

Stammdaten der Kalkulation

Alle Rechte vorbehalten, auch die der Übertragung, der fotomechanischen Wiedergabe und der Speicherung in elektronischen oder anderen zum Zeitpunkt der Erstellung bekannten oder unbekannten Medien.

© Copyright TEAMWORKNET: Hennings, Weickert & Reimers GbR 2006
Auflage 1 zu TEAMWORKNET Version 1.08 18.2.2006

Informationen und Bild Darstellungen können aufgrund stetiger Fortentwicklung in Einzelfällen von den im Programm auftretenden Dialogen abweichen.

Namen oder Produkte, die in diesem Handbuch genannt werden, können Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der Hennings, Weickert & Reimers GbR oder von anderen Unternehmen sein. Das gilt auch dann, wenn diese nicht explizit genannt werden.

Inhaltsverzeichnis

Maschinenstamm	6
Allgemeines	7
Leistungsgrenzen	8
Diverses	9
Bogenoffsetmaschinen – Leistungsgrenzen	10
Bogenoffsetmaschinen – Leistungen	12
Bogenoffsetmaschinen – Fortdruckstaffel	13
Bogenoffsetmaschinen – Diverses	14
Digitale Vorstufe – Leistungen 1 – 3	15
Konventionelle Vorstufe – Leistungen 1 – 2	18
Montage-Arbeitsplätze – Leistungen 1 – 2	20
Endlos – Leistungen 1 – 2	22
Schneidemaschinen – Leistungsgrenzen	24
Schneidemaschinen – Leistungen	25
Weiterverarbeitung – Leistungsgrenzen	26
Weiterverarbeitung – Leistungen 1-2	27
Falzmaschinen – Leistungsgrenzen	29
Falzmaschinen – Falzwerke	30
Falzmaschinen – Leistungen	31
Falzmaschinen – Falzenstaffel	32
Buchbinderische Weiterverarbeitung – Leistungsgrenzen	33
Buchbinderische Weiterverarbeitung – Leistungen 1 – 2	34
Versand – Leistungen	36
Falz schemata	37
Masseneingabe Bogenpapiere	38
Eingabe Rollenpapiere	43
Rollenpapiere	50
Papierhitlisten – Bogenoffset bzw. Endlos	51
Druckfarben	53
Farbenmakros	56
Andere Materialien	57
Allgemein - Lieferinformationen	59
Filme	60
Packmaterial	62
Ausgabepapiere	63
Packfolien	64
Kuvertiermaterialien	65
Linien	66
Trägerband	67
Gummitücher	68
Multiflexbänder	69
Druckplatten	70
Spiralen	71
Montagefolie	72

Kleinmaterialien.....	74
Kalkulationsparameter	75
Voreinstellungen I	76
Voreinstellungen II.....	77
Voreinstellungen – einzelne Komponenten	78
Voreinstellungen - Ausgabeoptionen	79
Papierzuschuss - Bogenoffset	80
Papierzuschuss - Endlos.....	81
Standardformattabelle	82
Papierformate - Bogenpapiere	83
Papierformate - Rollenpapiere	84
Grammaturen und Farben – Bogenpapiergrammaturen	85
Grammaturen und Farben - Rollenpapiergrammaturen	86
Grammaturen und Farben - Bogenpapierfarben	87
Grammaturen und Farben - Rollenpapierfarben	88
Aufschläge Fremdkosten.....	89
Übungs-Kalkulation.....	90

Stammdaten der Kalkulation

Von der TEAMWORKNET Startseite kommen Sie über die Schaltfläche **Kalkulation** in den unten dargestellten Dialog.

Ebenso können Sie die Kalkulations-Stammdaten aus dem Dialog **Produktionsvarianten** erreichen.



Maschinenstamm

Von diesem Dialog aus können Sie Daten Ihrer Maschinen in TEAMWORKNET einpflegen.

Der Aufbau der Unterdialoge ist weitgehend ähnlich über alle Maschinengruppen.

Im ersten Abschnitt werden die Standard-Dialoge erläutert.

Im Folgenden werden die abweichenden Leistungen bzw. Leistungsgrenzen anderer Maschinenkategorien erklärt.



Allgemeines

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Tiegel 38	@ 1 TIEGE	nicht aktiv	7,0 x 4,0	38,0 x 26,0
TOK 39	1 TOK 39	aktiv	10,5 x 7,4	26,0 x 33,0
AM/Wohlenb. 1218	@ 1 AM/W	nicht aktiv	14,0 x 9,0	42,5 x 30,5
E GTO 52	1 GTO 52	aktiv	18,0 x 9,0	50,5 x 34,0

Allgemeines | Leistungsgrenzen | Leistungen1 | Fortdruckstaffel | Diverses

Kurzname: E GTO 52 | Status: aktiv

Name: E GTO 52 | Typ: eigen

Stundensatz 1: 48,57

Stundensatz 2: 43,97

neu beenden

Status:

Auswahlfeld mit Eingabemöglichkeiten:

- aktiv Maschine kann in den Dialogen einer neuen Kalkulation ausgewählt werden.
- nicht aktiv Maschine kann in den Dialogen einer neuen Kalkulation nicht ausgewählt werden.
- löschen Maschine kann in den Dialogen einer neuen Kalkulation nicht ausgewählt werden, und wird bei einer Datenbereinigung aus der Datenbank entfernt.

Stundensatz 1:

Eingabefeld für den Standard-Stundensatz der Maschine.

Stundensatz 2:

Eingabefeld für einen alternativen Stundensatz der Maschine.

Wenn Sie zum Beispiel mit verschiedenen Kostenrechnungsarten arbeiten wollen (Grenzkosten und Vollkosten), können Sie in diesem Feld einen anderen Stundensatz hinterlegen.

Nach Eingabe einer Kalkulation können Sie bei der Preisberechnung oder Kostenkalkulation zwischen beiden Stundensätzen einfach und schnell hin- und herschalten.

Leistungsgrenzen

Digitale Vorstufe - Andruck

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Andruck	Andruck	aktiv	0,0 x 0,0	38,0 x 26,0
DTP-Arbeitsplatz	DTP-Platz	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Linotype 3000	Linotype	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0
QMS Laserdrucker	QMS drucke	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Leistungen3 Diverses

min. Format max. Format

neu beenden

min. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Verarbeitungsformat größer oder gleich dem hier eingegebenen Mindestformat ist. Keine Angabe bedeutet 0 x 0.

max. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Verarbeitungsformat kleiner oder gleich dem hier eingegebenen Maximalformat ist.

Diverses

Digitale Vorstufe - Andruck

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Andruck	Andruck	aktiv	0,0 x 0,0	38,0 x 26,0
DTP-Arbeitsplatz	DTP-Platz	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Linotype 3000	Linotype	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0
QMS Laserdrucker	QMS drucke	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Leistungen3 **Diverses**

Qualitätsstufen in % der max. möglichen Leistung

einfach normal hoch sehr hoch

neu **beenden**

Die Qualitätsstufen dienen dazu, die Ausführungszeit eines Arbeitsvorgangs nach dem geschätzten Schwierigkeitsgrad zu gewichten.

In den Feldern **einfach** bis **sehr hoch** werden Prozentsätze zur Maschine bzw. zum Arbeitsplatz hinterlegt. Geringere Prozentsätze bedeuten eine geringere Arbeitsgeschwindigkeit (Ausbringungsmenge) und damit einen erhöhten Zeitbedarf, was zu höheren Kosten und Preisen führt.

Wenn für einen Arbeitsvorgang als Zeitdauer zum Beispiel **5:00** (5 Minuten) eingetragen wurden, und im Eingabefeld: **sehr hoch** als Prozentwert **50** hinterlegt ist, bedeutet das, daß für die Ausführung des Arbeitsvorgangs in der Qualitätsstufe sehr hoch effektiv **10:00** (10 Minuten) benötigt werden.

Bogenoffsetmaschinen – Leistungsgrenzen

Druckmaschinen Bogenoffset - E GTO 52

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Tiegel 38	@ 1 TIEGE	nicht aktiv	7,0 x 4,0	38,0 x 26,0
TOK 39	1 TOK 39	aktiv	10,5 x 7,4	26,0 x 33,0
AM/Wohlenb. 1218	@ 1 AM/W	nicht aktiv	14,0 x 9,0	42,5 x 30,5
E GTO 52	1 GTO 52	aktiv	18,0 x 9,0	50,5 x 34,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Fortdruckstaffel Diverses

Druckwerk	Stammfarbe	Wendeeinrichtung	Waschverlust in g
1	tiefe	-----	50

Druckwerke

min. Bogenformat: 18,0 x 9,0 Max. Bogenformat: 50,5 x 34,0
max. Druckformat: 50,5 x 34,0 Maschinenklasse: **Klasse II**
Greiferkante mm: 8 Kontrollstreifen mm: 5

neu beenden

min. Bogenformat

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Verarbeitungsformat größer oder gleich dem hier eingegebenen Mindestformat ist. Keine hinterlegte Eingabe ist dabei gleichbedeutend mit 0 (null) beziehungsweise bei zwei Dimensionen mit 0 x 0.

max. Bogenformat

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Verarbeitungsformat kleiner oder gleich dem hier eingegebenen Maximalformat ist.

Maschinenklasse

Aus dem max. Druckformat und den Einträgen in der Tabelle Maschinenklasse in den Kalkulationsparametern ergibt sich die Maschinenklasse der Druckmaschine.

Es werden bei der Eingabe eines Maschinenbogens nur Arbeitsplätze der gleichen Maschinenklasse als Alternative berücksichtigt.

Greiferkante mm

Der hier eingegebene Wert dient zur Vorbelegung des Platzbedarfs für die Greiferkante(n) eines Maschinenbogens.

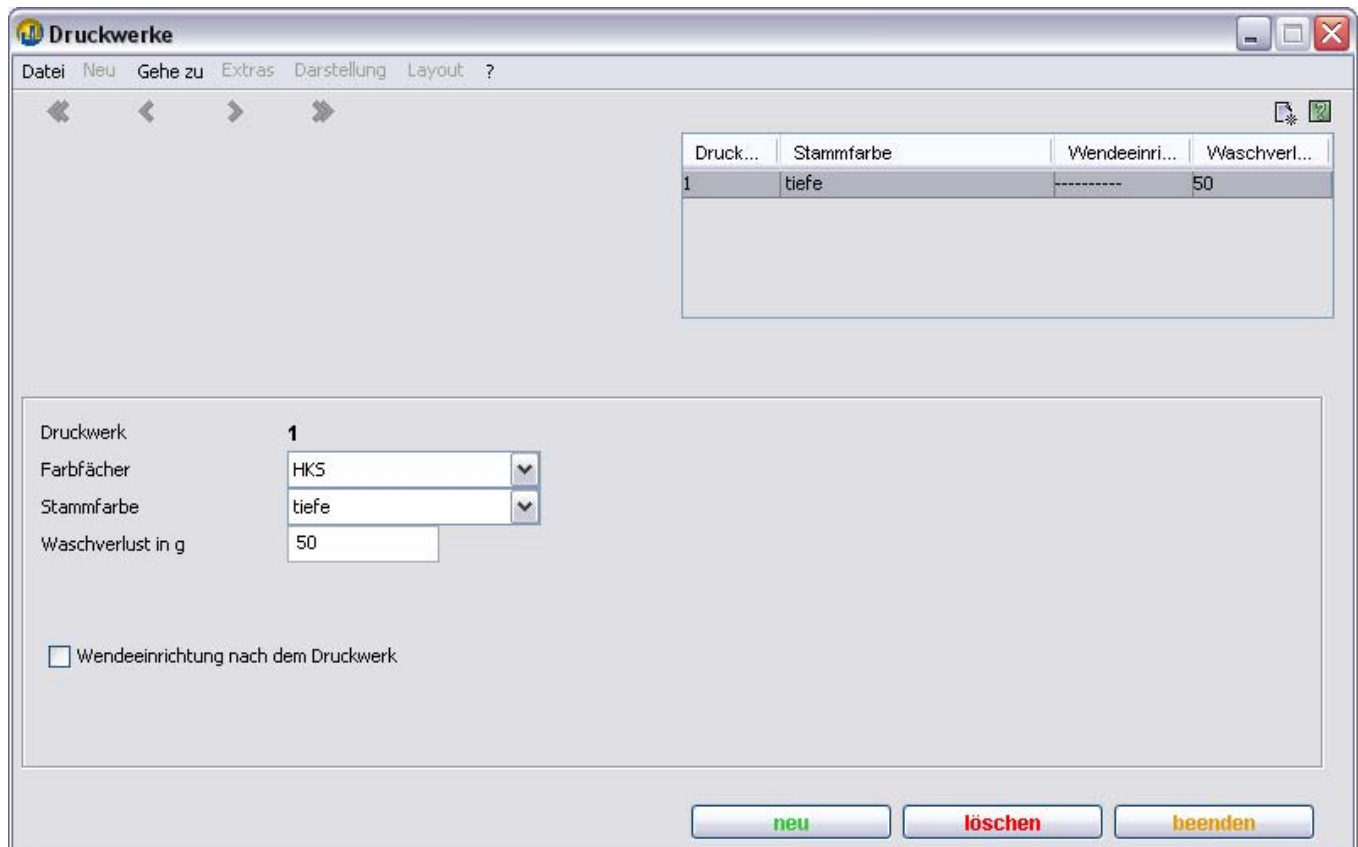
Kontrollstreifen mm

Der hier eingegebene Wert dient bei farbigen Maschinenbögen zur Vorbelegung des Platzbedarfs des Kontrollstreifens.

Druckwerke

Dieser Knopf öffnet den Dialog, in dem Sie Druckwerke und Wendeeinrichtungen eingeben können.

Bogenoffsetmaschinen – Druckwerke



Druck...	Stammpfarbe	Wendeeinri...	Waschverl...
1	tiefe	-----	50

Druckwerk: 1

Farbfächer: HKS

Stammpfarbe: tiefe

Waschverlust in g: 50

☐ Wendeeinrichtung nach dem Druckwerk

neu löschen beenden

Farbfächer und Stammpfarbe

Wenn Sie hier eine Druckfarbe eingeben, ist dies die Stammpfarbe der Maschine.
Das heißt, es werden für diese Farbe keine Farbwechsel und Waschvorgänge berechnet.

Waschverlust

Die hier eingegebene Farbmenge erhöht den Farbverbrauch, wenn die Farbe gewechselt werden muß.

