogen

Bestand: 0 Bogen

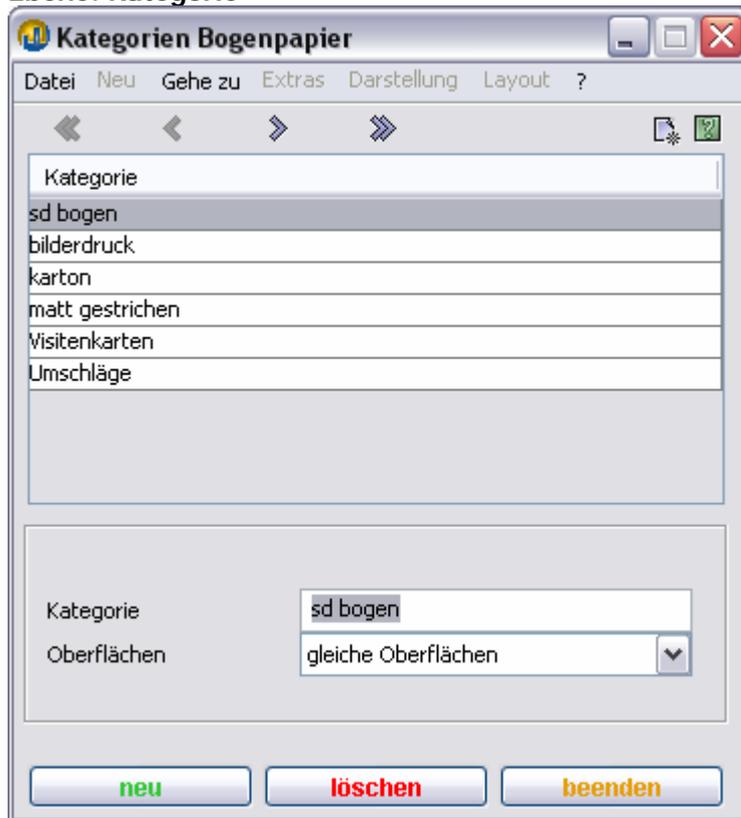
Bestand: 1000 Bogen

Bestandskorrektur

Bewegungen Reservierungen beenden

bearbeiten

Welcher Dialog erscheint, hängt davon ab, auf welcher Ebene Sie sich im Papierbaum befinden.

Ebene: Kategorie**Kategorie**

Eingabefeld für den Namen der Kategorie. Sie können den Namen ändern. Die Änderung wird nur im Modul Kalkulation wirksam.

Oberflächen

Auswahlfeld mit den Optionen

- gleiche Oberflächen
- ungleiche Oberflächen

Diese Information wird bei Vorbelegung des Druckverfahrens im Maschinenbogen ausgewertet.

Bei ungleichen Oberflächen sind Umschlagen (UMSL) und Umstülpen (UMST) natürlich nicht möglich.

Ebene: Sorte

Kategorie	bilderdruck
Sortenbez.	ikonofix weiß
Status	benutzt
Materialbestandteile	holzfrei
Satinierung	keine
Oberfläche	ungestrichen
Oberflächenwirkung	ohne visuelle Struktur
Gewichtung Farbverbr.	1,0
Volumen	1,00

farbiges Papier

übernehmen **abbrechen**

Hier können diverse Parameter der Sorte bearbeitet werden. Sinnvoll etwa bei Sortimentsänderung mit neuen Namen der Sorte.

Ebene: Grammatur

Grammatur	90
Druckerschwernis in %	
Falzerschwernis in %	
Volumen	1,00

ok **abbrechen**

Die Erschwernisse können neu festgelegt werden, ebenso die Volumenhaltigkeit.

Druckerschwernis in %

Der hier eingegebene Wert dient zur Vorbelegung der Erschwernis im Bereich: **Druckarbeiten**

Falzerschwernis in %

Der hier eingegebene Wert dient zur Vorbelegung der Erschwernis im Bereich: **Druckarbeiten**

Volumen

Der hier eingegebene Faktor dient zur Berechnung der Höhe des Endprodukts (Kalkulationsleiste Versand).

Ebene: Farbe**Papierfarbe**

Auswahlfeld für die Papierfarbe. Mit **neu** können Sie neue Papierfarben eingeben

Ebene: Format**Papierformat**

Auswahlfeld für das Papierformat. Mit **neu** können Sie neue Papierformate eingeben

Ebene: Papier**BB und SB**

Durch Aktivieren des entsprechenden Knopfes bestimmen Sie die Laufriichtung des bearbeiteten Papiers.

Status

Auswahlfeld mit den Möglichkeiten

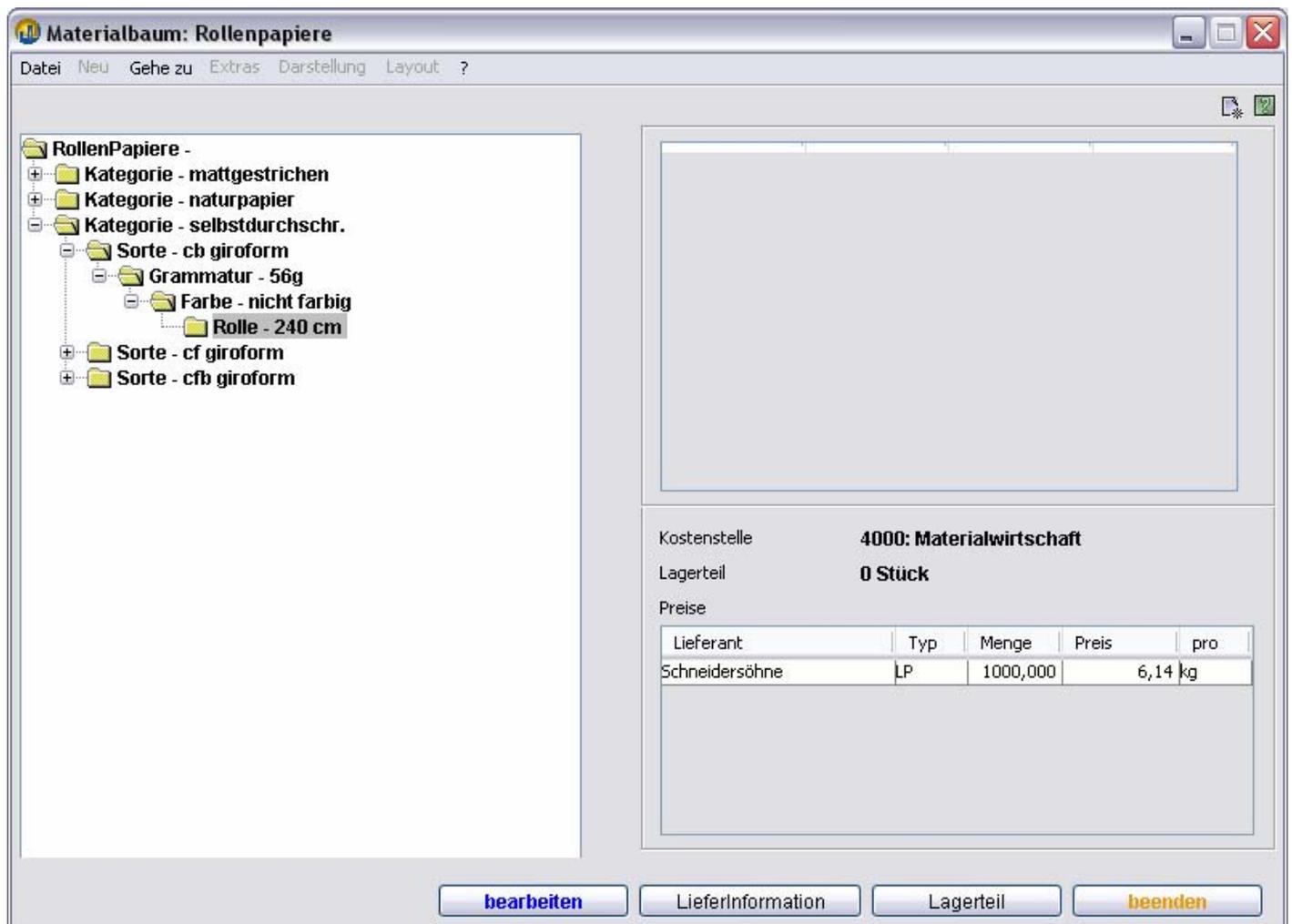
benutzt Papier kann für neue Kalkulationen verwendet werden.

zur Zeit nicht benutzt Papier kann **nicht** für neue Kalkulationen verwendet werden.

nicht benutzt Papier kann **nicht** für neue Kalkulationen verwendet werden, und wird bei der nächsten Datenbereinigung aus dem System entfernt.

Rollenpapiere

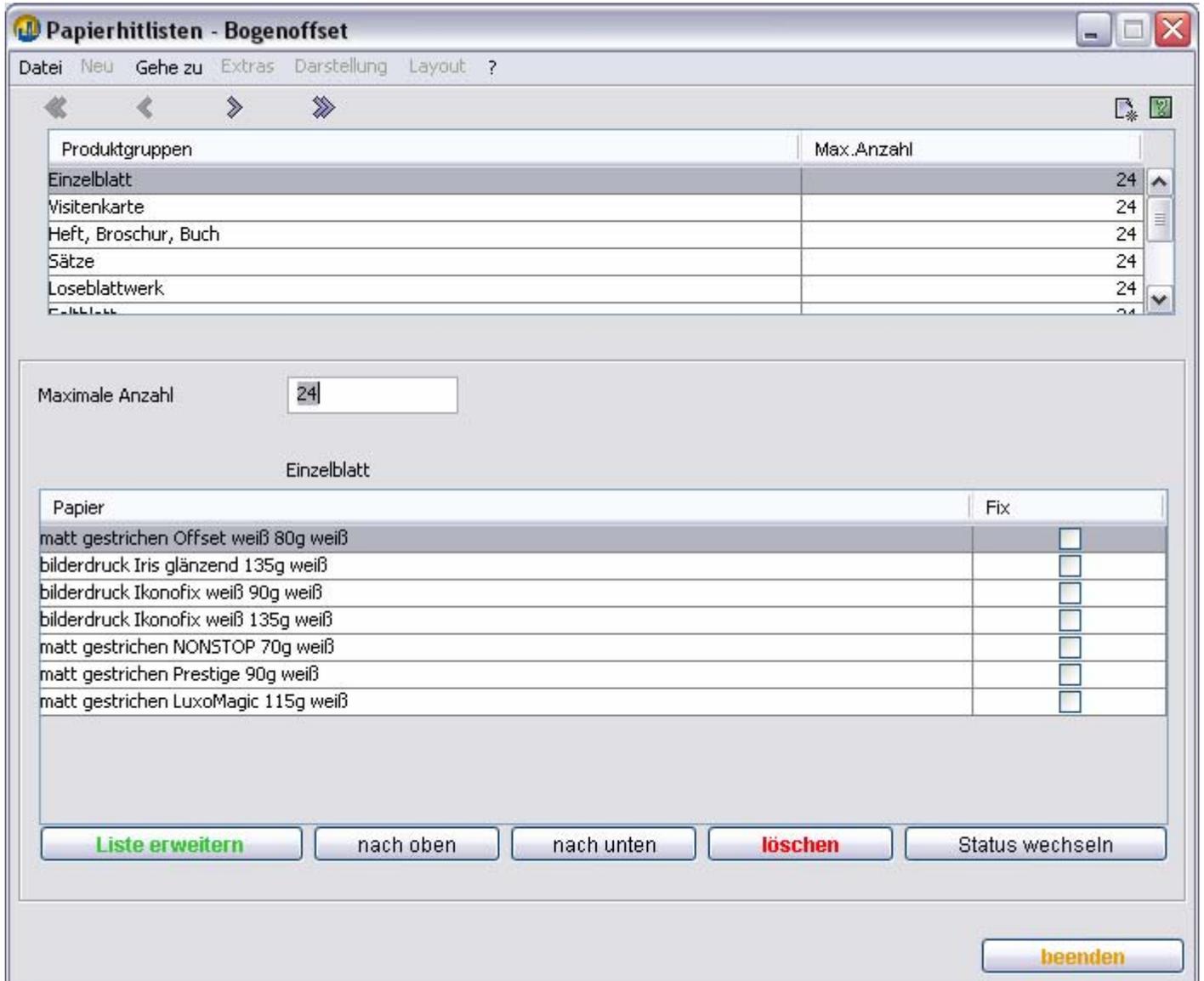
Die Bedienung des Materialbaums Rollenpapiere erfolgt entsprechend der oben erläuterten Bogenpapiereingabe.



Der Unterschied, besteht darin, daß über **bearbeiten** auf der Ebene **Rolle** unten dargestellter Dialog erscheint.

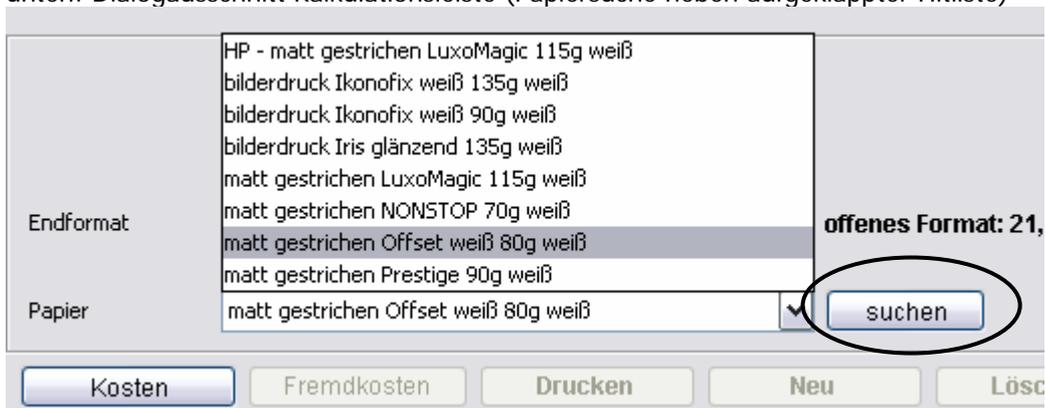


Papierhitlisten – Bogenoffset bzw. Endlos



In diesen Dialogen können Sie Papierhitlisten für ihre Produktgruppen pflegen. Bei Papierauswahl der Kalkulationsleiste im **Produkt** erscheinen in der Liste **Papier** zuerst Hauspapiere des Kunden und anschließend die Papiere Ihrer Hitliste der Produktgruppe. Wenn Sie sich durch **suchen** im Papierbaum für ein anderes Papier entscheiden, wird dieses zur Hitliste zugefügt. Möchten Sie die bekanntermaßen oft verwendeten Materialien vorrätig haben, empfiehlt es sich, diese den Produktgruppen zuzuordnen. Der Vorteil Zeitgewinn im Kalkulationsprozeß verliert mit zunehmender Anzahl. Sie können den auf 24 eingestellten Wert nach Bedarf anpassen.

unten: Dialogausschnitt Kalkulationsleiste (Papiersuche neben aufgeklappter Hitliste)



Falls durch die Zugänge die **Maximale Anzahl** überschritten wird, fliegt das unterste Papier aus der Hitliste raus, bei dem das Häkchen **Fix** nicht gesetzt wurde.

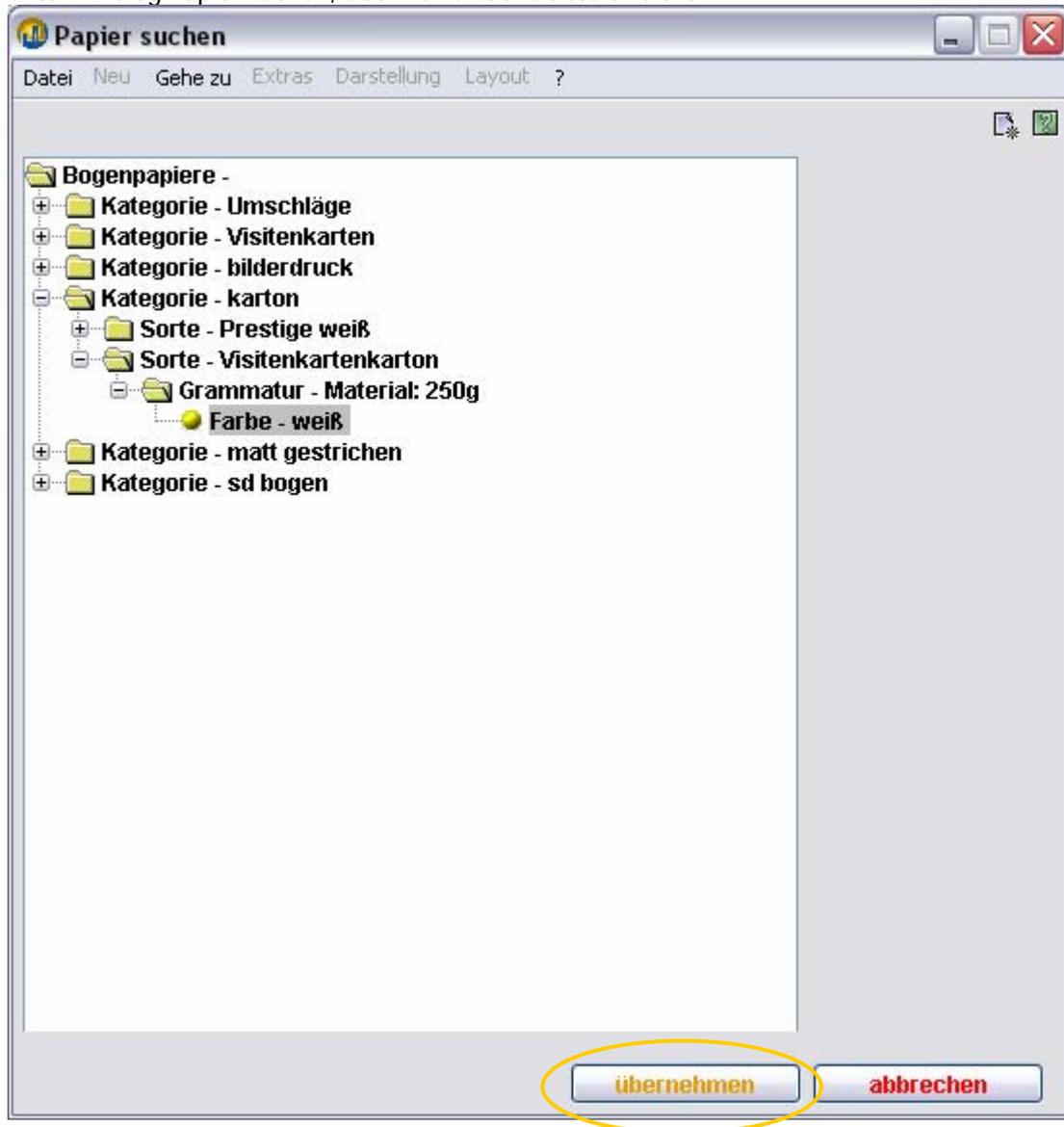
Liste erweitern

Öffnet einen Papierbaum, in dem Sie sich ein neues Papier für die Hitliste aussuchen können.

Durch Klicken auf übernehmen wird das Papier in die Hitliste aufgenommen.

Der Materialbaum wird hier mit weniger Ebenen angezeigt, da alle im Materialstamm hinterlegten Lieferformate einer Farbe für die Hitliste übernommen werden.

unten: Dialog Papier suchen, über Kalkulationsleiste erreicht.



Nach oben

Verändert die Position des Papiers in der Hitliste. (oben = besser)

Nach unten

Verändert die Position des Papiers in der Hitliste. (oben = besser)

Löschen

Entfernt das Papier aus der Hitliste. Es kann über die Suchfunktion der Kalkulationsleiste gefunden werden, wenn es nicht auf inaktiv gesetzt wurde.

Status wechseln

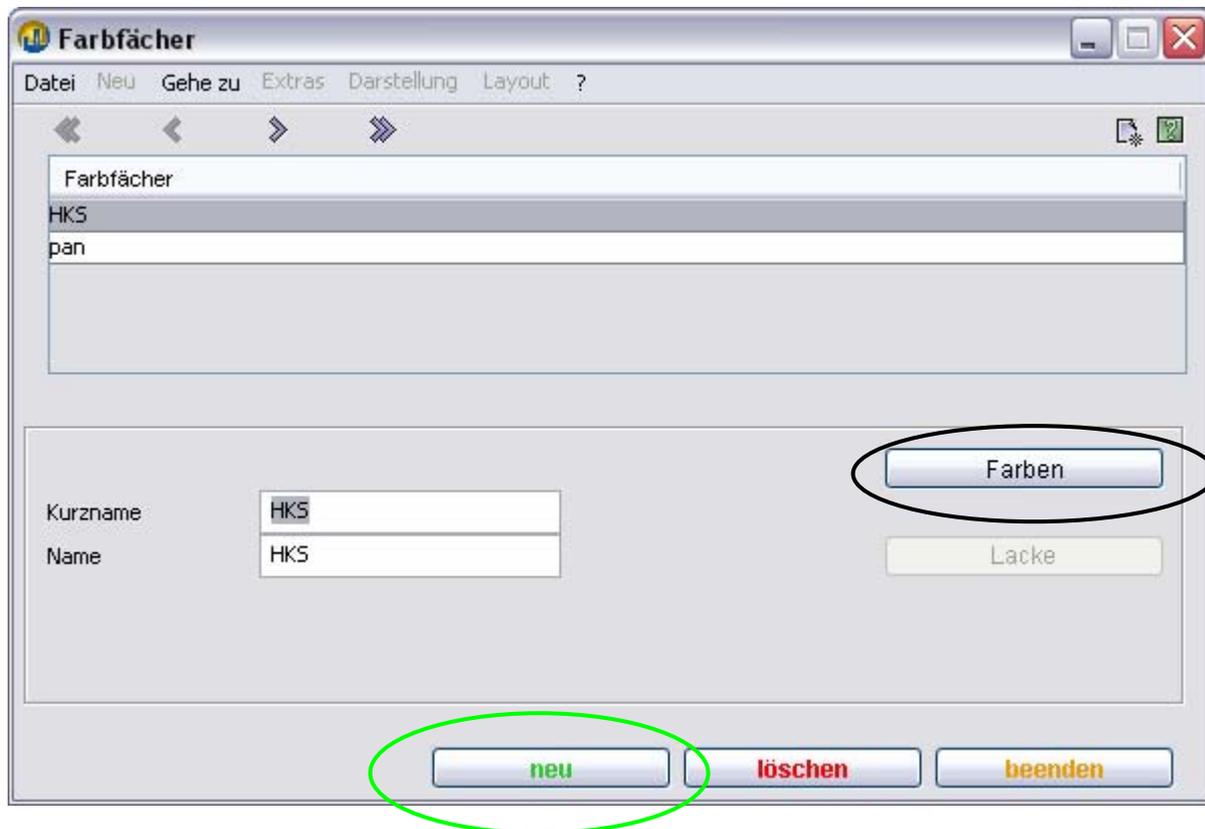
Entfernt oder setzt das Häkchen in der Spalte **fix**. Solche Papiere fallen nie aus der Hitliste heraus.