Wendeeinrichtung nach dem Druckwerk

Wenn Sie hier ein Häkchen setzen, berücksichtigt TEAMWORKNET dies bei der Auswahl möglicher Druckverfahren und zur Berechnung benötigter Druckgänge.

neu

Durch Drücken dieses Knopfes legen Sie ein neues Druckwerk an.

löschen

Durch Drücken dieses Knopfes können Sie – nach Bestätigung einer Sicherheitsabfrage - ein Druckwerk löschen.

Bogenoffsetmaschinen – Leistungen

Druckmaschinen Bogenoffset - E GTO 52

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Tiegel 38	@ 1 TIEGE	nicht aktiv	7,0 x 4,0	38,0 x 26,0
TOK 39	1 TOK 39	aktiv	10,5 x 7,4	26,0 x 33,0
AM/Wohlenb. 1218	@ 1 AM/W	nicht aktiv	14,0 x 9,0	42,5 x 30,5
E GTO 52	1 GTO 52	aktiv	18,0 x 9,0	50,5 x 34,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Fortdruckstaffel Diverses

Bezeichnung	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Grundeinrichten	00:20:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Farbwechsel	00:15:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Waschen	00:10:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Platten rüsten	00:15:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Perfactor rüsten			<input checked="" type="checkbox"/>
Nuten rüsten			<input checked="" type="checkbox"/>
Perforieren rüsten			<input checked="" type="checkbox"/>
Zählwerk rüsten			<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Ausführungszeit

Eingabefeld für den Zeitbedarf – in Stunden, Minuten und Sekunden – für die im Feld für Anzahl Avg (Arbeitsvorgang/-gänge) angegebene Menge der jeweiligen Tätigkeit.

für Anzahl Avg

Eingabefeld für die Basismenge des Arbeitsvorgangs. Standardmäßig 1 oder 1000.

Qualitätsstufen

Wenn dieses Häkchen gesetzt ist, wird die benötigte Ausführungszeit anhand der im Reiter **Diverses** eingegebenen Qualitätsstufen gewichtet.

Bogenoffsetmaschinen – Fortdruckstaffel

Druckmaschinen Bogenoffset - E GTO 52

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Tiegel 38	@ 1 TIEGE	nicht aktiv	7,0 x 4,0	38,0 x 26,0
TOK 39	1 TOK 39	aktiv	10,5 x 7,4	26,0 x 33,0
AM/Wohlenb. 1218	@ 1 AM/W	nicht aktiv	14,0 x 9,0	42,5 x 30,5
E GTO 52	1 GTO 52	aktiv	18,0 x 9,0	50,5 x 34,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Fortdruckstaffel Diverses

Drucke von	bis	Zeit/Tausend	
0	1000	00:15:00	<input checked="" type="checkbox"/> Qualitätstufe
1001	2000	00:13:00	
2001	3000	00:12:00	
3001	4000	00:11:00	
4001	5000	00:10:00	
5001	6000	00:08:00	

anwenden

neu beenden

In diesem Dialog geben Sie die Druckgeschwindigkeit der Maschine ein.
 Dabei können bis zu 9 Stützwerte verwendet werden.
 Das Häkchen oben rechts zeigt an, daß hier Qualitätsstufen gelten.

Rechenbeispiel:

Berechnet werden soll der Zeitbedarf für 3500 Drucke.

Für die oben gezeigten Daten sind das:

15:00 + 13:00 + 12:00 für 3000 Drucke und die Hälfte von 11:00 also 5:30 für die restlichen 500 Drucke, insgesamt also 45:30 Minuten (45,5 Minuten).

Anmerkung: Überschreitung der Maximalwerte einer Fortdruckstaffel

Für Druckzahlen, die den höchsten eingegebenen Wert unter **bis** überschreiten, wird für die Berechnung die letzte Eingabezeile als Rechenbasis zu Grunde gelegt.

Bogenoffsetmaschinen – Diverses

Druckmaschinen Bogenoffset - E GTO 52

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Tiegel 38	@ 1 TIEGE	nicht aktiv	7,0 x 4,0	38,0 x 26,0
TOK 39	1 TOK 39	aktiv	10,5 x 7,4	26,0 x 33,0
AM/Wohlenb. 1218	@ 1 AM/W	nicht aktiv	14,0 x 9,0	42,5 x 30,5
E GTO 52	1 GTO 52	aktiv	18,0 x 9,0	50,5 x 34,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Fortdruckstaffel Diverses

Druckplatten

positiv

negativ 1/0

negativ 1/1

CtP

Qualitätsstufen in % der max. möglichen Leistung

einfach normal hoch sehr hoch

neu beenden

Druckplatten

In den 4 Auswahlfeldern können Sie die Druckplatten hinterlegen, die standardmäßig in der Maschine benutzt werden. Diese werden dann im Arbeitsvorgang: Plattenkopie des Bereichs: **Formerstellung** in der Kalkulationsleiste vorbelegt.

Digitale Vorstufe – Leistungen 1 – 3

Digitale Vorstufe - Andruck

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Navigation: << < > >>

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Andruck	Andruck	aktiv	0,0 x 0,0	38,0 x 26,0
DTP-Arbeitsplatz	DTP-Platz	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Linotype 3000	Linotype	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0
QMS Laserdrucker	QMS drucke	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Leistungen3 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Druckausgabe		00:10:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Digital Proof				<input checked="" type="checkbox"/>
DTP glatte Textseite				<input checked="" type="checkbox"/>
DTP gemischte Textseite				<input checked="" type="checkbox"/>
DTP Text/Bildseite				<input checked="" type="checkbox"/>
Belichtung A4 geringe Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
Belichtung A4 normale Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
Belichtung A4 hohe Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
Scans A4 geringe Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
Scans A4 normale Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
Scans A4 hohe Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Digitale Vorstufe - Andruck

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Navigation: < < > >>

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Andruck	Andruck	aktiv	0,0 x 0,0	38,0 x 26,0
DTP-Arbeitsplatz	DTP-Platz	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Linotype 3000	Linotype	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0
QMS Laserdrucker	QMS drucke	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0

Allgemeines | **Leistungsgrenzen** | **Leistungen1** | **Leistungen2** | **Leistungen3** | **Diverses**

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
4C Scans geringe Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
4C Scans normale Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
4C Scans hohe Auflösung				<input checked="" type="checkbox"/>
1 KB Daten konvertieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Mengensatz				<input checked="" type="checkbox"/>
Auszeichnungssatz				<input checked="" type="checkbox"/>
Gestaltungssatz				<input checked="" type="checkbox"/>
Korrektur lesen				<input checked="" type="checkbox"/>
Planung digitale Vorstufe				<input checked="" type="checkbox"/>
EBV einfache Anforderung				<input checked="" type="checkbox"/>
EBV normale Anforderung				<input checked="" type="checkbox"/>
EBV hohe Anforderung				<input checked="" type="checkbox"/>

Digitale Vorstufe - Andruck

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Navigation: < < > >>

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Andruck	Andruck	aktiv	0,0 x 0,0	38,0 x 26,0
DTP-Arbeitsplatz	DTP-Platz	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Linotype 3000	Linotype	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0
QMS Laserdrucker	QMS drucke	aktiv	0,0 x 0,0	29,7 x 42,0

Allgemeines | **Leistungsgrenzen** | **Leistungen1** | **Leistungen2** | **Leistungen3** | **Diverses**

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Daten rippen geringe Aufwendung				<input checked="" type="checkbox"/>
Daten rippen normale Aufwendung				<input checked="" type="checkbox"/>
Daten rippen hoher Aufwendung				<input checked="" type="checkbox"/>
Digitale Bogenmontage				<input checked="" type="checkbox"/>
Plattenkopie CtP				<input checked="" type="checkbox"/>

Konventionelle Vorstufe – Leistungen 1 – 2

Konventionelle Vorstufe - Rapid Access

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Rapid Access	Entwicklun	aktiv	0,0 x 0,0	61,0 x 499,9
Klimsch	Klimsch	aktiv	0,0 x 0,0	85,0 x 80,0
Kontaktgerät	Kontakte	aktiv	0,0 x 0,0	65,0 x 50,0
Pl.Kopie 40x 60	Kopie 4x 6	aktiv	0,0 x 0,0	40,0 x 60,0

Allgemeines Leitungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Strichaufnahme Aufsicht				<input checked="" type="checkbox"/>
Strichaufnahme Durchsicht				<input checked="" type="checkbox"/>
Rasteraufnahme Aufsicht				<input checked="" type="checkbox"/>
Rasteraufnahme Durchsicht				<input checked="" type="checkbox"/>
Kontakt gleicher Tonwert				<input checked="" type="checkbox"/>
Kontakt Tonwert umkehren				<input checked="" type="checkbox"/>
Filmentwicklung		00:03:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Prooffilmenentwicklung				<input checked="" type="checkbox"/>
Entwicklung Fotopapier		00:03:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Proofentwicklung Fotopapier				<input checked="" type="checkbox"/>
Positiv Plattenkopie				<input checked="" type="checkbox"/>
Negativ Plattenkopie				<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Konventionelle Vorstufe - Rapid Access

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Navigation: << < > >>

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Rapid Access	Entwicklun	aktiv	0,0 x 0,0	61,0 x 499,9
Klimsch	Klimsch	aktiv	0,0 x 0,0	85,0 x 80,0
Kontaktgerät	Kontakte	aktiv	0,0 x 0,0	65,0 x 50,0
Pl.Kopie 40x 60	Kopie 4x 6	aktiv	0,0 x 0,0	40,0 x 60,0

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Positivplatten konservieren	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Negativplatten konservieren	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Korrekturabzug	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Repetierkopie	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Gestaltung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Montage-Arbeitsplätze – Leistungen 1 – 2

Montage - Montage-Tische

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Montage-Tische	Montage	aktiv	0,0 x 0,0	150,0 x 150,0
Film-Montage	@ löschen	löschen	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Aufsichts-Montage	@ löschen	löschen	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Maskieren		00:04:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Filmretusche				<input checked="" type="checkbox"/>
Plattenretusche		00:03:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Filmteile sortieren		00:01:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Abdecken		00:03:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Standbogen erstellen		00:15:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Aufsichtsmontage		00:05:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Filmmontage				<input checked="" type="checkbox"/>
Bogenmontage UMSL		00:06:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Bogenmontage S/W		00:06:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Papiermontage Textrepro				<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Montage - Montage-Tische

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Montage-Tische	Montage	aktiv	0,0 x 0,0	150,0 x 150,0
Film-Montage	@ löschen	löschen	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Aufsichts-Montage	@ löschen	löschen	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Filmteil montieren S/W		00:02:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Filmteil montieren UMSL		00:02:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Papierteil montieren		00:02:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Archivierung Montage				<input checked="" type="checkbox"/>
Archivierung Platten				<input checked="" type="checkbox"/>
Archivierung Montagedaten				<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Endlos – Leistungen 1 –2

Druckmaschinen Endlos - V38 12"

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
V38 12"	V38 12"	aktiv	0,0 x 0,0	36,0 x 52,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Fortdruckstaffel Diverses

Bezeichnung	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Grundeinrichten	00:30:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Farbwechsel	00:10:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Waschen	00:10:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Platten rüsten	00:05:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Bahnwendung rüsten			<input checked="" type="checkbox"/>
Rollenwechsel			<input checked="" type="checkbox"/>
Nummerieren rüsten			<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Rand- u. Querperf.			<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Mikroperforation			<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Randlochstanzung			<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Ablagelochung			<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Besäumung			<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Druckmaschinen Endlos - V38 12"

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Navigation: << < > >>

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
V38 12"	V38 12"	aktiv	0,0 x 0,0	36,0 x 52,0

Tabellenkopfzeilen: Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 **Leistungen2** Fortdruckstaffel Diverses

Bezeichnung	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Rüsten Falzaggregat	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Bogenauslage	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Rüsten Diverses	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

neuen beenden

Schneidemaschinen – Leistungsgrenzen

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
ProgrammSchneider	VorSchneid	aktiv	0,0 x 0,0	145,0 x 145,0

Allgemeines | **Leistungsgrenzen** | Leistungen1 | Diverses

min. Format:
 max. Format:
 max. Stapelhöhe mm:

min. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Lieferformat des Papiers größer oder gleich dem hier eingegebenen Mindestformat ist. Keine Angabe bedeutet 0 x 0.

max. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Lieferformat des Papiers kleiner oder gleich dem hier eingegebenen Maximalformat ist.

max. Stapelhöhe mm

Aufgrund dieser Eingabe wird die erforderliche Anzahl Stapel und somit die Menge auszuführender Schnitte berechnet.

Schneidemaschinen – Leistungen

Schneidemaschinen - ProgrammSchneider

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
ProgrammSchneider	VorSchneid	aktiv	0,0 x 0,0	145,0 x 145,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Schneiden	<input type="text" value="00:05:00"/>	<input type="text" value="00:00:30"/>	<input type="text" value="1"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Weiterverarbeitung – Leistungsgrenzen

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Citoborma 280B	Bohrer	aktiv	0,0 x 0,0	42,0 x 59,4
GTO Nummerierung	GTO Nummer	aktiv	0,0 x 0,0	46,0 x 32,0
Kaschierautomat	Kaschier	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Trenn+Fertig-Schn	Schneiden	aktiv	0,0 x 0,0	145,0 x 145,0

Allgemeines | **Leistungsgrenzen** | Leistungen1 | Leistungen2 | Diverses

min. Format: | max. Format:
 max. Stapelhöhe mm: | Werke:
 Nuten bewirkt:

min. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Verarbeitungsformat größer oder gleich dem hier eingegebenen Mindestformat ist. Keine Angabe bedeutet 0 x 0.

max. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Verarbeitungsformat kleiner oder gleich dem hier eingegebenen Maximalformat ist.

max. Stapelhöhe mm

Aufgrund dieser Eingabe wird die erforderliche Anzahl Stapel und die Gesamtzahl auszuführender Vorgänge berechnet. Dies betrifft Arbeitsvorgänge, die stapelorientiert ablaufen, z.B. Bohren.

Werke

Hier können Sie die Anzahl Bohr- oder Nummerierwerke eintragen, wenn Sie entsprechende Maschinen definieren.

Nuten bewirkt

Auswahlfeld mit den Möglichkeiten: **Verschleiß**, **kein Verschleiß**.

Wenn Sie eine Bogenoffsetmaschine für Nut- oder Perforierarbeiten einsetzen, müssen Sie den Verschleiß eines Gummituchs einkalkulieren. Wählen Sie in diesem Fall **Verschleiß**.