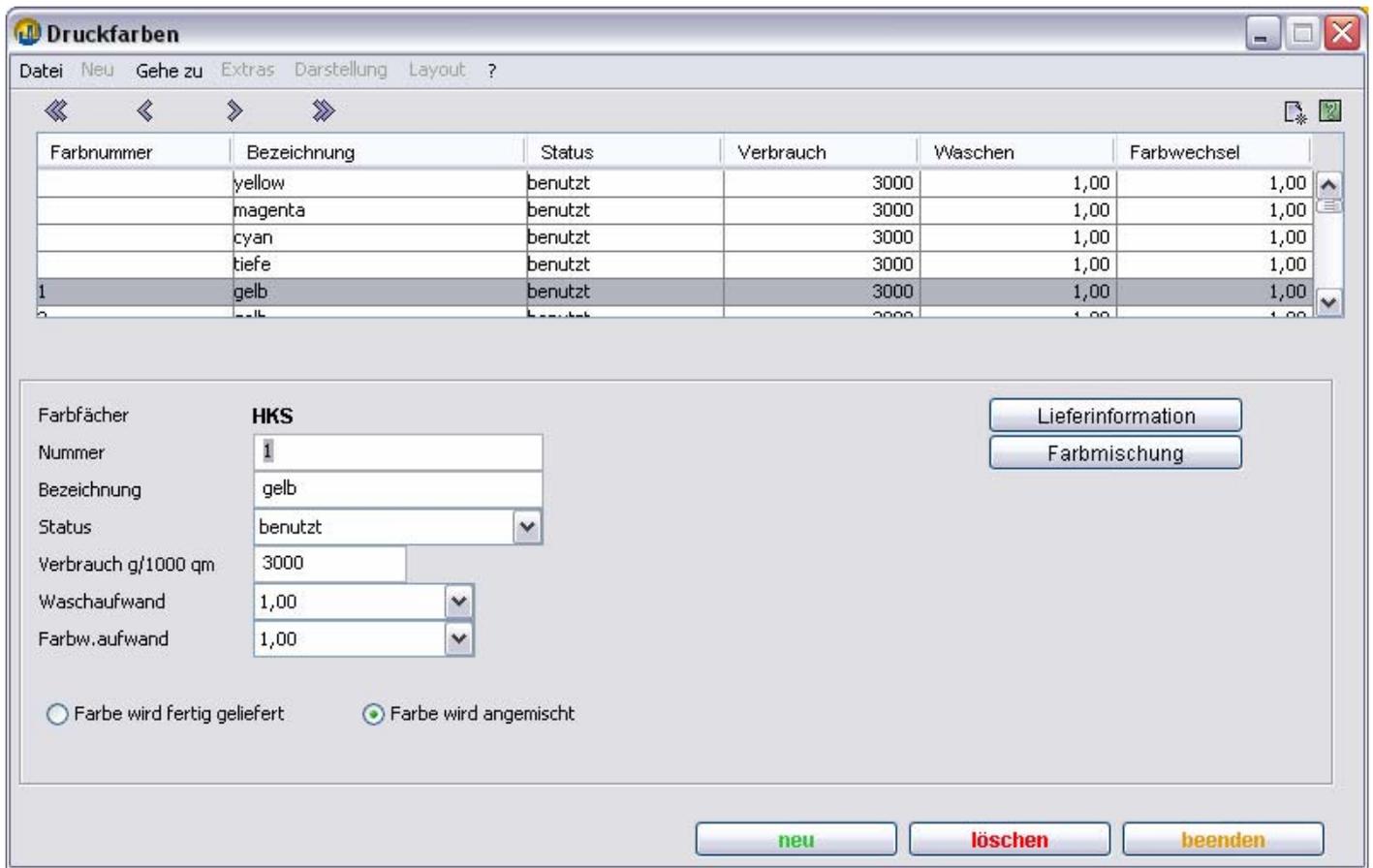
Druckfarben

In diesem Dialog sehen Sie eine Übersicht der bei Ihnen genutzten Farbfächer.

neu legt einen neuen Farbfächer an.

Farben Öffnet den Dialog, in dem Sie die Farben des Fächers bearbeiten können.





Nummer

Eingabefeld für die Farbnummer

Bezeichnung

Eingabefeld für die Bezeichnung

Status

- benutzt
- zur Zeit nicht benutzt
- nicht benutzt

Optionen
 Farbe kann für neue Kalkulationen verwendet werden.
 Farbe kann **nicht** für neue Kalkulationen verwendet werden.
 Farbe kann **nicht** für neue Kalkulationen verwendet werden, und wird bei der nächsten Datenbereinigung aus dem System entfernt.

Verbrauch g/1000 qm

Eingabefeld für die Farbmenge, die benötigt wird, um 1000 Quadratmeter mit 100% Deckung zu bedrucken.

Waschaufwand

Auswahlfeld mit den Möglichkeiten: 1,00, 1,50 und 2,00. Der bei der Druckmaschine hinterlegte Zeitbedarf für das Waschen eines Druckwerks wird mit diesem Faktor multipliziert.

Farbw.aufwand

Auswahlfeld mit den Möglichkeiten: 1,00, 1,50 und 2,00. Der bei der Druckmaschine hinterlegte Zeitbedarf für den Farbwechsel eines Druckwerks wird mit diesem Faktor multipliziert.

Farbe wird fertig geliefert

Aktivieren Sie diese Option, wenn Sie die Farbe von Ihrem Lieferanten beziehen.

Farbe wird angemischt

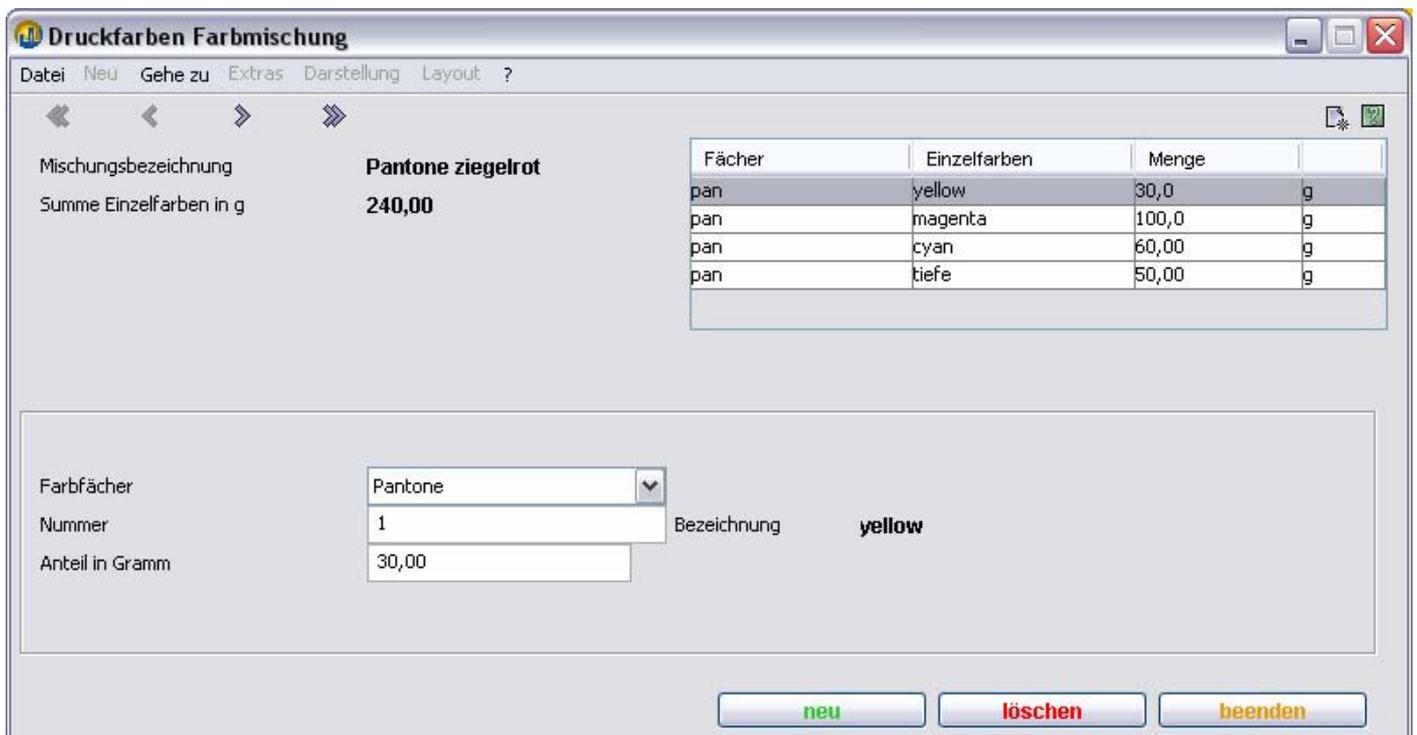
Aktivieren Sie diese Option, wenn Sie die Farbe selbst anmischen.
 Nun ist die Schaltfläche **Farbmischung** aktiviert, und sie können das Mischungsverhältnis editieren.

Lieferinformation

Durch Drücken auf diese Schaltfläche kommen Sie in den entsprechenden Dialog im Modul **Einkauf**.

Farbmischung

Durch Drücken auf diese Schaltfläche kommen Sie in den unten abgebildeten Dialog. Hier können Sie die Basisfarben und die jeweiligen Mengenverhältnisse eingeben, aus denen die Zielfarbe angemischt wird. Die Eingabe ist nur kostenrelevant, wenn Sie innerbetrieblich Farben anmischen.



Druckfarben Farbmischung

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Mischungsbezeichnung **Pantone ziegelrot**

Summe Einzelfarben in g **240,00**

Fächer	Einzelfarben	Menge	
pan	yellow	30,0	g
pan	magenta	100,0	g
pan	cyan	60,00	g
pan	tiefe	50,00	g

Farbfächer: Pantone

Nummer: 1

Anteil in Gramm: 30,00

Bezeichnung: **yellow**

neu löschen beenden

Farbenmakros

In diesem Dialog können Sie die Prozentanteile der von TEAMWORKNET benutzten Farbmakros **4C konventionell** bzw. **4C unbunt** verändern. TEAMWORKNET berechnet anhand dieser Daten den konkreten Farbbedarf bei 4C Eingaben auf die Grundfarben heruntergerechnet.

Beispiel:

4C Konventionell mit 80% Flächendeckung wird umgerechnet zu 8% tiefe, 24% cyan, 36% yellow und 16% magenta im unten dargestellten Beispielsmakro.

4C Konventionell - Prozentanteile		4C Unbunt - Prozentanteile	
Tiefe	10	Tiefe	30
Cyan	30	Cyan	30
Yellow	40	Yellow	20
Magenta	20	Magenta	20

Andere Materialien



Von diesem Startpunkt (Portal) aus können Sie diverse Materialkategorien editieren.

Der Aufbau der Dialoge ist mit Ausnahme der **Kleinmaterialien**, weitgehend identisch.

Im Folgenden werden allen Kategorien gemeinsame Dialoge erläutert, anschließend folgt eine Darstellung der einzelnen Kategorien mit ihren Besonderheiten.

Allgemein – Neues Material

Neues Filmformat

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Lieferant: Standardlieferant

Lief.Bezeichnung:

Seitenformat bis:

Filmformat:

Lagereigenschaften

auftragsbezogen bestellen
 Lagersorte
 keine Bestandsführung

max. Bestand:
min. Bestand:

Parameter

Artikelnummer:
Mengeneinheit: Bogen
Mindestabnahme:
Preiseinheit: pro Tausend
Lieferfrist: 1

Mengenstaffel

	Menge	Preis
1.	0	0,00
2.	0	0,00
3.	0	0,00
4.	0	0,00
5.	0	0,00

registrieren beenden

Der eingekreiste Bereich ist bei allen Kategorien mit unterschiedlichen Daten zu füllen.

Er entspricht dem **neu** -Dialog der jeweiligen Materialkategorie.

Diese Felder müssen sinnvolle Werte enthalten, damit die Schaltfläche: **registrieren** aktiv wird.

Die übrigen Bereiche des Dialogs entsprechen der Bogenpapiereingabe.

Allgemein - Lieferinformationen

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?
[Minimiere] [Maximiere] [Schließe]

COPYPROOF CPN PRN

Kategorie

Lieferant: Standardlieferant

Bezeichnung: Film

Spezifikation: COPYPROOF CPN PRN

Artikelnummer:

Lieferfrist: innerhalb v. 24 Std.

Status: aktiv

Mengeneinheit: **Blatt cm x cm**

Packungsinhalt: 1,00

Preiseinheit: **qm**

Mindestabnahme: 1

Lieferant: Standardlieferant

Tagespreise

Menge	Tagespreis	pro	angefragt

Listenpreise

Menge	Listenpreis	pro
1	12,78	qm

Lagerteil neu löschen beenden

In diesem Dialog können Sie Bestellinformationen und Preise des Materials für das Modul Einkauf eingeben.

Weitergehende Erläuterungen finden Sie in der **Anleitung Einkauf**.

Filme

The 'Filme' window displays a list of film formats and a detailed view for the selected format 'COPYPROOF CPN PRN'.

Bezeichnung
COPYPROOF CPN PRN
COPYPROOF CPRV
ULTRATEC UCF
ULTRATEC UGF
ULTRATEC UHF

Detailed View for 'COPYPROOF CPN PRN':

- Kurzname:
- Name:
- Status:
- Priorität:
- Proof nicht Proof
 Film Fotopapier
 direkt positiv Film anderer Film

Filmformate:

Buttons:

Bottom Buttons:

Format editieren

The 'Filmformat bearbeiten' dialog box allows editing the film format details.

Filmformat:

Seitenformat:

Buttons:

Kaschierfolien

The screenshot shows the 'Kaschierfolien' application window. The title bar reads 'Kaschierfolien'. The menu bar includes 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area is divided into several sections:

- Navigation:** Four arrow buttons (back, forward, search, refresh) are located at the top left.
- Material List:** A table with the following content:

Bezeichnung
Kaschierfolie
- Material Details:** A form with the following fields:
 - Kurzname:
 - Name:
 - Status: (dropdown)
 - Priorität: (dropdown)
- Format Information:** A section titled 'Kaschierfolienformate' showing '22,0 x 22,0' and a preview window. Below it are four buttons: 'Format editieren', 'neues Format', 'Format löschen', and 'Lieferinformation'.

At the bottom of the window, there are three buttons: 'neu', 'löschen', and 'beenden'.

Format editieren

The screenshot shows the 'Format bearbeiten' dialog box. The title bar reads 'Format bearbeiten'. The menu bar includes 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area contains a single text input field labeled 'Format' with the value '22,0 x 22,0'. At the bottom, there are two buttons: 'ok' and 'abbrechen'.

Packmaterial

The screenshot shows the 'Packmaterial' application window. At the top, there is a menu bar with 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. Below the menu bar are navigation arrows. On the right side, there is a list of materials with the following items: Bezeichnung, A1 Pack-Papier, A2 Pack-Papier, A3 Karton, A4 Karton, Endlos-Karton, and Europalette. The 'A1 Pack-Papier' item is selected. In the main area, there are several input fields: 'Kurzname' (A1 PackPap), 'Name' (A1 Pack-Papier), 'Status' (benutzt), and 'Priorität' (unbestimmt). To the right, there is a table with two columns: 'Format' and 'Gewicht'. The table contains one row: '59,4 x 84,1' and '350'. Below the table are four buttons: 'Format editieren', 'neues Packformat', 'Format löschen', and 'Lieferinformation'. At the bottom of the window, there are three buttons: 'neu', 'löschen', and 'beenden'.

Format	Gewicht
59,4 x 84,1	350

Packformat editieren

The screenshot shows the 'Packformat bearbeiten' dialog box. It has a menu bar with 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area contains three input fields: 'Format cm' (59,4 x 84,1), 'Füllhöhe cm' (10,00), and 'Gewicht' (350). At the bottom, there are two buttons: 'ok' and 'abbrechen'.

Ausgabepapiere

Ausgabepapiere

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung
Andruckbogen

Kurzname: Andruckbg
Name: Andruckbogen
Status: benutzt
Priorität: unbestimmt

Ausgabepapierformate
29,7 x 42,0

Format editieren
neues Format
Format löschen
Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren

Format bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Format: 29,7 x 42,0

ok abbrechen

Packfolien

The screenshot shows the 'Proofmaterial' application window. The title bar reads 'Proofmaterial'. The menu bar includes 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area contains a list of materials on the right, a form for editing a material on the left, and a 'Formate' section on the right. At the bottom, there are three buttons: 'neu', 'löschen', and 'beenden'.

Bezeichnung

PE 156A
PM 104
PS 112

Kurzname PE 156A
Name PE 156A
Status benutzt
Priorität unbestimmt

digitales Proofen
 konv. Proofen
 digitales u. konv. Proofen

Formate
40,0 x 50,0

Format editieren
neues Format
Format löschen
Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren

The screenshot shows the 'Format bearbeiten' dialog box. The title bar reads 'Format bearbeiten'. The menu bar includes 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area contains a text input field for the format, currently showing '40,0 x 50,0'. At the bottom, there are two buttons: 'ok' and 'abbrechen'.

Format 40,0 x 50,0

ok abbrechen

Kuvertiermaterialien

Bezeichnung
Kuvertiermaterial

Kurzname: Kuvertiermaterial
Name: Kuvertiermaterial
Status: benutzt
Priorität: unbestimmt

Format	Füllhöhe	Gewicht
21,0 x 29,7	10,00	10

Format editieren
neues Packformat
Format löschen
Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren

Format cm: 21,0 x 29,7
Füllhöhe cm: 10,00
Gewicht: 10

ok abbrechen

Linien

The screenshot shows a software window titled "Linien". At the top, there is a menu bar with the following items: "Datei", "Neu", "Gehe zu", "Extras", "Darstellung", "Layout", and "?". Below the menu bar are four navigation arrows: two pointing left and two pointing right. In the top right corner, there are standard window control buttons (minimize, maximize, close) and a small icon. A text input field labeled "Bezeichnung" is located in the upper right area. Below this, there is a large, empty rectangular area. On the left side, there is a form with the following fields: "Kurzname" (text input), "Name" (text input), "Status" (dropdown menu with "unbestimmt" selected), and "Priorität" (dropdown menu with "unbestimmt" selected). To the right of these fields is a button labeled "Lieferinformation". At the bottom of the window, there are three buttons: "neu" (green text), "löschen" (red text), and "beenden" (yellow text).

Trägerband

The screenshot shows the 'Trägerband' application window. The title bar reads 'Trägerband'. The menu bar includes 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area is divided into several sections:

- Top right:** A list box titled 'Bezeichnung' containing the entry 'Trägerband'.
- Left side:** A form with the following fields:
 - Kurzname:
 - Name:
 - Status: - Priorität:
- Right side:** A list box titled 'Traegerbandbreiten' containing the value '31'. Below it are four buttons: 'Breite editieren', 'neue Breite' (in green), 'Breite löschen' (in red), and 'Lieferinformation'.

At the bottom of the window, there are three buttons: 'neu' (in green), 'löschen' (in red), and 'beenden' (in yellow).

Breite editieren

The screenshot shows the 'Breite bearbeiten' dialog box. The title bar reads 'Breite bearbeiten'. The menu bar includes 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area contains a single text input field labeled 'Breite mm' with the value '31' entered. At the bottom, there are two buttons: 'ok' (in yellow) and 'abbrechen' (in red).

Gummitücher

The screenshot shows the 'Gummitücher' application window. The title bar reads 'Gummitücher'. The menu bar includes 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area is divided into several sections:

- Navigation:** Four arrow icons (back, forward, search, refresh) are located at the top left.
- Item List:** A table with one row: 'Bezeichnung' | 'gummituch'.
- Form Fields:** On the left, there are four input fields: 'Kurzname' (gummituch), 'Name' (gummituch), 'Status' (benutzt), and 'Priorität' (unbestimmt).
- Format Section:** On the right, there is a section titled 'Gummituchformate' with a list containing '60,0 x 40,0'. Below this list are four buttons: 'Format editieren', 'neues Format', 'Format löschen', and 'Lieferinformation'.
- Bottom Bar:** Three buttons are located at the bottom: 'neu', 'löschen', and 'beenden'.

Format editieren

The screenshot shows the 'Format bearbeiten' dialog box. The title bar reads 'Format bearbeiten'. The menu bar includes 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area contains a single text input field labeled 'Format' with the value '60,0 x 40,0'. At the bottom, there are two buttons: 'ok' and 'abbrechen'.

Multiflexbänder

The screenshot shows a software window titled "Multiflexbänder" with a menu bar containing "Datei", "Neu", "Gehe zu", "Extras", "Darstellung", "Layout", and "?". Below the menu bar are navigation arrows and a search icon. The main area is divided into a top right section and a bottom left section.

Top Right Section:

Bezeichnung
Multiflexdummy

Bottom Left Section:

Kurzname	<input type="text" value="Multiflexband Dummy"/>
Name	<input type="text" value="Multiflexdummy"/>
Status	<input type="text" value="unbestimmt"/>
Priorität	<input type="text" value="unbestimmt"/>

Buttons:

- Lieferinformation
- neu
- löschen
- beenden

Druckplatten

Druckplatten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung

- Negativplatte 1/0
- Negativplatte 1/1
- Positivplatte I
- Positivplatte III
- Positivplatte V
- Positivplatte VI

Kurzname: Negativplatte 1/0

Name: Negativplatte 1/0

Status: benutzt

Priorität: unbestimmt

positiv konventionell

negativ einseitig

negativ beidseitig

positiv Computer to Plate

Druckplattenformate

65,0 x 48,0

Format editieren

neues Format

Format löschen

Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren

Format bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Format: 65,0 x 48,0

ok abbrechen

Spiralen

The screenshot shows the 'Spiralen' application window. The title bar reads 'Spiralen'. The menu bar includes 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area is divided into several sections:

- Navigation:** Four arrow buttons (left, left, right, right) and a search icon.
- Bezeichnung:** A list box containing 'Wire-O Spirale'.
- Formular:** Fields for 'Kurzname' (Wire-O Spirale), 'Name' (Wire-O Spirale), 'Status' (benutzt), and 'Priorität' (unbestimmt).
- Spiralenparameter:** A list box containing '15' and '2'.
- Buttons:** 'Durchm. editieren', 'neuer Durchm.', 'Durchm. löschen', and 'Lieferinformation'.
- Footer:** 'neu', 'löschen', and 'beenden' buttons.