Wenn Sie ein anderes Verfahren anwenden, wählen Sie hier bitte **kein Verschleiß**.

Das Auswahlfeld **Nuten bewirkt** ist nur bei Nut- und Perforierarbeiten relevant.

Weiterverarbeitung – Leistungen 1-2

Weiterverarbeitung - Citoborma 280B

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Citoborma 280B	Bohrer	aktiv	0,0 x 0,0	42,0 x 59,4
GTO Nummerierung	GTO Nummer	aktiv	0,0 x 0,0	46,0 x 32,0
Kaschierautomat	Kaschier	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Trenn+Fertig-Schn	Schneiden	aktiv	0,0 x 0,0	145,0 x 145,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Nuten				<input checked="" type="checkbox"/>
Bohren	00:01:00	00:00:30	1000	<input checked="" type="checkbox"/>
Prägen				<input checked="" type="checkbox"/>
Ausstanzen				<input checked="" type="checkbox"/>
Anstanzen				<input checked="" type="checkbox"/>
Nummerieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Kaschieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Lackieren				<input checked="" type="checkbox"/>
auf Trägerband kleben				<input checked="" type="checkbox"/>
diverse Handarbeiten				<input checked="" type="checkbox"/>
Fertigschneiden - veraltet				<input checked="" type="checkbox"/>
Sätze zusammentragen				<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Weiterverarbeitung - Citoborma 280B

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Navigation: << < > >>

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Citoborma 280B	Bohrer	aktiv	0,0 x 0,0	42,0 x 59,4
GTO Nummerierung	GTO Nummer	aktiv	0,0 x 0,0	46,0 x 32,0
Kaschierautomat	Kaschier	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Trenn+Fertig-Schn	Schneiden	aktiv	0,0 x 0,0	145,0 x 145,0

Tab: **Allgemeines** Leistungsgrenzen **Leistungen1** Leistungen2 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Bogen leimen				<input checked="" type="checkbox"/>
Bogen abzählen				<input checked="" type="checkbox"/>
endlos zus.trag. crimpen				<input checked="" type="checkbox"/>
endlos zus.trag. Punktl.				<input checked="" type="checkbox"/>
endlos zus.trag. Multifl.				<input checked="" type="checkbox"/>
Perforieren				<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Falzmaschinen – Leistungsgrenzen

Falzmaschinen - Falzautom.50x70

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Falzautom.50x70	Flz 52x 72	aktiv	0,0 x 0,0	52,0 x 72,0
Falzautom.102x142	Flz102x142	aktiv	50,2 x 70,2	102,0 x 142,0

Falzwerk Falzwerktyp

min. Format
 max. Format
 max. Papierstärke mm

min. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Falzlagenformat größer oder gleich dem hier eingegebenen Mindestformat ist. Keine Angabe bedeutet 0 x 0.

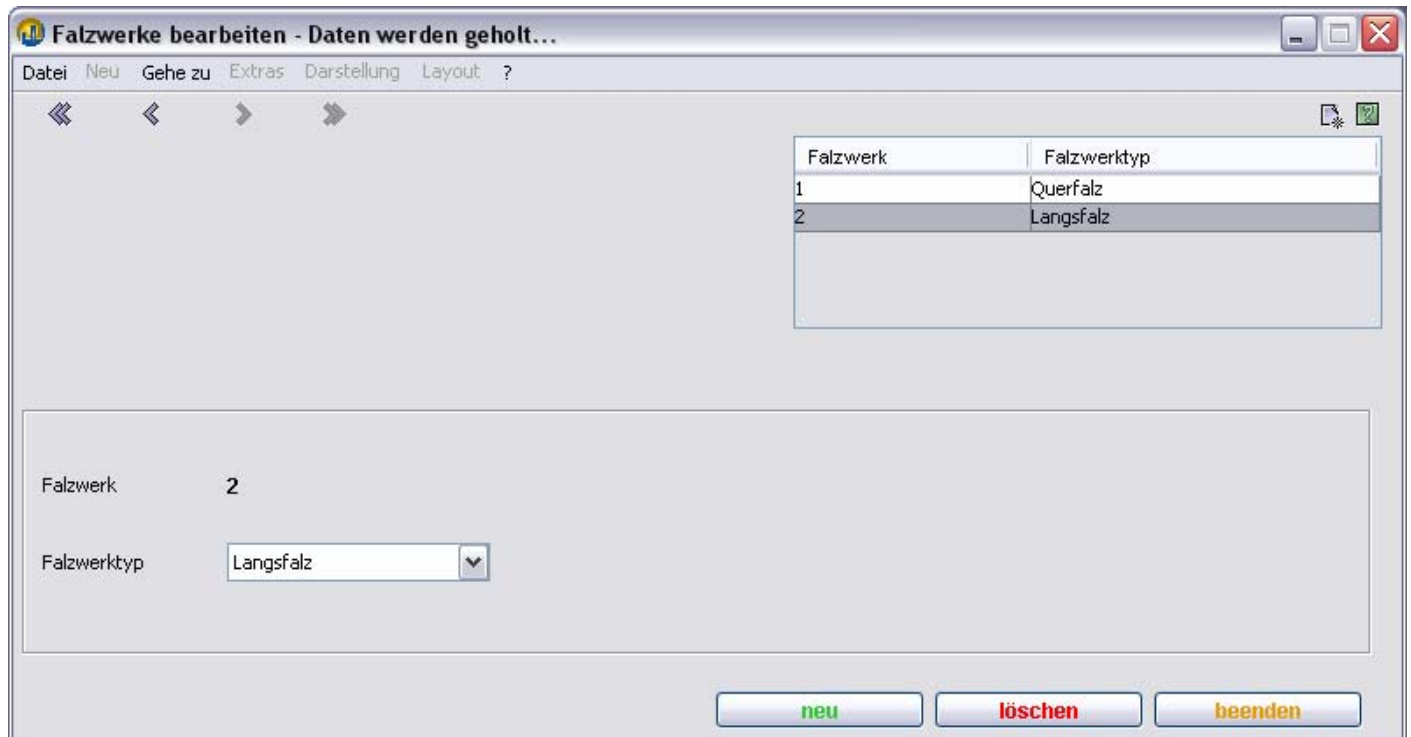
max. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Falzlagenformat kleiner oder gleich dem hier eingegebenen Maximalformat ist.

max. Papierstärke mm

Dies ist die maximal verarbeitbare Papierstärke innerhalb der betreffenden Falzmaschine.

Falzmaschinen – Falzwerke



Falzwerk	Falzwerktyp
1	Querfalz
2	Langsfalz

Falzwerk: 2
Falzwerktyp: Langsfalz

neu **löschen** **beenden**

Falzwerktyp

Hier geben Sie den Typ des Falzwerks – Längsfalz oder Querfalz – an.

TEAMWORKNET wertet diese Information aus, um zu entscheiden, ob ein bestimmtes Falzschema auf der Maschine technisch ausgeführt werden kann.

neu

Durch Drücken dieses Knopfes legen Sie ein neues Falzwerk an

löschen

Durch Drücken dieses Knopfes können Sie – nach Bestätigung einer Sicherheitsabfrage - ein Falzwerk löschen.

Falzmaschinen – Leistungen

Falzmaschinen - Falzautom. 50x70

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Falzautom.50x70	Flz 52x 72	aktiv	0,0 x 0,0	52,0 x 72,0
Falzautom.102x142	Flz102x142	aktiv	50,2 x 70,2	102,0 x 142,0

Allgemeines Leistungsgrenzen **Leistungen1** Falzenstaffel Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Grundeinrichten	10:00			<input checked="" type="checkbox"/>
Längsfalz einrichten	5:00			<input checked="" type="checkbox"/>
Querfalz einrichten	5:00			<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Falzmaschinen – Falzenstaffel

Falzmaschinen - Falzautom. 50x70

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Falzautom.50x70	Flz 52x 72	aktiv	0,0 x 0,0	52,0 x 72,0
Falzautom.102x142	Flz102x142	aktiv	50,2 x 70,2	102,0 x 142,0

Drucke von: 0 bis 1000 Zeit/Tausend: 00:15:00 ☒ Qualitätstufe
 1001 2000 00:12:00
 2001 5000 00:10:00

In diesem Dialog geben Sie die Falzgeschwindigkeit der Maschine ein.

Rechenbeispiel:

Berechnet werden soll der Zeitbedarf für 2500 Falze.

Für die oben gezeigten Daten sind das:

15:00 + 12:00 für 2000 Falze und die Hälfte von 10:00 also 5:00 Minuten für die restlichen 500 Falze, insgesamt also 37:00 (37,0) Minuten.

Anmerkung: **Falzenstaffel Wertüberschreitung**

Für Falzmengen, die den höchsten eingegebenen Wert überschreiten, wird für die Berechnung weiter die letzte Eingabezeile zu Grunde gelegt.

Buchbinderische Weiterverarbeitung – Leistungsgrenzen

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Formcollector	Formcollec	aktiv	23,9 x 30,4	24,1 x 30,7
Klebebind.BB3000	Klebe-Bind	aktiv	9,0 x 6,0	38,5 x 32,0
manueller APL	Leimen	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Multicollector	multicolle	aktiv	23,9 x 30,4	24,1 x 30,6

Allgemeines | **Leistungsgrenzen** | Leistungen1 | Leistungen2 | Diverses

min. Format:
 max. Format:

Stationen:

min. Format

Die Maschine ist für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Lagenformat größer oder gleich dem hier eingegebenen Mindestformat ist. Keine Angabe bedeutet 0 x 0.

max. Format

Die Maschine ist nur für Arbeitsvorgänge verfügbar, wenn das Lagenformat kleiner oder gleich dem hier eingegebenen Maximalformat ist.

Stationen

Eingabefeld für die Anzahl der Stationen beim Zusammentragen. Diese Information dient zur Berechnung der Anzahl notwendiger Arbeitstakte.

Buchbinderische Weiterverarbeitung – Leistungen 1 – 2

BuBi-Apls - Formcollector

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Navigation: < << >> >

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Formcollector	Formcollec	aktiv	23,9 x 30,4	24,1 x 30,7
Klebebind.BB3000	Klebe-Bind	aktiv	9,0 x 6,0	38,5 x 32,0
manueller APL	Leimen	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Multicollector	multicolle	aktiv	23,9 x 30,4	24,1 x 30,6

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Exemplare einkleben				<input checked="" type="checkbox"/>
Heftlagen einstecken	00:05:00		1000	<input checked="" type="checkbox"/>
Heften mit Klammern		00:09:00	1000	<input checked="" type="checkbox"/>
Heften mit Ringösen				<input checked="" type="checkbox"/>
Heften mit Faden				<input checked="" type="checkbox"/>
Heften mit Hotmelt				<input checked="" type="checkbox"/>
Lagenfalzen				<input checked="" type="checkbox"/>
Broschur zusammentragen	00:05:00		1000	<input checked="" type="checkbox"/>
Klebebinden		00:09:00	1000	<input checked="" type="checkbox"/>
Binden über Spiralisieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Binden mit Fälzelband				<input checked="" type="checkbox"/>
Endbeschnitt				<input checked="" type="checkbox"/>

BuBi-Apls - Formcollector

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Formcollector	Formcollec	aktiv	23,9 x 30,4	24,1 x 30,7
Klebebind.BB3000	Klebe-Bind	aktiv	9,0 x 6,0	38,5 x 32,0
manueller APL	Leimen	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Multicollector	multicolle	aktiv	23,9 x 30,4	24,1 x 30,6

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Leistungen2 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Fadenheftung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Umschläge einhängen	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Endbeschnitt	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Vorsatz kleben	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Schutzumschlag umlegen	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
div. Handarbeiten	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Versand – Leistungen

Versand - Auto

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Kurzname	Status	Min.Format	Max.Format
Auto	Auto	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Büro	Büro	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Packtisch	Packtisch	aktiv	0,0 x 0,0	84,1 x 118,9
Paletten stapeln	Paletten	aktiv	0,0 x 0,0	90,0 x 130,0

Allgemeines Leistungsgrenzen Leistungen1 Diverses

Bezeichnung	Rüstzeit	Ausführungszeit	für Anzahl Avg	Qualitätsstufen
Konfektionieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Kuvertieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Adressieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Aussendung sortieren				<input checked="" type="checkbox"/>
PLZ Bezirke sortieren				<input checked="" type="checkbox"/>
Versand bearbeiten				<input checked="" type="checkbox"/>
ausliefern pro km		00:01:00	1	<input checked="" type="checkbox"/>
Versandinh. A0 packen				<input checked="" type="checkbox"/>
Versandinh. A1 packen				<input checked="" type="checkbox"/>
Versandinh. A2 packen				<input checked="" type="checkbox"/>
Versandinh. A3 packen				<input checked="" type="checkbox"/>
Versandinh. A4 packen				<input checked="" type="checkbox"/>

neu beenden

Falzschemata

In diesem Dialog können Sie aktuell in TEMWORKNET verfügbare Falzschemata bearbeiten.

Wenn Sie den **Status** eines Schemas auf **nicht aktiv** umstellen, wird das entsprechende Falzschema bei neuen Kalkulationen nicht mehr berücksichtigt.