Durchmesser editieren

The screenshot shows the 'Durchmesser bearbeiten' dialog box. The title bar reads 'Durchmesser bearbeiten'. The menu bar includes 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area contains two input fields:

- Länge cm:** Input field with the value '0,00'.
- durchmesser mm:** Input field with the value '15'.

At the bottom, there are two buttons: 'ok' and 'abbrechen'.

Montagefolie

Montagefolie

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung
Montagefolie

Kurzname: M-Folie
Name: Montagefolie
Status: benutzt
Priorität: unbestimmt

Montagefolienformate
29,7 x 42,0

Format editieren
neues Format
Format löschen
Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren

Format bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Format: 29,7 x 42,0

ok abbrechen

Packfolien

The screenshot shows the 'Packfolien' application window. The title bar reads 'Packfolien'. The menu bar includes 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area contains a form with the following fields:

- Bezeichnung: Packfolie
- Kurzname: Packfolie
- Name: Packfolie
- Status: benutzt (dropdown)
- Priorität: unbestimmt (dropdown)
- Packfolienformate: 100,0 x 100,0

Buttons for 'Packfolienformate' include: 'Format editieren', 'neues MaxfüllFormat', 'Format löschen', and 'Lieferinformation'. At the bottom of the window are three buttons: 'neu', 'löschen', and 'beenden'.

Format editieren

The screenshot shows the 'Maxfüllformat Bearbeiten' dialog box. The title bar reads 'Maxfüllformat Bearbeiten'. The menu bar includes 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', and 'Layout ?'. The main area contains three input fields:

- Format cm: 100,0 x 100,0
- Füllhöhe cm: 25,00
- Hüllfläche cm: 21,0 x 29,7

Buttons at the bottom are 'ok' and 'abbrechen'.

Kleinmaterialien

Name	
gering	0,00
normal	0,00
hoch	0,0
sehr hoch	0,00

beenden

Bei Arbeitsvorgängen wie Filmmontage, Retusche usw. wird eine Vielzahl von Materialien mit geringem Wertanteil verbraucht. Diese Kosten können Sie hier für die verschiedenen Verbrauchsstufen und Arbeitsvorgänge hinterlegen. In den Bereichen **Vorstufe** und **Formerstellung** der Kalkulationsleiste können Sie dann in entsprechenden Eingabemasken den Materialaufwand bestimmen.

Ausgabe auf

Material: aufwand normal

Entwicklung: aufwand gering

Arbeitsplatz: aufwand normal

Autorenenkorrektur

Material

Entwicklung

Arbeitsplatz

Kosten Fremdkosten **Drucken** **Neu**

Kalkulationsparameter



Voreinstellungen I

Qualitätsstufen

Eine neue Kalkulation wird im Bereich **Produkt** mit der hier eingegebene **Qualitätsstufe** vorbelegt. Während des Kalkulationsprozesses kann in der Kalkulationsleiste dieser Wert angepasst werden. Bei durch Kurzkalkulation erstellten Preisen wird nur auf diesen Standardwert zugegriffen.

Modell Druckformerstellung

Eine neue Kalkulation wird im Bereich **Produkt** mit dem hier eingegebenen Modell **Formerstellung** vorbelegt. Sie können den Wert in der Kalkulationsleiste bei Bedarf ändern.

Standard Vorprodukt

Eine neue Kalkulation wird im Bereich **Produkt** mit dem hier eingegebenen Vorprodukt vorbelegt.

Digital Proof pro Form erstellen

Hier bestimmen Sie, ob im Bereich **Formerstellung** bei Belichtungen ein zusätzlicher Arbeitsvorgang **Proof erstellen** angelegt wird.

Archivieren

Hier bestimmen Sie, ob und wenn ja, welche Archivierungen im Bereich **Formerstellung** standardmäßig initialisiert werden sollen. Einen Arbeitsplatz für diese Arbeitsvorgänge können Sie in der Maschinenkategorie **Montage** eingeben und zuordnen.

Voreinstellungen II

KalkulationsParameter - Voreinstellungen

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Voreinstellungen I **Voreinstellungen II** einzeln. Komp. Ausgabeoptionen

Druck Voreinstellungen

Grundeinrichten vorbelegen

Perfector rüsten vorbelegen bei S/W Perf.

Druckfarben Dichte in %

Buchbinderische Weiterverarb. bei Heften

Falzen/Einstecken/Heften

Lagenfalz Einfach-Nutzen

Lagenfalz Mehrfach-Nutzen

Versand

Versand bearbeiten vorbelegen

Vorbelegung Versandart

ok abbrechen

Grundeinrichten vorbelegen

Hier bestimmen Sie, ob bei der Initialisierung des Bereichs **Druckarbeiten** ein Arbeitsvorgang **Grundeinrichten** angelegt wird.

Perfector rüsten vorbelegen bei S/W Perf.

Hier bestimmen Sie, ob bei Initialisierung des Bereichs **Druckarbeiten** ein Arbeitsvorgang **Perfector rüsten** angelegt wird, wenn der Maschinenbogen im Verfahren **S/W Perfector** gedruckt wird.

Druckfarben Dichte in %

Der hier eingegebene Wert dient zur Vorbelegung der Dichte bei Initialisierung des Bereichs **Farben**. Es sollte Ihr Standardwert für Druckproduktionen sein.

Buchbinderische Weiterverarb. bei Heften

Hier bestimmen Sie, wie bei einer neuen Kalkulation die Heftungsart standardmäßig vorbelegt wird. Sie können dies im Bereich **Produkt** der Kalkulationsleiste im Unterdialog **Kalk.Parameter** ändern.

Versand bearbeiten vorbelegen

Hier bestimmen Sie, ob bei der Initialisierung des Bereichs **Versand** ein Arbeitsvorgang **Versand vorbereiten** angelegt wird.

Vorbelegung Versandart

Der hier eingegebene Wert dient zur Vorbelegung der Versandart bei der Initialisierung des Arbeitsvorgang **Versand vorbereiten** im **Versand** der Kalkulationsleiste.

Voreinstellungen – einzelne Komponenten

KalkulationsParameter - Voreinstellungen

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Voreinstellungen I Voreinstellungen II **einzeln. Komp.** Ausgabeoptionen

Rundumbeschnitt in mm

Heft Hauptteil	10
Broschur Hauptteil	10
Buchblock	5
Satz	5
Faltblatt	
Einzelblatt	
Loseblattwerk	

Papierlaufrichtung Broschur, Buch

unbestimmt

parallel zum Bund

parallel zum Kopf

Papierlaufrichtung Sätze und Blocks

unbestimmt

parallel zum Bund

parallel zum Kopf

ok abbrechen

Rundumbeschnitt in mm

Hier eingegebene Werte dienen zur Vorbelegung des Anschnitts der entsprechenden Produktgruppen.

Papierlaufrichtung Broschur, Buch und Papierlaufrichtung Sätze und Blocks

Sie bestimmen hier die gewünschte Papierlaufrichtung der jeweiligen Produktgruppen.

Falls TEAMWORKNET bei der Initialisierung des Bereichs **Rohbogen** kein Papier findet, das diese Vorgabe erfüllt, erscheint eine Fehlermeldung in roter Schrift im Dialog.

Voreinstellungen - Ausgabeoptionen

The screenshot shows a software dialog box titled 'KalkulationsParameter - Voreinstellungen'. The 'Ausgabeoptionen' tab is active. The 'Protokollform' dropdown is set to 'langform mit Bereichswischensum...'. Under 'Soll-Stundensatz', '2. Soll-Stundensatz' is selected. Under 'Material', 'Material zum Tagespreis' is selected. Under 'Produktionszeit', 'Produktionszeit' and 'Auftragskopf' are checked. Under 'Produktionskosten', 'Produktionskosten' and 'Produktbeschreibung' are unchecked. 'ok' and 'abbrechen' buttons are at the bottom right.

Option	Status
1. Soll-Stundensatz	<input type="radio"/>
2. Soll-Stundensatz	<input checked="" type="radio"/>
Material zum Tagespreis	<input checked="" type="radio"/>
Material zum Listenpreis	<input type="radio"/>
Material mit Aufschlag	<input type="checkbox"/>
Produktionszeit	<input checked="" type="checkbox"/>
Produktionskosten	<input type="checkbox"/>
Auftragskopf	<input checked="" type="checkbox"/>
Produktbeschreibung	<input type="checkbox"/>

Die hier vorgenommenen Einstellungen dienen zur Vorbelegung der Dialoge zur PDF Erstellung (Ausgabe von Dokumenten) sowie zur **Kostenangabe** bei Varianten und Komponenten in der Variantenübersicht.

Papierzuschuss - Bogenoffset

Produktionsbereich	Einheit	Bogen zum Einrichten	Zuschussbogen /oo
Vorschneiden	Rohbogen	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value=""/>
Druck	Maschinenbogen	<input type="text" value="15"/>	<input type="text" value="3"/>
Weiterverarbeitung	Maschinenbogen	<input type="text" value="20"/>	<input type="text" value="2"/>
Buchbind. Weiterv.	Falzbogen, Lagen	<input type="text" value="70"/>	<input type="text" value="5"/>

Zuschuss pro Druckgang

Buttons: **ok** **abbrechen**

Hier eingegebene Werte dienen der Zuschuß-Vorbelegung einer Bogenoffset-Kalkulation.

Papierzuschuss - Endlos

The screenshot shows a software dialog box titled "Kalkulationsparameter - Papierzuschuss". It has a menu bar with "Datei", "Neu", "Gehe zu", "Extras", "Darstellung", "Layout", and "?". Below the menu bar are two tabs: "Bogenoffset" and "Endlos", with "Endlos" being the active tab. The main area contains a table with four columns: "Produktionsbereich", "Einheit", "Bogen zum Einrichten", and "Zuschussbogen /oo".

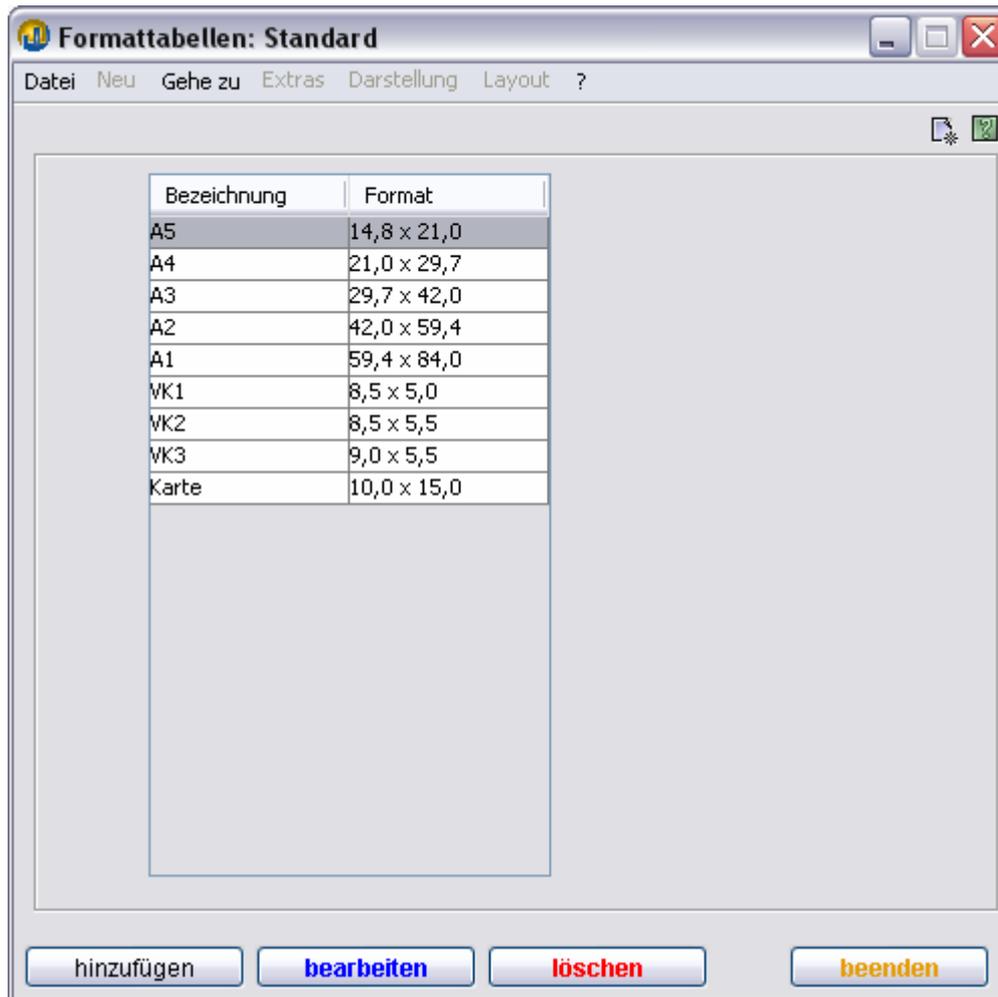
Produktionsbereich	Einheit	Bogen zum Einrichten	Zuschussbogen /oo
Druck	Maschinenbogen	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Weiterverarbeitung	Maschinenbogen	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Buchbind. Weiterv.	Falzbogen, Lagen	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Below the table, there is a label "Zuschuss pro Druckgang" followed by a text input field containing the value "9".

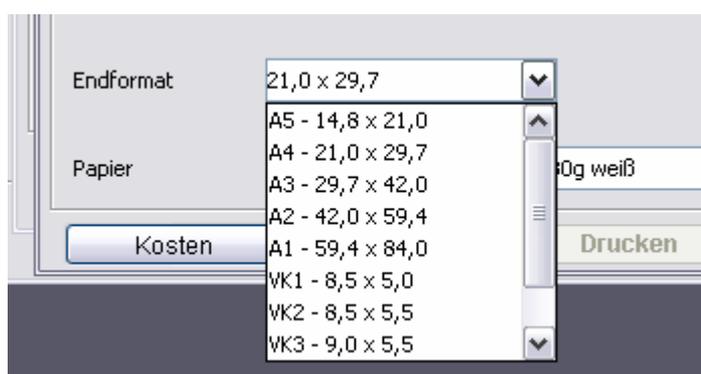
At the bottom right of the dialog box, there are two buttons: "ok" and "abbrechen".

Hier eingeebene Werte dienen der Zuschuß-Vorbelegung einer Endlos -Kalkulation.

Standardformattabelle

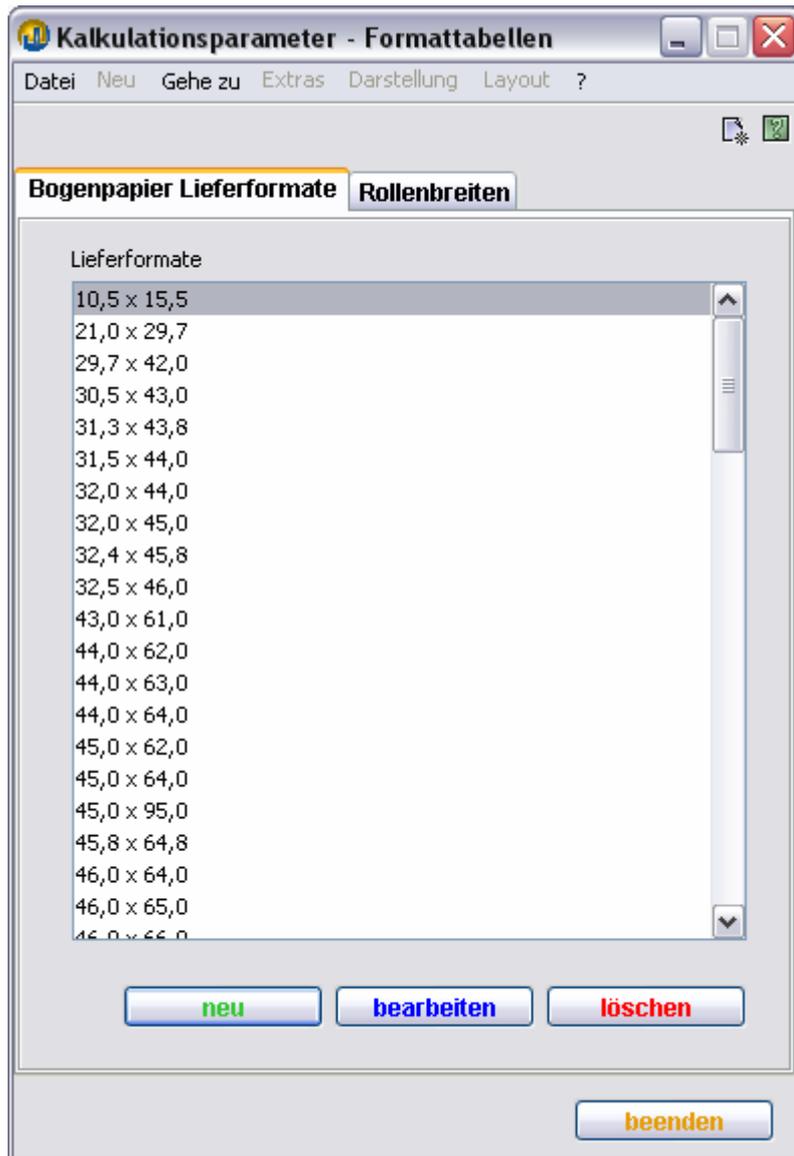


Hier sehen Sie die Standardformate, die Sie in den Auswahllisten der Kalkulationsleiste im Bereich **Produkt** bei Eingabe des Endformats selektieren können (siehe Abbildung unten). Die textliche Bezeichnung wird dabei nach Übernahme eines Werts nicht weiter angezeigt. Sie dient nur zur Orientierung.

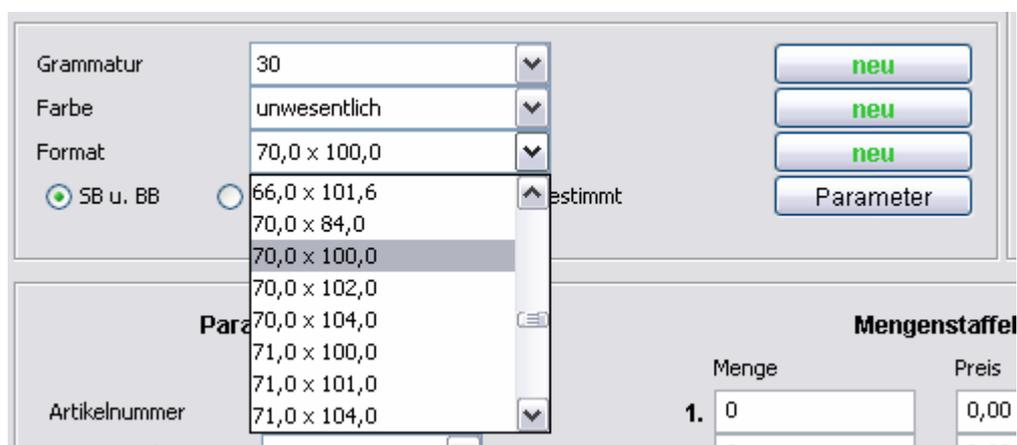


Ein neu hinzugefügtes Format ist erst nach Neustart des angemeldeten TEAMWORKNET Clients im obigen Dialog sichtbar und verfügbar, da es sich um grundlegende Stammdaten handelt! Stammdaten werden nicht permanent vom Server neu angefordert.

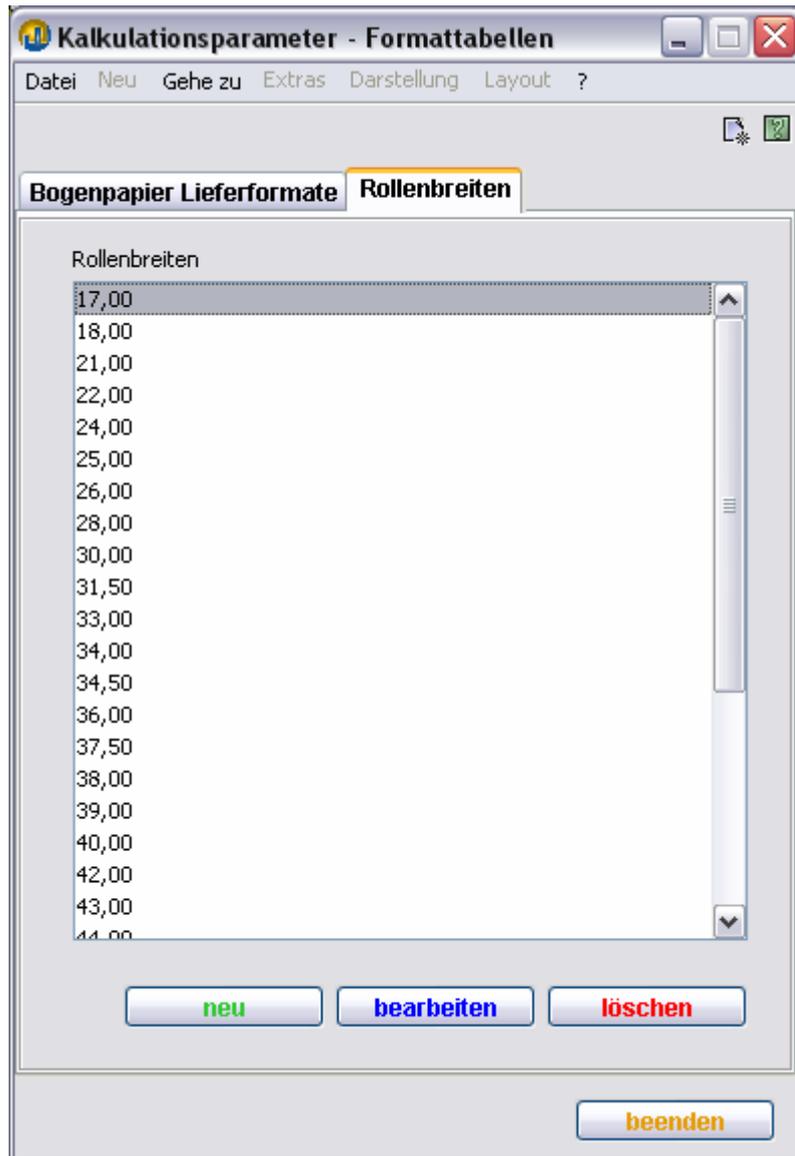
Papierformate - Bogenpapiere



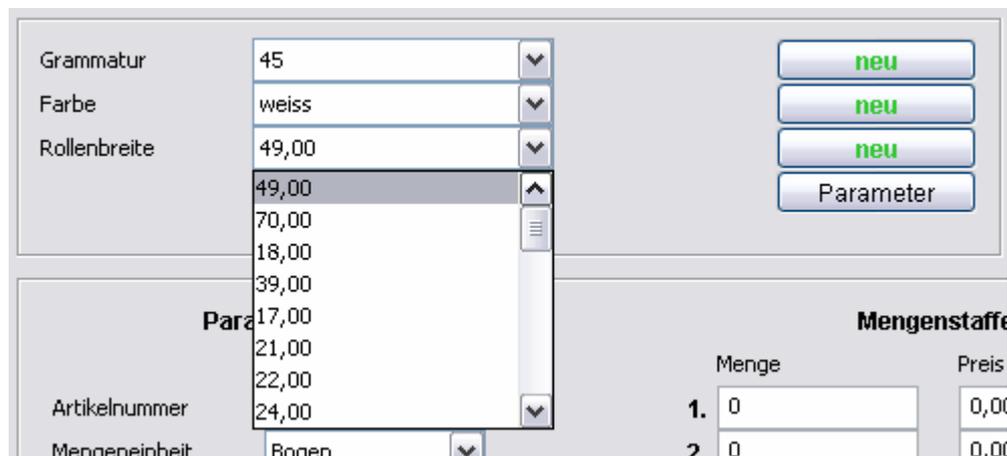
Hier können Sie Lieferformate bei der Eingabe neuer Bogenpapiere bearbeiten, hinzufügen oder löschen. Sie erscheinen im Dialog **MassenMasseneingabe Bogenpapiere** in der Auswahlliste Lieferformate. Dort können Sie über den Knopf **neu** ein neues LF anlegen.