Falzschemata

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Name	Anordnung	Status
16-Seiten Quer	4 * 2	
Werkfalz	4 * 2	
24-Seiten 2x6 A	6 * 2	
24-Seiten 2x6 B	6 * 2	
24-Seiten 2x6 C	6 * 2	
24-Seiten 2x6 D	6 * 2	
24-Seiten 2x6 E	6 * 2	
24-Seiten 2x6 F	6 * 2	
24-Seiten 2x6 G	6 * 2	
24-Seiten 2x6 H	6 * 2	
24-Seiten 2x6 I	6 * 2	
24-Seiten 2x6 J	6 * 2	
24-Seiten 2x6 K	6 * 2	
24-Seiten 2x6 L	6 * 2	
24-Seiten 2x6 M	6 * 2	
24-Seiten 2x6 N	6 * 2	
24-Seiten 2x6 O	6 * 2	
24-Seiten 2x6 P	6 * 2	
24-Seiten 2x6 Q	6 * 2	
24-Seiten 2x6 R	6 * 2	
24-Seiten 2x6 S	6 * 2	
24-Seiten 2x6 T	6 * 2	
24-Seiten 2x6 U	6 * 2	
24-Seiten 2x6 V	6 * 2	
24-Seiten 2x6 W	6 * 2	
24-Seiten 2x6 X	6 * 2	
24-Seiten 2x6 Y	6 * 2	
24-Seiten 2x6 Z	6 * 2	

Name: **Werkfalz**


Anordnung: **4 * 2**

Status: **aktiv**

1	6	13	4
8	9	12	5

beenden

Masseneingabe Bogenpapieree


Bogenpapier Masseneingabe
[-] [] [X]

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Lieferant

Papier Union

Lief.Bezeichnung

Kategorie

bilderdruck

Sorte

Iris glänzend

neu

neu

Grammatur

30

Farbe

unwesentlich

Format

21,0 x 29,7

☒ SB u. BB
☐ SB
☐ BB
☐ unbestimmt

neu

neu

neu

Parameter

Lagereigenschaften

☒ auftragsbezogen bestellen
☐ Lagersorte
☐ keine Bestandsführung

max. Bestand

min. Bestand

Parameter

Artikelnummer

Mengeneinheit

Bogen

Mindestabnahme

Preiseinheit

pro Tausend

Lieferfrist

1

Mengenstaffel

	Menge	Preis
1.	0	0,00
2.	0	0,00
3.	0	0,00
4.	0	0,00
5.	0	0,00

registrieren

beenden

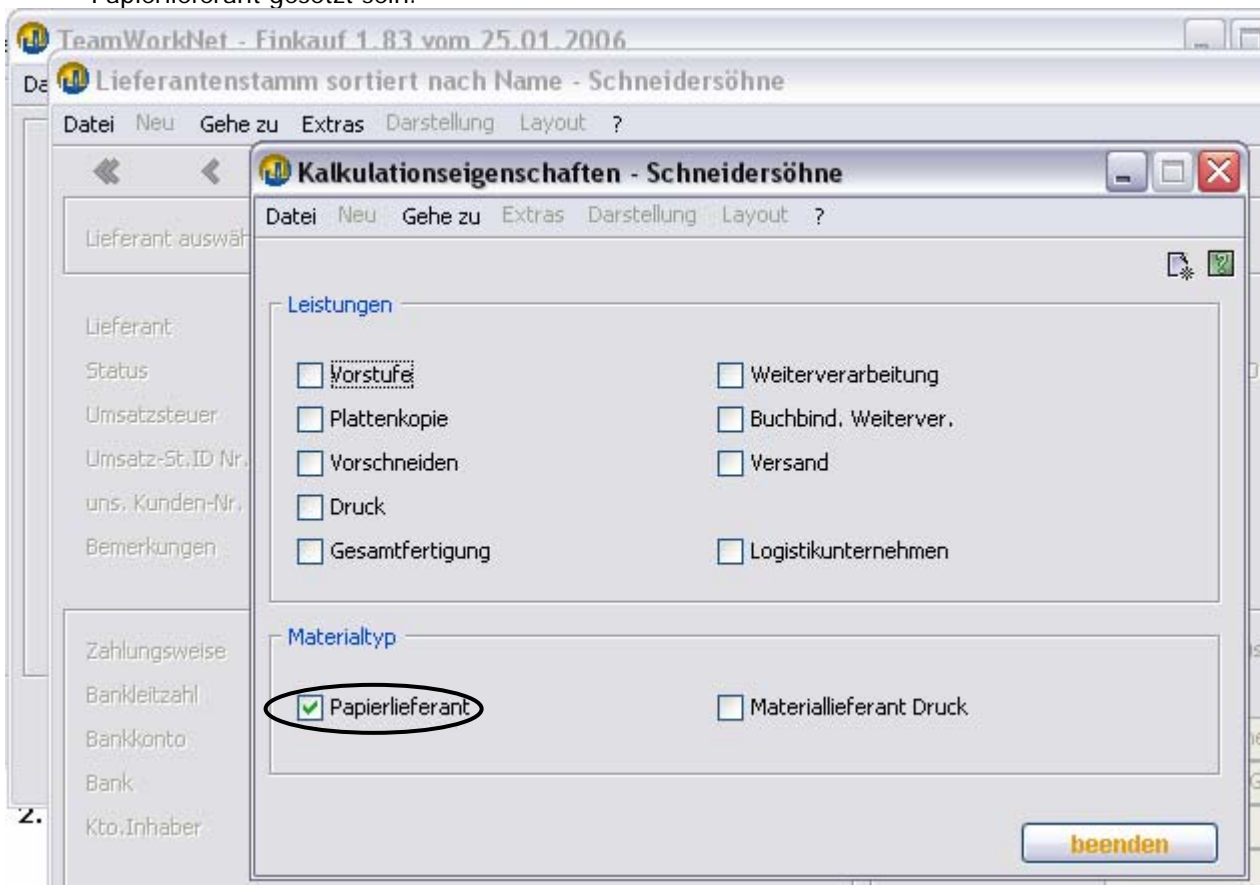
In diesem Dialog können Sie ein oder mehrere neue Bogenpapiere eingeben.
Hierbei können auch Daten für die TEAMWORKNET Module **Einkauf** und **Lager** erfasst werden.

Der Dialog **Bogenpapier Masseneingabe** gliedert sich in 4 Blöcke:

1. Allgemeine Daten (oben links)

Dieser Block umfaßt Daten des TEAMWORKNET Moduls Einkauf mit Lieferanten- und Lieferdaten
Lieferant

Auswahlfeld, enthält die Papierlieferanten. Damit ein Lieferant hier erscheint, muß im Dialog Kalkulationseigenschaften des Lieferanten (Lieferantenstamm des Moduls Einkauf) das Häkchen Papierlieferant gesetzt sein.



Lief.Bezeichnung

Eingabefeld für die Bezeichnung des Papiers beim Lieferanten.

Kategorie

Auswahlfeld, enthält die Bogenpapierkategorien. Mit **neu** können Sie neue Kategorien hinzufügen.

Sorten

Auswahlfeld, enthält die Papiersorten der ausgewählten Kategorie. Mit **neu** können Sie neue Sorten hinzufügen.

2. Eigenschaften (links unterhalb der allgemeinen Daten)

Dieser Block hat die Objekteigenschaften von Materialien im Zugriff.

Grammatur

Auswahlfeld, enthält die Grammatur. Mit **neu** können Sie neue Grammaturen hinzufügen.

Farbe

Auswahlfeld, enthält die Papierfarben. Mit **neu** können Sie neue Farben hinzufügen.

Format

Auswahlfeld, enthält die Lieferformate. Mit **neu** können Sie neue Formate hinzufügen.

Laufrichtung

Schaltknopf für die gewünschte Laufrichtung. **SB u. BB** legt automatisch beide Laufrichtungen an.

Parameter (noch zum Eigenschaftsblock)

Durch Drücken dieser Schaltfläche gelangen sie in den unten abgebildeten Dialog. Hier können Sie weitere Parameter der Grammatur eingeben.

3. Lagerdaten (oben rechts)

Dieser Block befaßt sich mit Daten des Moduls Lager.

auftragsbezogen bestellen

Wenn die Option gewählt ist, generiert TEAMWORKNET für jeden Auftrag einen separaten Bestellvorschlag.

Lagersorte

Wenn Sie diese Option ausgewählt haben, generiert TEAMWORKNET nur dann einen Bestellvorschlag, wenn der **Mindestbestand** des Papiers im **Lager** unterschritten wird. Die Bestellmenge wird dabei so berechnet, daß nach Eingang des Papiers im Lager der hinterlegte **Maximalbestand** erreicht wird.

keine Bestandsführung

Wählen Sie bitte diese Option, wenn es sich weder um eine **Lagersorte** handelt noch **auftragsbezogen bestellt** werden soll.

min.Bestand, max.Bestand

Eingabefelder für Mindest- und Maximalbestand. Nur relevant bei **Lagersorten**.

4. Lieferdaten - Parameter und Mengenstaffel (großer Block unten)**Artikelnummer**

Eingabefeld für die Artikelnummer des Papiers.

Mengeneinheit

Auswahlfeld für die Mengeneinheit des Papiers. Möglich sind **Bogen** bzw. **kg**.

Mindestabnahme

Eingabefeld für die Mindestabnahme des Papiers in **Mengeneinheiten**.

Preiseinheit

Auswahlfeld für die Preiseinheit des Papiers. Möglich sind **1000 Bogen** bzw. **kg**.

Lieferfrist

Eingabefeld für die Lieferfrist des Papiers in Tagen. Möglich sind **1** und **2**.

Mengenstaffel

Eingabefelder für Mengen und die zugeordneten Preise.

Damit die Schaltfläche **registrieren** aktiv wird, müssen **allgemeine Daten**, die **Eigenschaften** und die Parameter im unteren Block vollständig ausgefüllt sein. Außerdem muß mindestens eine Menge mit ihrem Preis eingegeben worden sein. Falls dies wie im unten abgebildeten Beispiel passiert ist, wird die Schaltfläche **registrieren** aktiv.

Bogenpapier Masseneingabe

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Lieferant: Papier Union
 Lief.Bezeichnung: Opako plus
 Kategorie: bilderdruck
 Sorte: Opako plus

Grammatur: 80
 Farbe: unwesentlich
 Format: 70,0 x 100,0

☒ SB u. BB ☐ SB ☐ BB ☐ unbestimmt

Lagereigenschaften

☒ auftragsbezogen bestellen
☐ Lagersorte
☐ keine Bestandsführung

max. Bestand:
 min. Bestand:

Parameter

Artikelnummer: 911 080
 Mengeneinheit: Bogen
 Mindestabnahme: 500
 Preiseinheit: pro Tausend
 Lieferfrist: 1

Mengenstaffel

	Menge	Preis
1.	500	201,80
2.	1000	179,40
3.	13000	149,50
4.	0	0,00
5.	0	0,00

registrieren **beenden**

Sonst ist sie inaktiv (grau) dargestellt.

Hier sehen Sie nun den Dialog nachdem Sie auf **registrieren** gedrückt haben.

Die eben eingegebene **Mengenstaffel** sowie die **Artikelnummer** Ihres Lieferanten wurden von TEAMWORKNET gelöscht und die Schaltfläche **registrieren** ist wieder inaktiv. Sie können nun weitere Lieferobjekte eingeben. Die übrigen Eingaben wurden beibehalten, um eine zügige Erfassung zu unterstützen. Bald wird es eine Option geben, um schnell Daten Ihrer Lieferanten in TEAMWORKNET einzulesen bzw. Liefer- und Preisinformationen zu aktualisieren.

Bogenpapier Masseneingabe

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Lieferant

Lieferant: Papier Union

Lief.Bezeichnung: Opako plus

Kategorie: bilderdruck

Sorte: Opako plus

Lagereigenschaften

☒ auftragsbezogen bestellen

☐ Lagersorte

☐ keine Bestandsführung

max. Bestand:

min. Bestand:

Parameter

Grammatur: 80

Farbe: unwesentlich

Format: 70,0 x 100,0

☒ SB u. BB ☐ SB ☐ BB ☐ unbestimmt

Mengenstaffel

	Menge	Preis
1.	0	0,00
2.	0	0,00
3.	0	0,00
4.	0	0,00
5.	0	0,00

Artikelnummer:

Mengeneinheit: Bogen

Mindestabnahme: 500

Preiseinheit: pro Tausend

Lieferfrist: 1

registrieren beenden

Anmerkung: Lagersorten

Lagersorten zeichnen sich dadurch aus, daß SIE diese auf Lager haben, weil mit Ihnen viel gearbeitet wird. Geben Sie hier die entsprechenden Werte bei Erstinstallation Ihres TEAMWORKNET Systems bereits ein, so kann es Ihnen automatisierte Bestellvorschläge bei Unterschreitung der eingegebenen Bestandsmengen auswerfen.

Eingabe Rollenpapiere

Materialmasseneingabe

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Lieferant: Papier Union

Lief.Bezeichnung:

Kategorie: !!! [unbestimmt] !!!

Sorte:

Grammatur: 45

Farbe: weiss

Rollenbreite: 49,00

neue Buttons: neu, neu, neu, Parameter

Lagereigenschaften

☒ auftragsbezogen bestellen

☐ Lagersorte

☐ keine Bestandsführung

max. Bestand:

min. Bestand:

Parameter

Artikelnummer:

Mengeneinheit: Bogen

Mindestabnahme:

Preiseinheit: pro Tausend

Lieferfrist: 1

Mengenstaffel

	Menge	Preis
1.	0	0,00
2.	0	0,00
3.	0	0,00
4.	0	0,00
5.	0	0,00

registrieren beenden

Die Eingabe von Rollenpapieren erfolgt genauso, wie die oben erläuterte Eingabe von Bogenpapieren. **Der einzige Unterschied besteht darin, daß in diesem Dialog statt Format und Laufrichtung die Rollenbreite eingegeben wird.**

Bogenpapiere

Sie befinden sich nun im **Materialbaum** der Bogenpapiere.

Links sehen sie den eigentlichen Baum und rechts oben eine Übersicht der Elemente der nächsten Ebene.

Materialbaum: Bogenpapiere

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

BogenPapiere -

- Kategorie - Umschläge
- Kategorie - Visitenkarten
- Kategorie - bilderdruck**
- Kategorie - karton
- Kategorie - matt gestrichen
- Kategorie - sd bogen

Sorte	Material	Oberfläche	Satinierung
Ikonofix weiß	holzfrei	ohne visuelle St...	keine
Ikonofix weiß	holzfrei	ohne visuelle St...	keine
Iris glänzend	holzfrei	ohne visuelle St...	keine
Opako plus	holzhaltig	ohne visuelle St...	keine

Kostenstelle

Lagerteil

Preise

Lieferant	Typ	Menge	Preis	pro
-----------	-----	-------	-------	-----

bearbeiten LieferInformation Lagerteil beenden

Wenn Sie nun immer das erste Element der nächsten Ebene des Baums öffnen, sieht der Dialog zum Schluß aus wie unten abgebildet. Rechts unten werden jetzt Informationen aus anderen Modulen dargestellt, die sich auf dieses Papier beziehen. Sie können hier beliebig viele Lieferinformationen angeben. Es handelt sich dabei um Tages- und Listenpreise der zugeordneten Lieferanten. Die Werte stehen Ihnen im gesamten betrieb immer zur Verfügung, so daß Sie auf einmal eingeholte Angebote eines anderen Betriebsmitglieds zurückgreifen können. Das spart Arbeit, unnötigen Verwaltungsaufwand sowie Zeit und letztlich Geld.

Nachkalkulation – Kostenstelle

Lager – aktueller Lagerbestand

Einkauf – Preise der Lieferanten

Materialbaum: Bogenpapiere

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

- BogenPapiere -
 - Kategorie - Umschläge
 - Kategorie - Visitenkarten
 - Kategorie - bilderdruck
 - Sorte - Ikonofix weiß
 - Grammatur - 90g
 - Farbe - weiß
 - Format - 61,0 x 86,0
 - Papier - SB 61,0 x 86,0
 - Papier - BB 61,0 x 86,0
 - Format - 63,0 x 88,0
 - Format - 64,0 x 90,0
 - Format - 64,0 x 96,0
 - Format - 70,0 x 100,0
 - Sorte - Iris glänzend
 - Kategorie - karton
 - Kategorie - matt gestrichen
 - Kategorie - sd bogen

Kostenstelle **4100: Papier**

Lagerteil **1000 Stück**

Preise

Lieferant	Typ	Menge	Preis	pro
Standardlieferant	LP	1000	121,18	/oo Bg.
Standardlieferant	LP	3000	100,72	/oo Bg.

bearbeiten LieferInformation Lagerteil beenden

Für das aufgeschlagene Papier sind hier zwei Listenpreise eingepflegt.

Die Schaltflächen unten am Bildschirmrand führen sie zu folgenden Dialogen:

Lieferinformation – Preise und andere Informationen des Einkaufs. Bei Betätigung öffnet sich untenstehender Dialog im Einkauf, in dem Sie sofort neue Preise angeben können. Alternativ können Sie den Status oder weitere Daten ändern.

Lieferinformationsdaten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

bilderdruck Ikonofix weiß SB

Lieferant: Standardlieferant

Kategorie: **Bogenpapiere**

Lieferant: Standardlieferant

Bezeichnung: ikonof weiß 90g

Spezifikation: rdruck Ikonofix 90g weiß 61,0 x 86,0 SB

Artikelnummer:

Lieferfrist: innerhalb v. 24 Std.

Status: aktiv

Mengeneinheit: **Bogen**

Preiseinheit: **1000 Bogen**

Riesinhalt: 500

Tagespreise

Menge	Tagespreis	pro	angefragt

Listenpreise

Menge	Listenpreis	pro
1000	121,18	/oo Bg.
3000	100,72	/oo Bg.

Lagerteil neu löschen beenden

Lagerteil – Informationen über Lagerbestand usw.

Lagerteil:

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Kategorie: **Bogenpapiere**

Bezeichnung: **bilderdruck Ikonofix weiß 90g 61,0 x 86,...**

freie Bezeichnung: bilderdruck Ikonofix 90g weiß 61,0 x 86,0 SB

min. Bestand: 0

max. Bestand: 0

bevorz. Lagerort: Papier

☐ Lagersorte ☐ Eigenproduktion

Lieferinformation

Saldo per: 17.01.2006

Summe geliefert: 1000

Summe abgerufen: 0

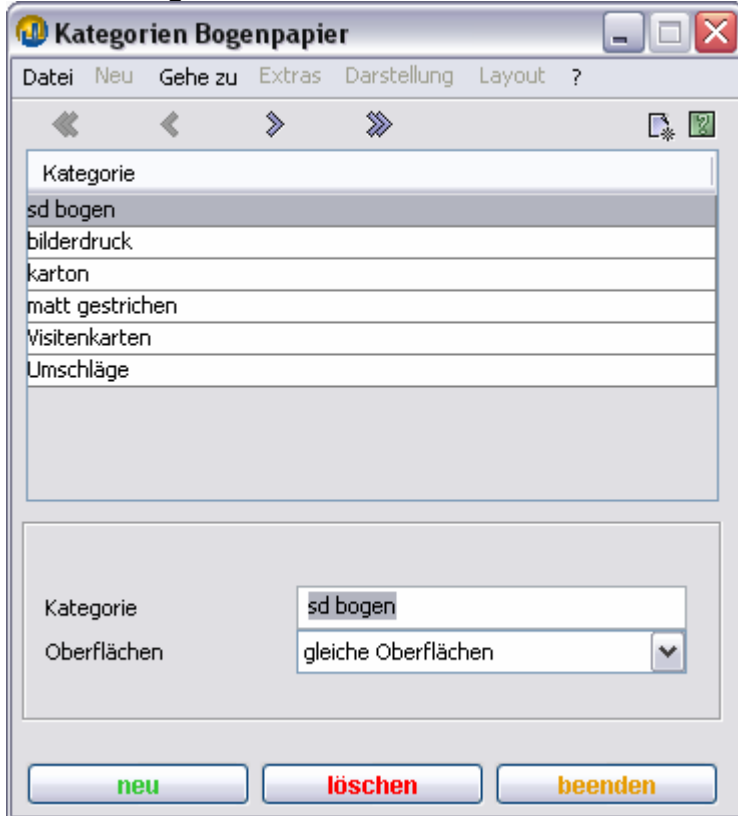
Bestand: 1000

Bestandskorrektur

Bewegungen Reservierungen beenden

bearbeiten

Welcher Dialog erscheint, hängt davon ab, auf welcher Ebene Sie sich im Papierbaum befinden.

Ebene: Kategorie


Kategorien Bogenpapier

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Kategorie
sd bogen
bilderdruck
karton
matt gestrichen
visitenkarten
Umschläge

Kategorie sd bogen
Oberflächen gleiche Oberflächen

neu löschen beenden

Kategorie

Eingabefeld für den Namen der Kategorie. Sie können den Namen ändern. Die Änderung wird nur im Modul Kalkulation wirksam.

Oberflächen

Auswahlfeld mit den Optionen

- gleiche Oberflächen
- ungleiche Oberflächen

Diese Information wird bei Vorbelegung des Druckverfahrens im Maschinenbogen ausgewertet.

Bei ungleichen Oberflächen sind Umschlagen (UMSL) und Umstülpen (UMST) natürlich nicht möglich.

Ebene: Sorte

Kategorie	bilderdruck
Sortenbez.	Ikonofix weiß
Status	benutzt
Materialbestandteile	holzfrei
Satinierung	keine
Oberfläche	ungestrichen
Oberflächenwirkung	ohne visuelle Struktur
Gewichtung Farbverbr.	1,0
Volumen	1,00

☒ farbiges Papier

übernehmen **abbrechen**

Hier können diverse Parameter der Sorte bearbeitet werden. Sinnvoll etwa bei Sortimentsänderung mit neuen Namen der Sorte.

Ebene: Grammatur

Grammatur	90
Druckerschwernis in %	
Falzerschwernis in %	
Volumen	1,00

ok **abbrechen**

Die Erschwernisse können neu festgelegt werden, ebenso die Volumenhaltigkeit.

Druckerschwernis in %

Der hier eingegebene Wert dient zur Vorbelegung der Erschwernis im Bereich: **Druckarbeiten**

Falzerschwernis in %

Der hier eingegebene Wert dient zur Vorbelegung der Erschwernis im Bereich: **Druckarbeiten**

Volumen

Der hier eingegebene Faktor dient zur Berechnung der Höhe des Endprodukts (Kalkulationsleiste Versand).

Ebene: Farbe
Papierfarbe

Auswahlfeld für die Papierfarbe. Mit **neu** können Sie neue Papierfarben eingeben

Ebene: Format
Papierformat

Auswahlfeld für das Papierformat. Mit **neu** können Sie neue Papierformate eingeben

Ebene: Papier
BB und SB

Durch Aktivieren des entsprechenden Knopfes bestimmen Sie die Laufrichtung des bearbeiteten Papiers.

Status

Auswahlfeld mit den Möglichkeiten

benutzt Papier kann für neue Kalkulationen verwendet werden.

zur Zeit nicht benutzt Papier kann **nicht** für neue Kalkulationen verwendet werden.

nicht benutzt Papier kann **nicht** für neue Kalkulationen verwendet werden, und wird bei der nächsten Datenbereinigung aus dem System entfernt.

Rollenpapiere

Die Bedienung des Materialbaums Rollenpapiere erfolgt entsprechend der oben erläuterten Bogenpapiereingabe.

Materialbaum: Rollenpapiere

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

RollenPapiere -

- Kategorie - mattgestrichen
- Kategorie - naturpapier
- Kategorie - selbstdurchschr.
 - Sorte - cb giroform
 - Grammatur - 56g
 - Farbe - nicht farbig
 - Rolle - 240 cm**
 - Sorte - cf giroform
 - Sorte - cfb giroform

Kostenstelle **4000: Materialwirtschaft**

Lagerteil **0 Stück**

Preise

Lieferant	Typ	Menge	Preis	pro
Schneidersöhne	LP	1000,000	6,14 kg	

bearbeiten LieferInformation Lagerteil beenden

Der Unterschied, besteht darin, daß über **bearbeiten** auf der Ebene **Rolle** unten dargestellter Dialog erscheint.

Rollenbreite bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Rollenbreite in cm

ok abbrechen

Papierhitlisten – Bogenoffset bzw. Endlos

Produktgruppen	Max.Anzahl
Einzelblatt	24
Visitenkarte	24
Heft, Broschur, Buch	24
Sätze	24
Loseblattwerk	24
Einblatt	24

Maximale Anzahl:

Einzelblatt

Papier	Fix
matt gestrichen Offset weiß 80g weiß	<input type="checkbox"/>
bilderdruck Iris glänzend 135g weiß	<input type="checkbox"/>
bilderdruck Ikonofix weiß 90g weiß	<input type="checkbox"/>
bilderdruck Ikonofix weiß 135g weiß	<input type="checkbox"/>
matt gestrichen NONSTOP 70g weiß	<input type="checkbox"/>
matt gestrichen Prestige 90g weiß	<input type="checkbox"/>
matt gestrichen LuxoMagic 115g weiß	<input type="checkbox"/>

Buttons: Liste erweitern, nach oben, nach unten, löschen, Status wechseln, beenden

In diesen Dialogen können Sie Papierhitlisten für ihre Produktgruppen pflegen.

Bei Papierauswahl der Kalkulationsleiste im **Produkt** erscheinen in der Liste **Papier** zuerst Hauspapiere des Kunden und anschließend die Papiere Ihrer Hitliste der Produktgruppe. Wenn Sie sich durch **suchen** im Papierbaum für ein anderes Papier entscheiden, wird dieses zur Hitliste zugefügt. Möchten Sie die bekanntermaßen oft verwendeten Materialien vorrätig haben, empfiehlt es sich, diese den Produktgruppen zuzuordnen. Der Vorteil Zeitgewinn im Kalkulationsprozeß verliert mit zunehmender Anzahl. Sie können den auf 24 eingestellten Wert nach Bedarf anpassen.

unten: Dialogausschnitt Kalkulationsleiste (Papiersuche neben aufgeklappter Hitliste)

Endformat

Papier

HP - matt gestrichen LuxoMagic 115g weiß
 bilderdruck Ikonofix weiß 135g weiß
 bilderdruck Ikonofix weiß 90g weiß
 bilderdruck Iris glänzend 135g weiß
 matt gestrichen LuxoMagic 115g weiß
 matt gestrichen NONSTOP 70g weiß
 matt gestrichen Offset weiß 80g weiß
 matt gestrichen Prestige 90g weiß
 matt gestrichen Offset weiß 80g weiß

offenes Format: 21,

suchen

Buttons: Kosten, Fremdkosten, Drucken, Neu, Lösc

Falls durch die Zugänge die **Maximale Anzahl** überschritten wird, fliegt das unterste Papier aus der Hitliste raus, bei dem das Häkchen **Fix** nicht gesetzt wurde.

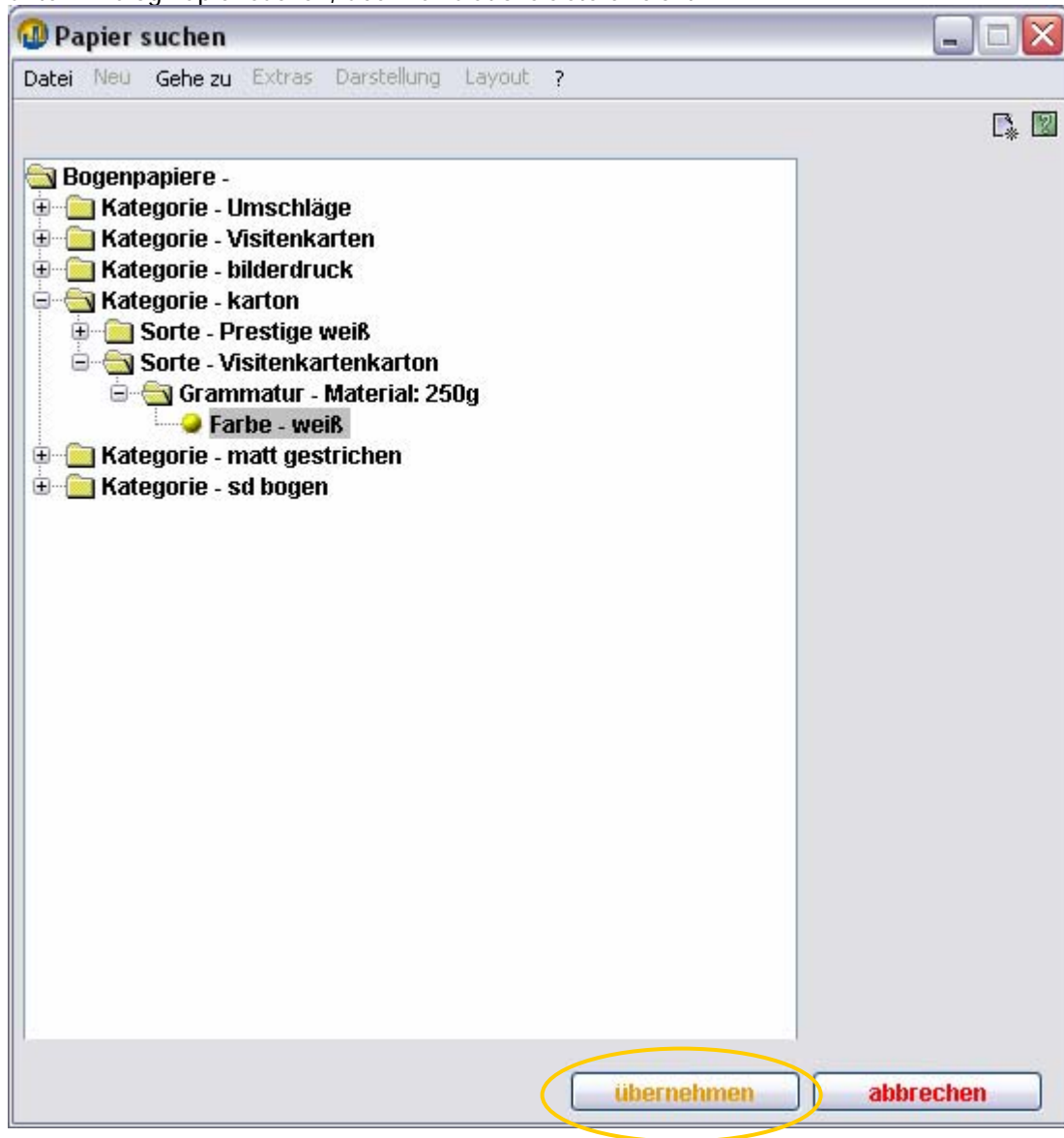
Liste erweitern

Öffnet einen Papierbaum, in dem Sie sich ein neues Papier für die Hitliste aussuchen können.