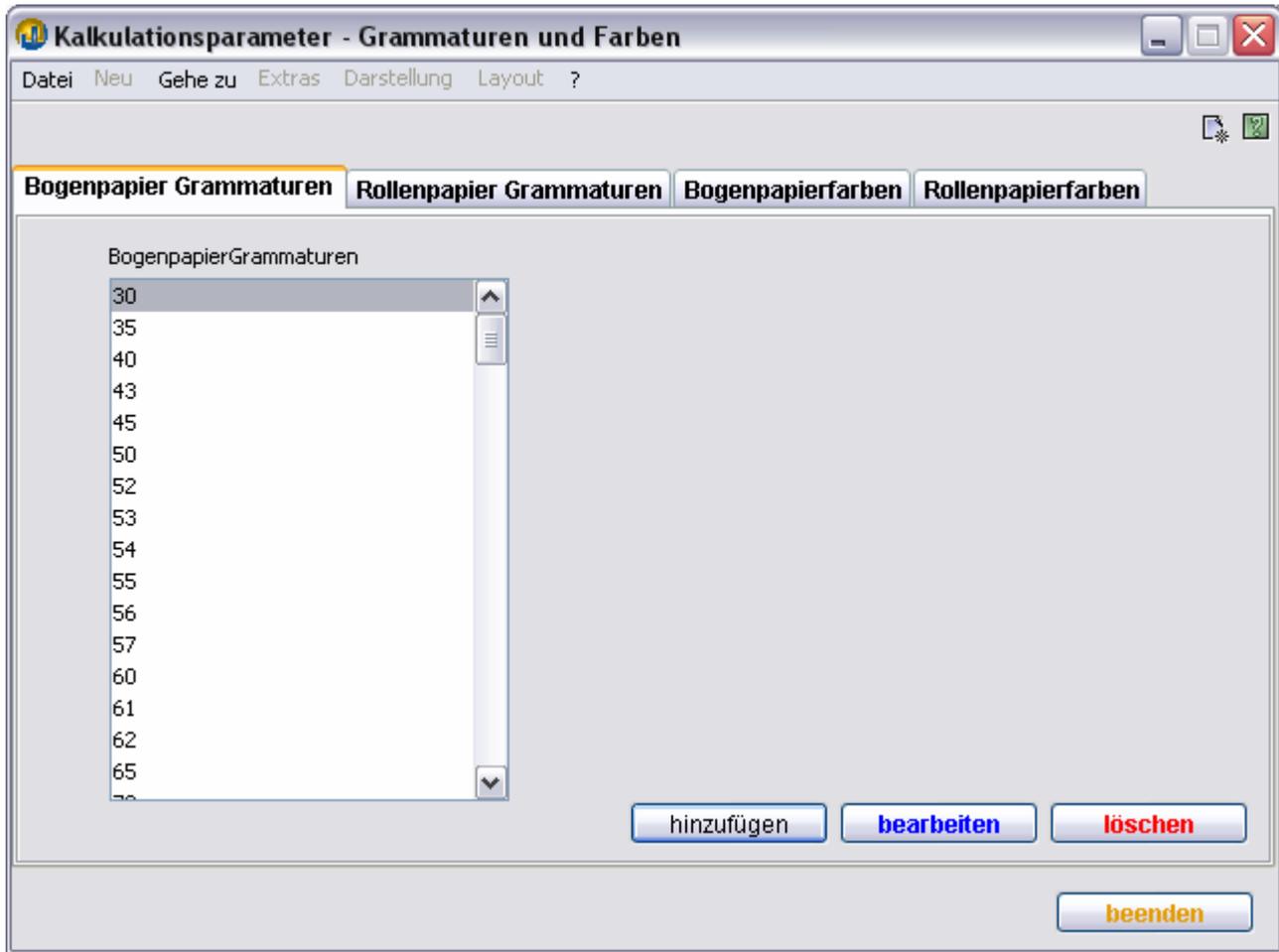
Papierformate - Rollenpapiere



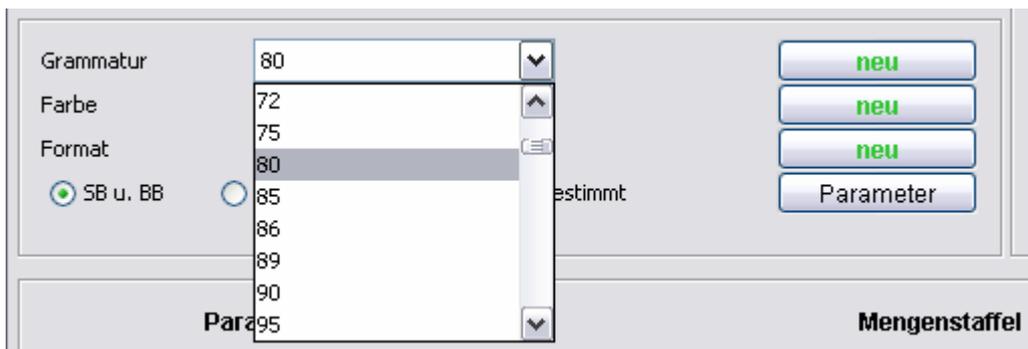
Hier können Sie Rollenbreiten bei Eingabe neuer Rollenpapiere bearbeiten. Diese erscheinen im Dialog **Masseneingabe Rollenpapiere** in der Auswahlliste Rollenbreiten.



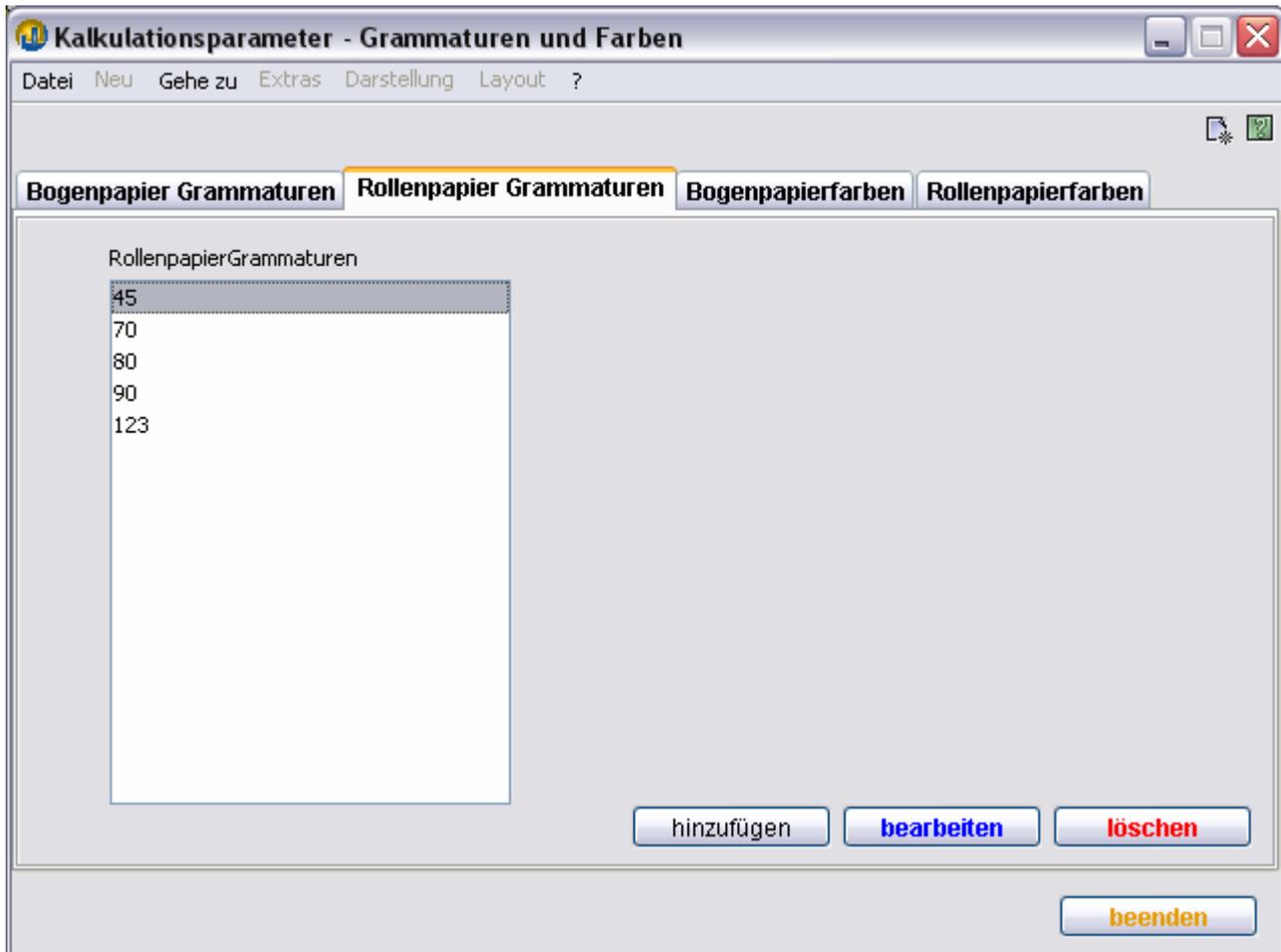
Grammaturen und Farben – Bogenpapiergrammaturen



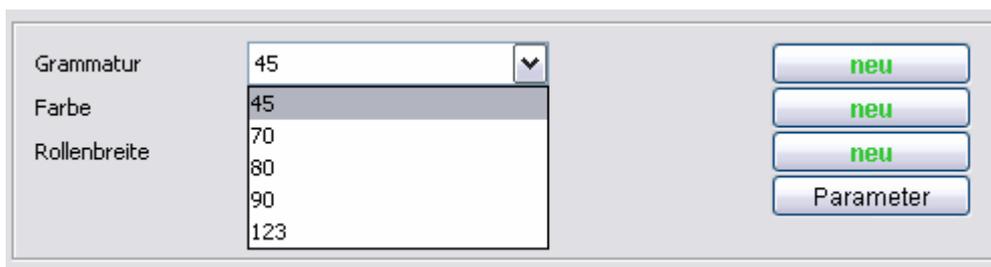
Hier bearbeiten Sie Grammaturen bei Eingabe neuer Bogenpapiere. Diese erscheinen im Dialog **MassenMasseneingabe Bogenpapiere** in der Auswahlliste Grammaturen.



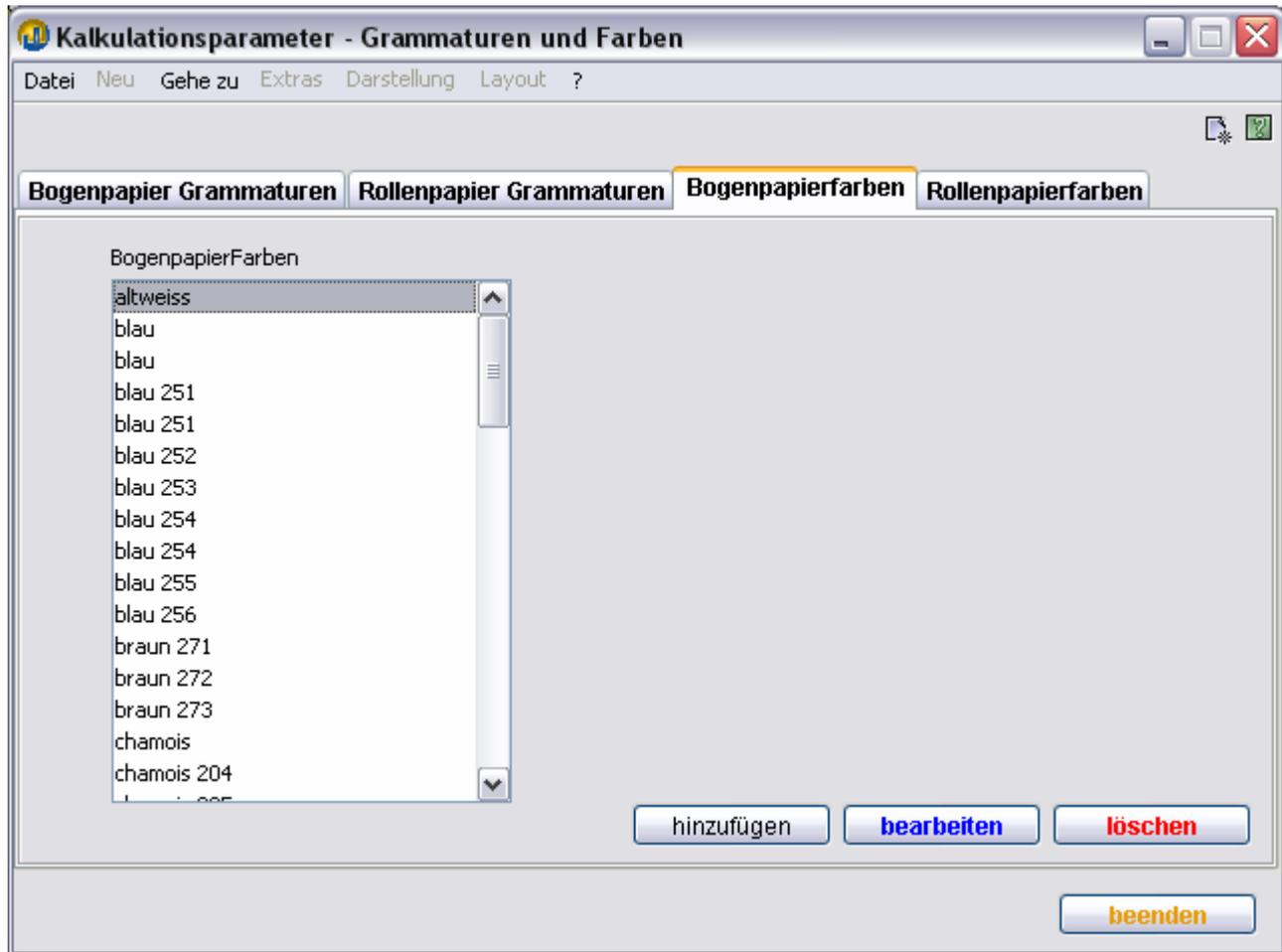
Grammaturen und Farben - Rollenpapiergrammaturen



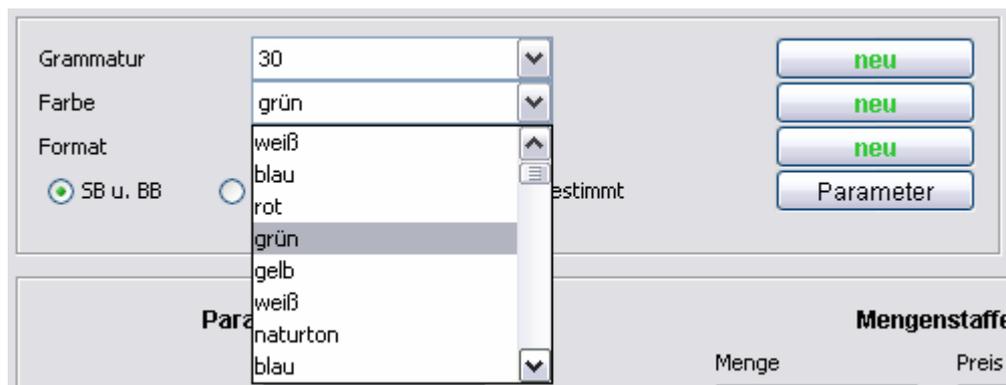
Hier können Sie die Grammaturen für die Eingabe neuer Rollenpapiere bearbeiten.
Diese erscheinen im Dialog **Masseneingabe Rollenpapiere** in der Auswahlliste Grammaturen.



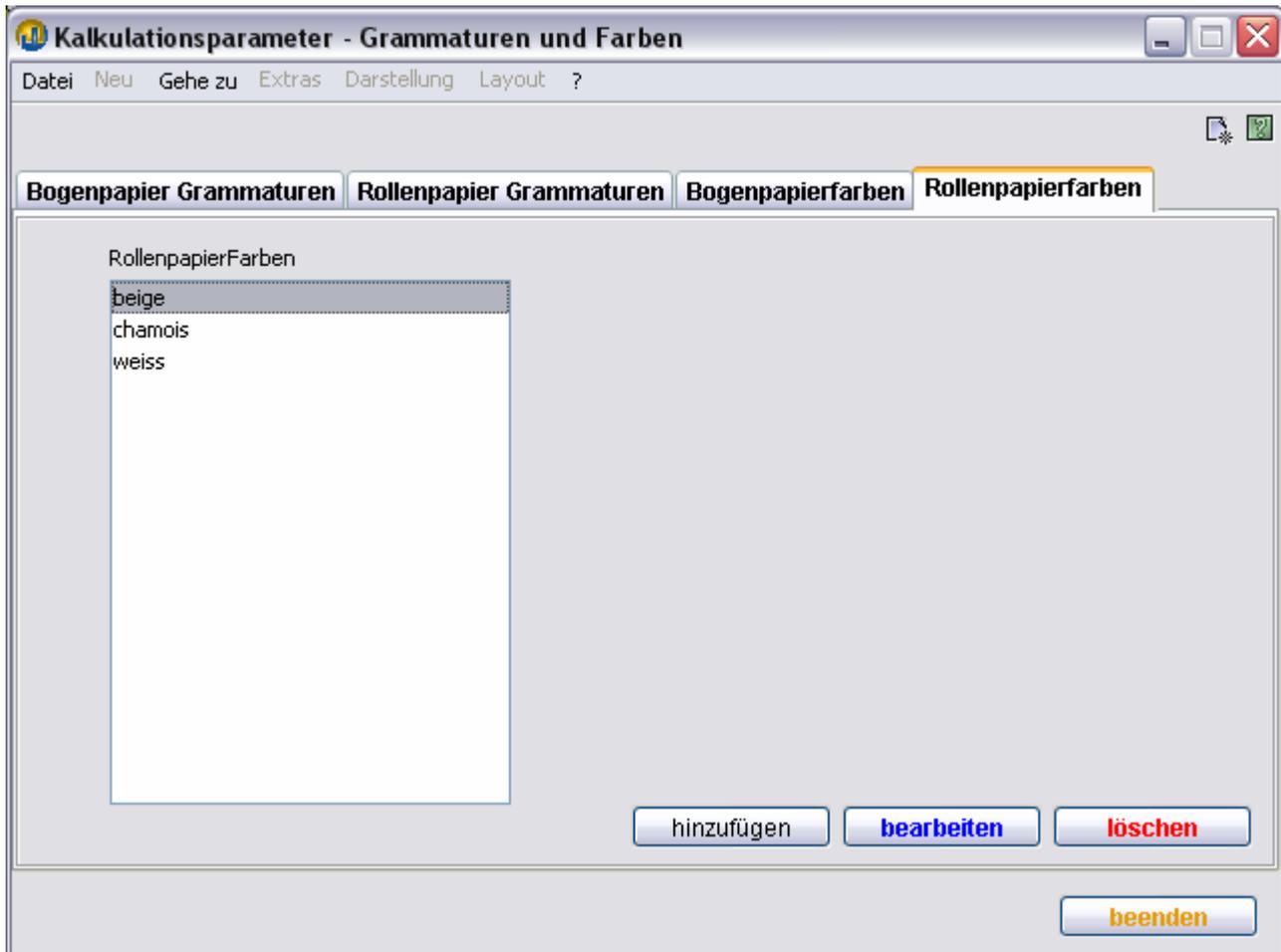
Grammaturen und Farben - Bogenpapierfarben



Hier bearbeiten Sie Farben bei Eingabe der Bogenpapiere. Diese erscheinen im Dialog **Masseneingabe Bogenpapiere** in der Auswahlliste Farben.



Grammaturen und Farben - Rollenpapierfarben



Hier bearbeiten Sie Farben bei Eingabe neuer Rollenpapiere. Diese erscheinen im Dialog **Masseneingabe Rollenpapiere** in der Auswahlliste Farben.



Aufschläge Fremdkosten

The dialog box 'Aufschläge Fremdkosten' contains the following elements:

- Menu: Datei, Neu, Gehe zu, Extras, Darstellung, Layout, ?
- Navigation: Left and right arrow buttons, a search icon, and a refresh icon.
- Area List: A list of areas with 'Vorstufe' selected.
 - Bereich
 - Vorstufe**
 - Formerstellung
 - Maschinenbogen
 - Druckarbeiten
 - Weiterverarbeitung
 - BuBi
 - Versand
- Table:

Bereich	Vorstufe
% Aufschlag	10,00
- Button: beenden

In diesem Dialog bestimmen Sie, welche Gemeinkostenaufschläge für Fremdkosten in den einzelnen Bereichen berechnet werden sollen.

Übungs-Kalkulation

Produktionsvarianten -

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Variante	Druckverfahren	Produktgruppe	Komponente	Zugeordnet
!!!	Bogenoffset	Einzelblatt		<input type="checkbox"/>

Variante
Titel
Auflage 1000

Komponenten hinzufügen
Komponenten löschen
Kosten Variante

Druckverfahren Bogenoffset
% der Auflage 100,00

kalkulieren
Kosten Komponente
Fremdkosten

Stammdaten Variantenanalyse **Neue Variante** **Variante löschen** Musterkalkulation **beenden**

Hier können Sie nach Herzenslust rumspielen.

Anmerkung: Übungskalkulation

Die hier eingegebenen Kalkulationen werden bei Neustart der **Komponente Kalkulation** gelöscht! Sie verlieren also keine Vorgangsnummern oder belegen unnötigen Speicherplatz im System. Die Übungskalkulation ist zum Austesten neuer Kalkulationsmodelle konzipiert. Sie ist auch zur Einweisung neuer Mitarbeiter beziehungsweise von Auszubildenden geeignet.