Durch Klicken auf übernehmen wird das Papier in die Hitliste aufgenommen.

Der Materialbaum wird hier mit weniger Ebenen angezeigt, da alle im Materialstamm hinterlegten Lieferformate einer Farbe für die Hitliste übernommen werden.

unten: Dialog Papier suchen, über Kalkulationsleiste erreicht.



Nach oben

Verändert die Position des Papiers in der Hitliste. (oben = besser)

Nach unten

Verändert die Position des Papiers in der Hitliste. (oben = besser)

Löschen

Entfernt das Papier aus der Hitliste. Es kann über die Suchfunktion der Kalkulationsleiste gefunden werden, wenn es nicht auf inaktiv gesetzt wurde.

Status wechseln

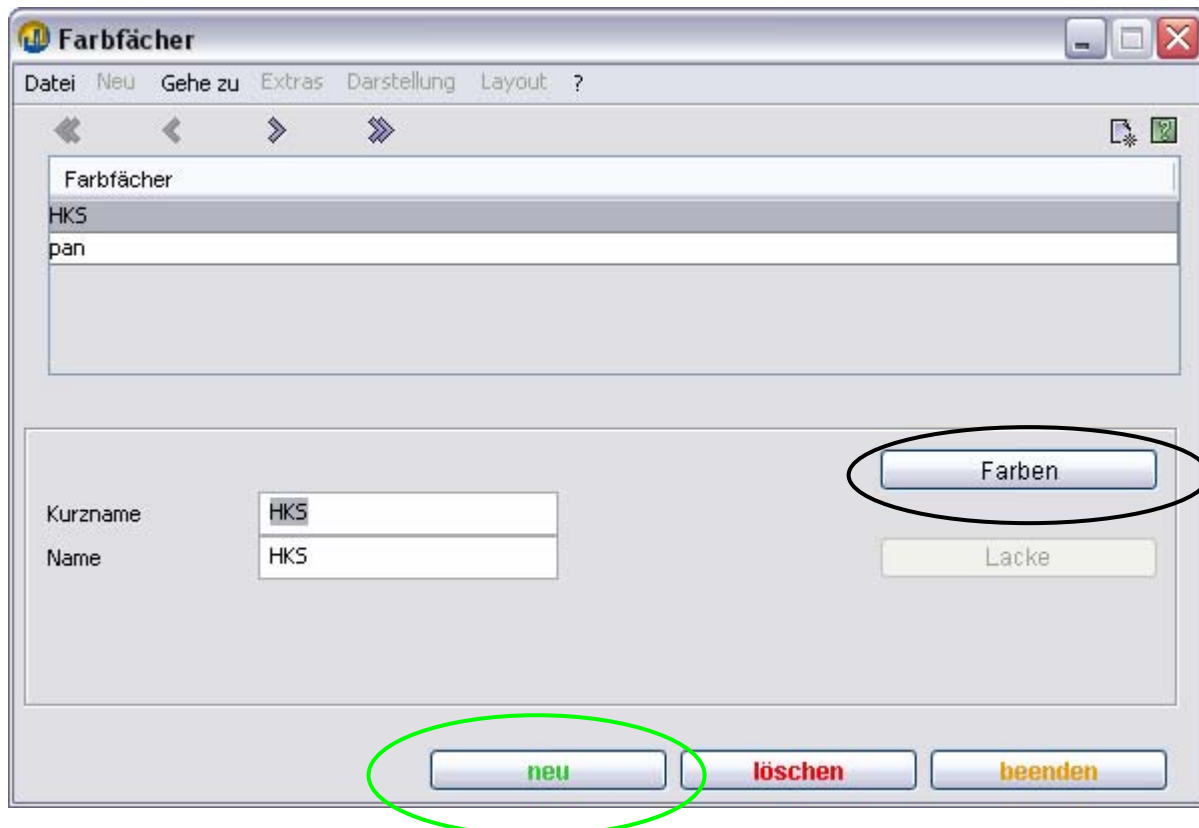
Entfernt oder setzt das Häkchen in der Spalte **fix**. Solche Papiere fallen nie aus der Hitliste heraus.

Druckfarben

In diesem Dialog sehen Sie eine Übersicht der bei Ihnen genutzten Farbfächer.

neu legt einen neuen Farbfächer an.

Farben Öffnet den Dialog, in dem Sie die Farben des Fächers bearbeiten können.



Farbnummer	Bezeichnung	Status	Verbrauch	Waschen	Farbwechsel
	yellow	benutzt	3000	1,00	1,00
	magenta	benutzt	3000	1,00	1,00
	cyan	benutzt	3000	1,00	1,00
	tiefe	benutzt	3000	1,00	1,00
1	gelb	benutzt	3000	1,00	1,00

Farbfächer HKS
Nummer 1
Bezeichnung gelb
Status benutzt
Verbrauch g/1000 qm 3000
Waschaufwand 1,00
Farbw.aufwand 1,00

☐ Farbe wird fertig geliefert
 ☒ Farbe wird angemischt

Lieferinformation
 Farbmischung

neu löschen beenden

Nummer

Eingabefeld für die Farbnummer

Bezeichnung

Eingabefeld für die Bezeichnung

Status

benutzt

zur Zeit nicht benutzt

nicht benutzt

Optionen

Farbe kann für neue Kalkulationen verwendet werden.

Farbe kann **nicht** für neue Kalkulationen verwendet werden.Farbe kann **nicht** für neue Kalkulationen verwendet werden, und wird bei der nächsten Datenbereinigung aus dem System entfernt.**Verbrauch g/1000 qm**

Eingabefeld für die Farbmenge, die benötigt wird, um 1000 Quadratmeter mit 100% Deckung zu bedrucken.

Waschaufwand

Auswahlfeld mit den Möglichkeiten: 1,00, 1,50 und 2,00. Der bei der Druckmaschine hinterlegte Zeitbedarf für das Waschen eines Druckwerks wird mit diesem Faktor multipliziert.

Farbw.aufwand

Auswahlfeld mit den Möglichkeiten: 1,00, 1,50 und 2,00. Der bei der Druckmaschine hinterlegte Zeitbedarf für den Farbwechsel eines Druckwerks wird mit diesem Faktor multipliziert.

Farbe wird fertig geliefert

Aktivieren Sie diese Option, wenn Sie die Farbe von Ihrem Lieferanten beziehen.

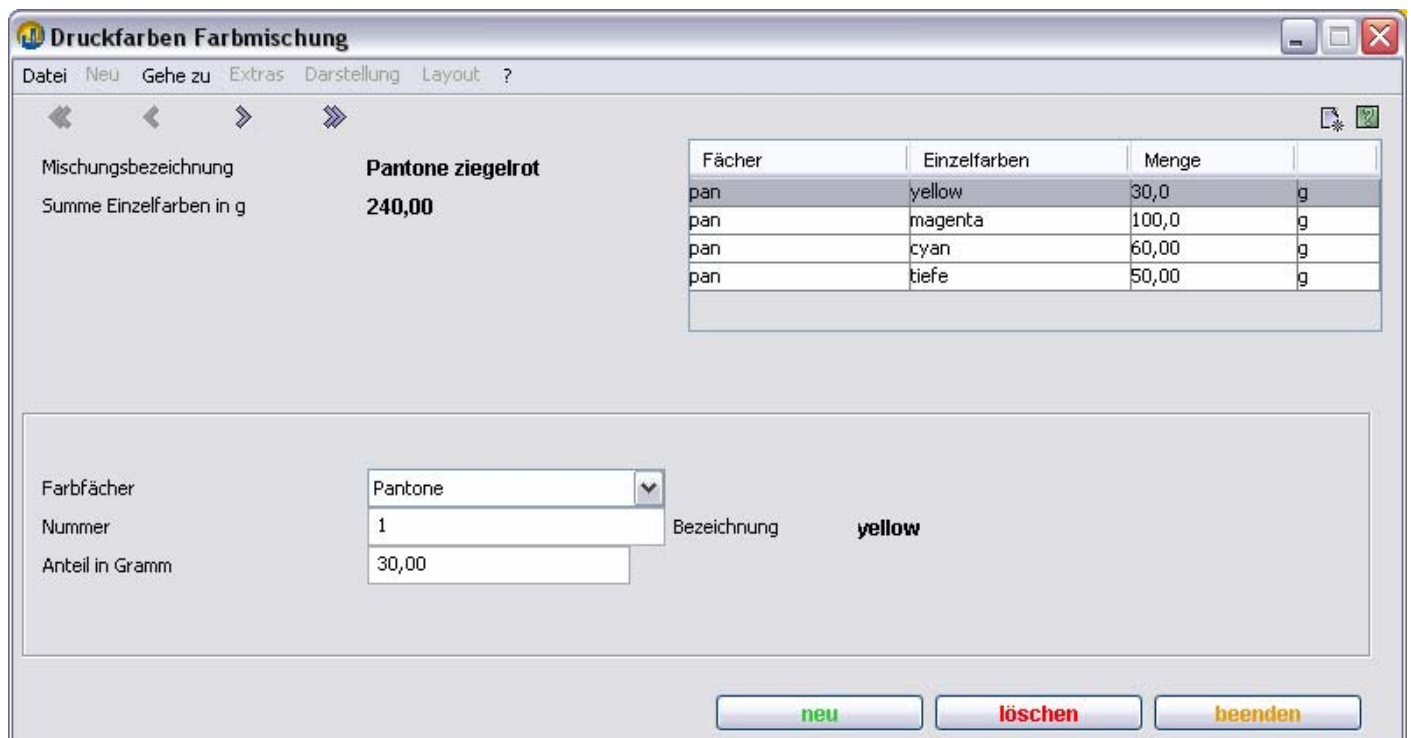
Farbe wird angemischt

Aktivieren Sie diese Option, wenn Sie die Farbe selbst anmischen.

Nun ist die Schaltfläche **Farbmischung** aktiviert, und sie können das Mischungsverhältnis editieren.**Lieferinformation**Durch Drücken auf diese Schaltfläche kommen Sie in den entsprechenden Dialog im Modul **Einkauf**.

Farbmischung

Durch Drücken auf diese Schaltfläche kommen Sie in den unten abgebildeten Dialog. Hier können Sie die Basisfarben und die jeweiligen Mengenverhältnisse eingeben, aus denen die Zielfarbe angemischt wird. Die Eingabe ist nur kostenrelevant, wenn Sie innerbetrieblich Farben anmischen.



Druckfarben Farbmischung

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Navigation: << < > >>

Mischungsbezeichnung: **Pantone ziegelrot**

Summe Einzelfarben in g: **240,00**

Fächer	Einzelfarben	Menge	
pan	yellow	30,0	g
pan	magenta	100,0	g
pan	cyan	60,00	g
pan	tiefe	50,00	g

Farbfächer: Pantone

Nummer: 1

Anteil in Gramm: 30,00

Bezeichnung: **yellow**

Buttons: **neu** **löschen** **beenden**

Farbenmakros

In diesem Dialog können Sie die Prozentanteile der von TEAMWORKNET benutzten Farbmakros **4C konventionell** bzw. **4C unbunt** verändern. TEAMWORKNET berechnet anhand dieser Daten den konkreten Farbbedarf bei 4C Eingaben auf die Grundfarben heruntergerechnet.

Beispiel:

4C Konventionell mit 80% Flächendeckung wird umgerechnet zu 8% tiefe, 24% cyan, 36% yellow und 16% magenta im unten dargestellten Beispielsmakro.

4C Konventionell - Prozentanteile		4C Unbunt - Prozentanteile	
Tiefe	10	Tiefe	30
Cyan	30	Cyan	30
Yellow	40	Yellow	20
Magenta	20	Magenta	20

ok abbrechen

Andere Materialien



Von diesem Startpunkt (Portal) aus können Sie diverse Materialkategorien editieren.

Der Aufbau der Dialoge ist mit Ausnahme der **Kleinmaterialien**, weitgehend identisch.

Im Folgenden werden allen Kategorien gemeinsame Dialoge erläutert, anschließend folgt eine Darstellung der einzelnen Kategorien mit ihren Besonderheiten.

Allgemein – Neues Material

Neues Filmformat

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Lieferant: Standardlieferant ▼

Lief.Bezeichnung:

Seitenformat bis:

Filmformat:

Lagereigenschaften

☒ auftragsbezogen bestellen

☐ Lagersorte

☐ keine Bestandsführung

max. Bestand:

min. Bestand:

Parameter

Artikelnummer:

Mengeneinheit: Bogen ▼

Mindestabnahme:

Preiseinheit: pro Tausend ▼

Lieferfrist: 1 ▼

Mengenstaffel

	Menge	Preis
1.	0	0,00
2.	0	0,00
3.	0	0,00
4.	0	0,00
5.	0	0,00

registrieren beenden

Der eingekreiste Bereich ist bei allen Kategorien mit unterschiedlichen Daten zu füllen.

Er entspricht dem **neu**-Dialog der jeweiligen Materialkategorie.

Diese Felder müssen sinnvolle Werte enthalten, damit die Schaltfläche: **registrieren** aktiv wird.

Die übrigen Bereiche des Dialogs entsprechen der Bogenpapiereingabe.

Allgemein - Lieferinformationen

Lieferinformationsdaten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

← < > →

COPYPROOF CPN PRN

Lieferant
Standardlieferant

Kategorie **Filme**

Lieferant Standardlieferant

Bezeichnung Film

Spezifikation COPYPROOF CPN PRN

Artikelnummer

Lieferfrist innerhalb v. 24 Std.

Status aktiv

Mengeneinheit **Blatt cm x cm**

Packungsinhalt 1,00

Preiseinheit **qm**

Mindestabnahme 1

Tagespreise

Menge	Tagespreis	pro	angefragt

Listenpreise

Menge	Listenpreis	pro
1	12,78	qm

Lagerteil neu löschen beenden

In diesem Dialog können Sie Bestellinformationen und Preise des Materials für das Modul Einkauf eingeben.

Weitergehende Erläuterungen finden Sie in der **Anleitung Einkauf**.

Filme

Filme

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung

COPYPROOF CPN PRN

COPYPROOF CPRV

ULTRATEC UCF

ULTRATEC UGF

ULTRATEC UHF

Kurzname: CPN

Name: COPYPROOF CPN PRN

Status: benutzt

Priorität: unbestimmt

☒ Proof ☐ nicht Proof

☐ Film ☒ Fotopapier

☒ direkt positiv Film ☐ anderer Film

Filmformate

32,0 x 48,0

Format editieren

neues Format

Format löschen

Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren

Filmformat bearbeiten

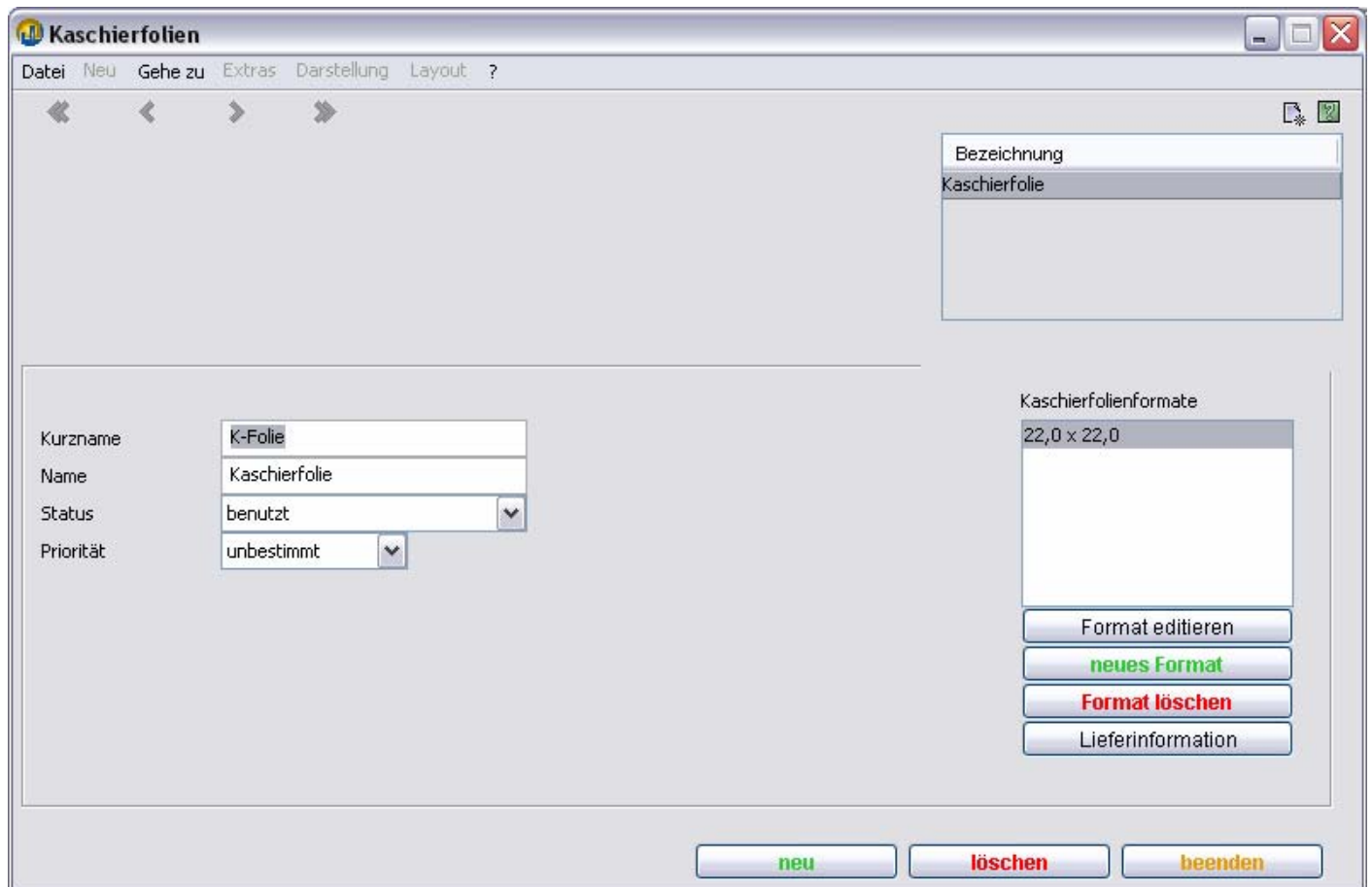
Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Filmformat: 32,0 x 48,0

Seitenformat: 32,0 x 48,0

ok abbrechen

Kaschierfolien



Kaschierfolien

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung
Kaschierfolie

Kurzname: K-Folie
Name: Kaschierfolie
Status: benutzt
Priorität: unbestimmt

Kaschierfolienformate
22,0 x 22,0

Format editieren
neues Format
Format löschen
Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren



Format bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Format: 22,0 x 22,0

ok abbrechen

Packmaterial

Packmaterial

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung

A1 Pack-Papier

A2 Pack-Papier

A3 Karton

A4 Karton

Endlos-Karton

Ewa-Palette

Kurzname: A1 PackPap

Name: A1 Pack-Papier

Status: benutzt

Priorität: unbestimmt

Format	Gewicht
59,4 x 84,1	350

Format editieren

neues Packformat

Format löschen

Lieferinformation

neu löschen beenden

Packformat editieren

Packformat bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Format cm: 59,4 x 84,1

Füllhöhe cm: 10,00

Gewicht: 350

ok abbrechen

Ausgabepapiere

Ausgabepapiere

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung
Andruckbogen

Kurzname: Andruckbg
Name: Andruckbogen
Status: benutzt
Priorität: unbestimmt

Ausgabepapierformate
29,7 x 42,0

Format editieren
neues Format
Format löschen
Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren

Format bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Format: 29,7 x 42,0

ok abbrechen

Packfolien

Proofmaterial

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung

PE 156A
PM 104
PS 112

Kurzname PE 156A
Name PE 156A
Status benutzt
Priorität unbestimmt

☒ digitales Proofen
☐ konv. Proofen
☐ digitales u. konv. Proofen

Formate

40,0 x 50,0

Format editieren
neues Format
Format löschen
Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren

Format bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Format 40,0 x 50,0

ok abbrechen

Kuvertiermaterialien

Kuvertiermaterialien

Bezeichnung
Kuvertiermaterial

Kurzname: Kuvertiermaterial
Name: Kuvertiermaterial
Status: benutzt
Priorität: unbestimmt

Format	Füllhöhe	Gewicht
21,0 x 29,7	10,00	10

Format editieren
neues Packformat
Format löschen
Lieferinformation

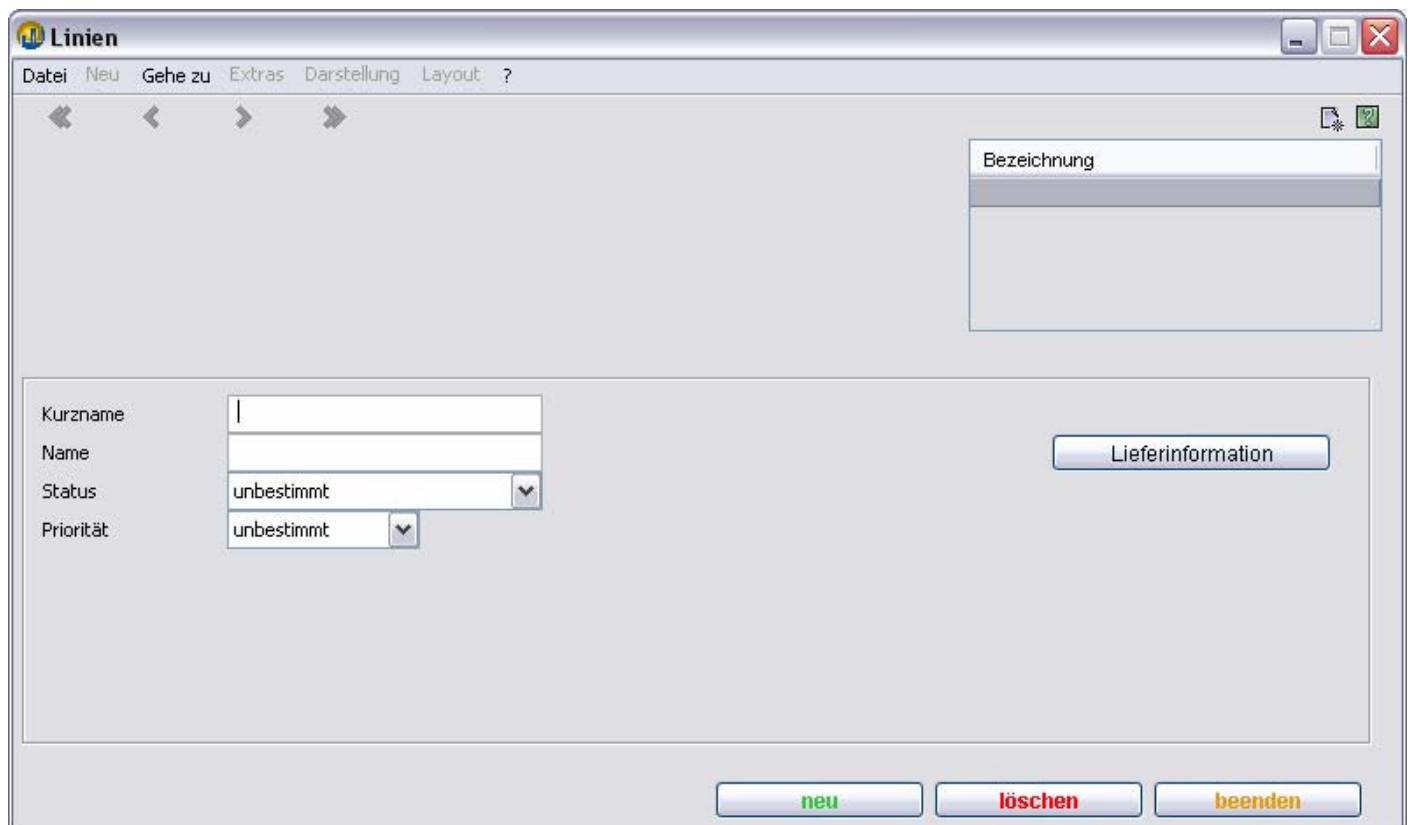
neu löschen beenden

Format editieren

Packformat bearbeiten

Format cm: 21,0 x 29,7
Füllhöhe cm: 10,00
Gewicht: 10

ok abbrechen

Linien

Linien

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung

Kurzname

Name

Status unbestimmt

Priorität unbestimmt

Lieferinformation

neu löschen beenden

Trägerband

Trägerband

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung

Trägerband

Kurzname: Trägerband

Name: Trägerband

Status: benutzt

Priorität: unbestimmt

Traegerbandbreiten

31

Breite editieren

neue Breite

Breite löschen

Lieferinformation

neu löschen beenden

Breite editieren

Breite bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Breite mm: 31

ok abbrechen

Gummitücher

Gummitücher

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung
gummituch

Kurzname: gummituch
Name: gummituch
Status: benutzt
Priorität: unbestimmt

Gummituchformate
60,0 x 40,0

Format editieren
neues Format
Format löschen
Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren

Format bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Format: 60,0 x 40,0

ok abbrechen

Multiflexbänder

Multiflexbänder

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung
Multiflexdummy

Kurzname Multiflexband Dummy

Name Multiflexdummy

Status unbestimmt

Priorität unbestimmt

Lieferinformation

neu löschen beenden

Druckplatten

Druckplatten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung
Negativplatte 1/0
Negativplatte 1/1
Positivplatte I
Positivplatte III
Positivplatte V
Positivplatte VII

Kurzname: Negativplatte 1/0
Name: Negativplatte 1/0
Status: benutzt
Priorität: unbestimmt

☐ positiv konventionell
☒ negativ einseitig
☐ negativ beidseitig
☐ positiv Computer to Plate

Druckplattenformate
65,0 x 48,0

Format editieren
neues Format
Format löschen
Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren

Format bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Format: 65,0 x 48,0

ok abbrechen

Spiralen

Spiralen

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung
Wire-O Spirale

Kurzname Wire-O Spirale
Name Wire-O Spirale
Status benutzt
Priorität unbestimmt

Spiralenparameter
15
2

Durchm. editieren
neuer Durchm.
Durchm. löschen
Lieferinformation

neu löschen beenden

Durchmesser editieren

Durchmesser bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Länge cm 0,00
durchmesser mm 15

ok abbrechen

Montagefolie

Montagefolie

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung
Montagefolie

Kurzname M-Folie
Name Montagefolie
Status benutzt
Priorität unbestimmt

Montagefolienformate
29,7 x 42,0

Format editieren
neues Format
Format löschen
Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren

Format bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Format 29,7 x 42,0

ok abbrechen

Packfolien

Packfolien

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bezeichnung
Packfolie

Kurzname: Packfolie
Name: Packfolie
Status: benutzt
Priorität: unbestimmt

Packfolienformate
100,0 x 100,0

Format editieren
neues MaxfüllFormat
Format löschen
Lieferinformation

neu löschen beenden

Format editieren

Maxfüllformat Bearbeiten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Format cm: 100,0 x 100,0
Füllhöhe cm: 25,00
Hüllfläche cm: 21,0 x 29,7

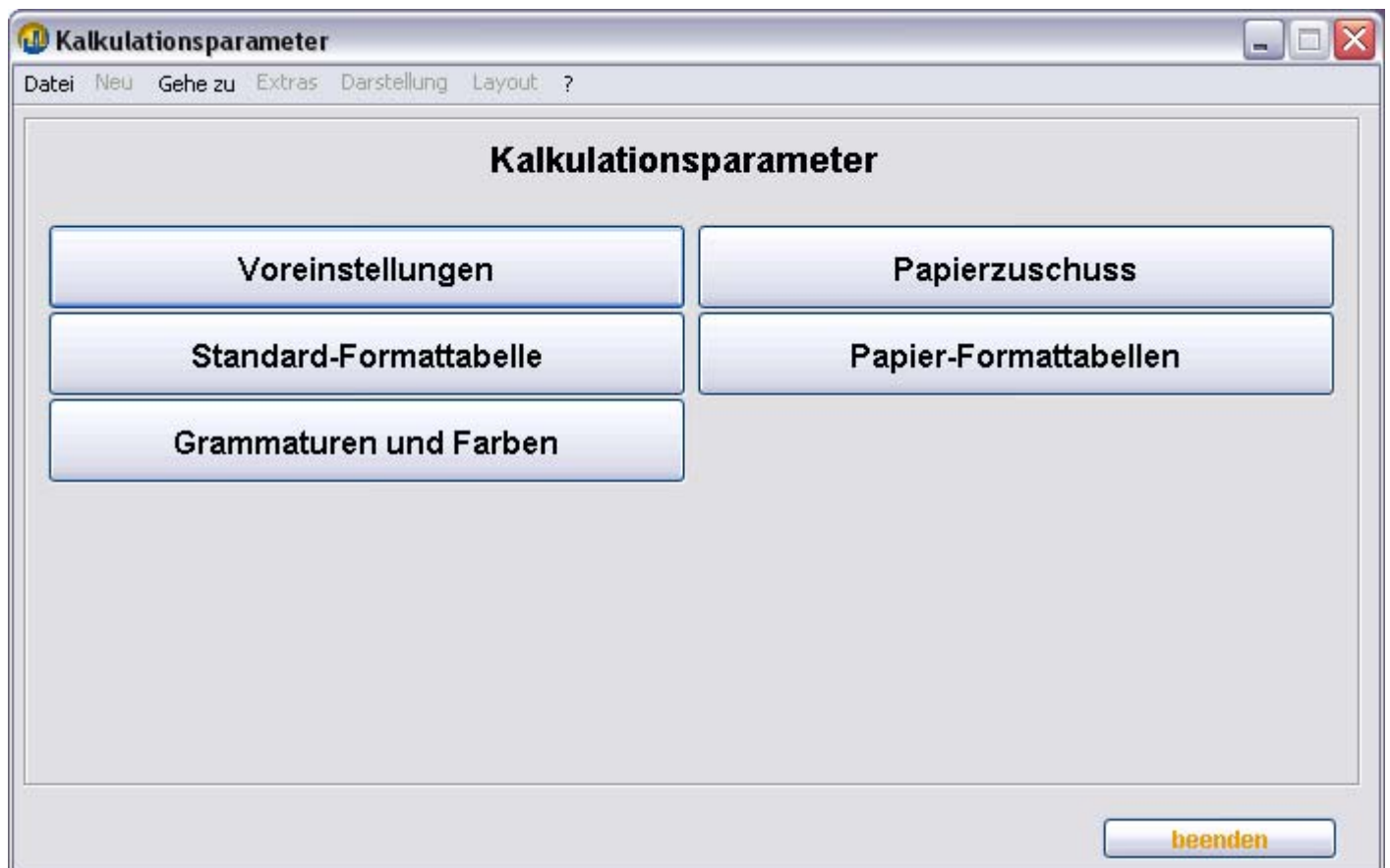
ok abbrechen

Kleinmaterialien

Name	
gering	0,00
normal	0,00
hoch	0,0
sehr hoch	0,00

Bei Arbeitsvorgängen wie Filmmontage, Retusche usw. wird eine Vielzahl von Materialien mit geringem Wertanteil verbraucht. Diese Kosten können Sie hier für die verschiedenen Verbrauchsstufen und Arbeitsvorgänge hinterlegen. In den Bereichen **Vorstufe** und **Formerstellung** der Kalkulationsleiste können Sie dann in entsprechenden Eingabemasken den Materialaufwand bestimmen.

Kalkulationsparameter



Voreinstellungen I

KalkulationsParameter - Voreinstellungen

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Voreinstellungen I Voreinstellungen II einzeln. Komp. Ausgabeoptionen

Qualitätsstufen: gering

Modell Druckformerstellung: Filmmontage

Standard Vorprodukt: Kundendaten

☒ Digital Proof pro Form erstellen

Archivieren:

- ☐ ungerippteMontagedaten
- ☐ gerippteMontagedaten
- ☒ Montagedaten
- ☒ Platten

ok abbrechen

Qualitätsstufen

Eine neue Kalkulation wird im Bereich **Produkt** mit der hier eingegebene **Qualitätsstufe** vorbelegt. Während des Kalkulationsprozesses kann in der Kalkulationsleiste dieser Wert angepasst werden. Bei durch Kurzkalkulation erstellten Preisen wird nur auf diesen Standardwert zugegriffen.

Modell Druckformerstellung

Eine neue Kalkulation wird im Bereich **Produkt** mit dem hier eingegebenen Modell **Formerstellung** vorbelegt. Sie können den Wert in der Kalkulationsleiste bei Bedarf ändern.

Standard Vorprodukt

Eine neue Kalkulation wird im Bereich **Produkt** mit dem hier eingegebenen Vorprodukt vorbelegt.

Digital Proof pro Form erstellen

Hier bestimmen Sie, ob im Bereich **Formerstellung** bei Belichtungen ein zusätzlicher Arbeitsvorgang **Proof erstellen** angelegt wird.

Archivieren

Hier bestimmen Sie, ob und wenn ja, welche Archivierungen im Bereich **Formerstellung** standardmäßig initialisiert werden sollen. Einen Arbeitsplatz für diese Arbeitsvorgänge können Sie in der Maschinenkategorie **Montage** eingeben und zuordnen.

Voreinstellungen II

KalkulationsParameter - Voreinstellungen

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Voreinstellungen I **Voreinstellungen II** einzeln. Komp. Ausgabeoptionen

Druck Voreinstellungen

☐ Grundeinrichten vorbelegen

☒ Perfector rüsten vorbelegen bei S/W Perf.

Druckfarben Dichte in %

Buchbinderische Weiterverarb. bei Heften

☒ Falzen/Einstecken/Heften

☐ Lagenfalz Einfach-Nutzen

☐ Lagenfalz Mehrfach-Nutzen

Versand

☐ Versand bearbeiten vorbelegen

Vorbelegung Versandart

ok abbrechen

Grundeinrichten vorbelegen

Hier bestimmen Sie, ob bei der Initialisierung des Bereichs **Druckarbeiten** ein Arbeitsvorgang **Grundeinrichten** angelegt wird.

Perfector rüsten vorbelegen bei S/W Perf.

Hier bestimmen Sie, ob bei Initialisierung des Bereichs **Druckarbeiten** ein Arbeitsvorgang **Perfector rüsten** angelegt wird, wenn der Maschinenbogen im Verfahren **S/W Perfector** gedruckt wird.

Druckfarben Dichte in %

Der hier eingegebene Wert dient zur Vorbelegung der Dichte bei Initialisierung des Bereichs **Farben**. Es sollte Ihr Standardwert für Druckproduktionen sein.

Buchbinderische Weiterverarb. bei Heften

Hier bestimmen Sie, wie bei einer neuen Kalkulation die Heftungsart standardmäßig vorbelegt wird. Sie können dies im Bereich **Produkt** der Kalkulationsleiste im Unterdialog **Kalk.Parameter** ändern.

Versand bearbeiten vorbelegen

Hier bestimmen Sie, ob bei der Initialisierung des Bereichs **Versand** ein Arbeitsvorgang **Versand vorbereiten** angelegt wird.

Vorbelegung Versandart

Der hier eingegebene Wert dient zur Vorbelegung der Versandart bei der Initialisierung des Arbeitsvorgang **Versand vorbereiten** im **Versand** der Kalkulationsleiste.

Voreinstellungen – einzelne Komponenten

The screenshot shows a software window titled 'KalkulationsParameter - Voreinstellungen'. It has a menu bar with 'Datei', 'Neu', 'Gehe zu', 'Extras', 'Darstellung', 'Layout', and '?'. Below the menu bar are four tabs: 'Voreinstellungen I', 'Voreinstellungen II', 'einzeln. Komp.' (which is selected and highlighted in orange), and 'Ausgabeoptionen'. The 'einzeln. Komp.' tab contains two sections. The first section, 'Rundumbeschnitt in mm', has a list of components with corresponding input fields: 'Heft Hauptteil' (10), 'Broschur Hauptteil' (10), 'Buchblock' (5), 'Satz' (5), 'Faltblatt' (empty), 'Einzelblatt' (empty), and 'Loseblattwerk' (empty). The second section, 'Papierlaufrichtung Broschur, Buch', has three radio button options: 'unbestimmt', 'parallel zum Bund' (which is selected), and 'parallel zum Kopf'. Below this is another section, 'Papierlaufrichtung Sätze und Blocks', with three radio button options: 'unbestimmt', 'parallel zum Bund', and 'parallel zum Kopf' (which is selected). At the bottom right of the dialog are two buttons: 'ok' and 'abbrechen'.

Rundumbeschnitt in mm

Hier eingegebene Werte dienen zur Vorbelegung des Anschnitts der entsprechenden Produktgruppen.

Papierlaufrichtung Broschur, Buch und Papierlaufrichtung Sätze und Blocks

Sie bestimmen hier die gewünschte Papierlaufrichtung der jeweiligen Produktgruppen.

Falls TEAMWORKNET bei der Initialisierung des Bereichs **Rohbogen** kein Papier findet, das diese Vorgabe erfüllt, erscheint eine Fehlermeldung in roter Schrift im Dialog.

Voreinstellungen - Ausgabeoptionen

KalkulationsParameter - Voreinstellungen

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Voreinstellungen I Voreinstellungen II **einzeln. Komp.** **Ausgabeoptionen**

Protokollform langform mit Bereichswischensum...

☐ 1. Soll-Stundensatz ☒ 2. Soll-Stundensatz

☒ Material zum Tagespreis ☐ Material zum Listenpreis

☐ Material mit Aufschlag

☒ Produktionszeit ☐ Produktionskosten

☒ Auftragskopf ☐ Produktbeschreibung

ok abbrechen

Die hier vorgenommenen Einstellungen dienen zur Vorbelegung der Dialoge zur PDF Erstellung (Ausgabe von Dokumenten) sowie zur **Kostenangabe** bei Varianten und Komponenten in der Variantenübersicht.

Papierzuschuss - Bogenoffset

Kalkulationsparameter - Papierzuschuss

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bogenoffset Endlos

Produktionsbereich	Einheit	Bogen zum Einrichten	Zuschussbogen /oo
Vorschneiden	Rohbogen	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value=""/>
Druck	Maschinenbogen	<input type="text" value="15"/>	<input type="text" value="3"/>
Weiterverarbeitung	Maschinenbogen	<input type="text" value="20"/>	<input type="text" value="2"/>
Buchbind. Weiterv.	Falzbogen, Lagen	<input type="text" value="70"/>	<input type="text" value="5"/>

Zuschuss pro Druckgang

ok **abbrechen**

Hier eingegebene Werte dienen der Zuschuß-Vorbelegung einer Bogenoffset-Kalkulation.

Papierzuschuss - Endlos

Kalkulationsparameter - Papierzuschuss

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Bogenoffset **Endlos**

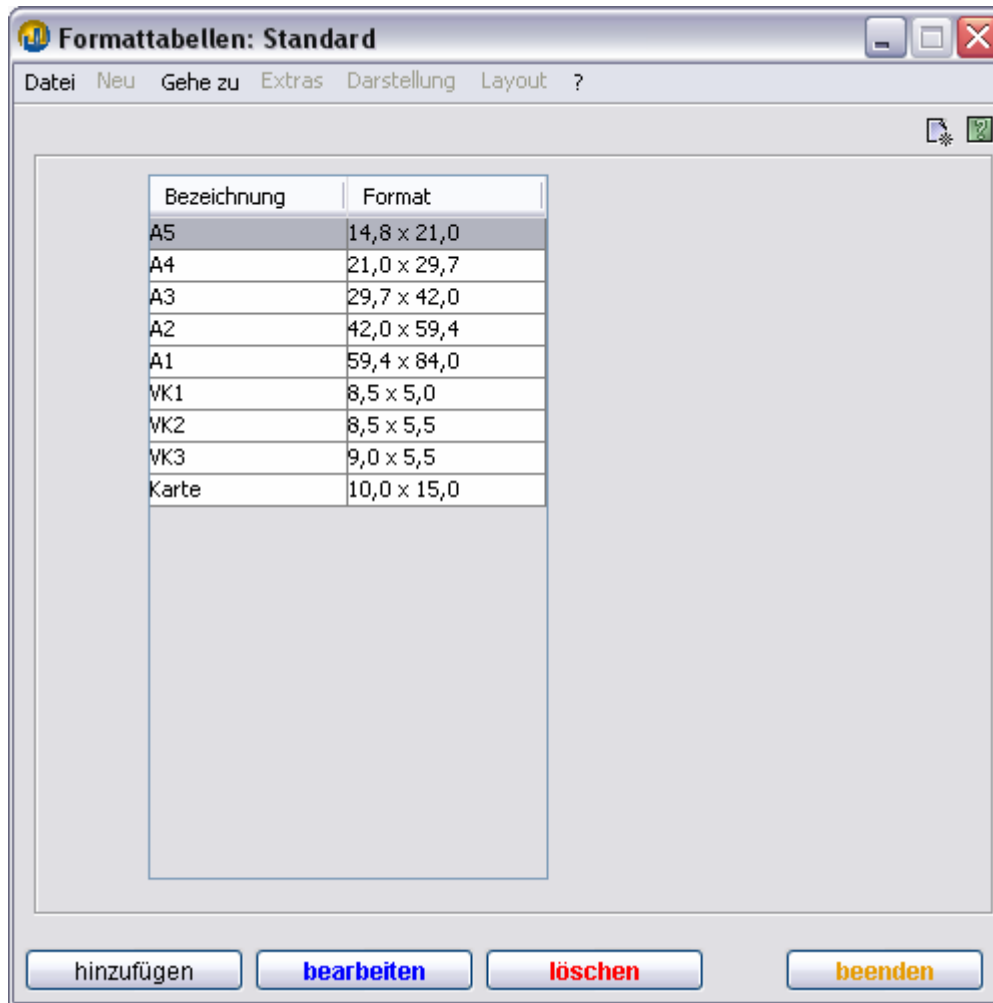
Produktionsbereich	Einheit	Bogen zum Einrichten	Zuschussbogen /oo
Druck	Maschinenbogen	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Weiterverarbeitung	Maschinenbogen	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Buchbind. Weiterv.	Falzbogen, Lagen	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Zuschuss pro Druckgang

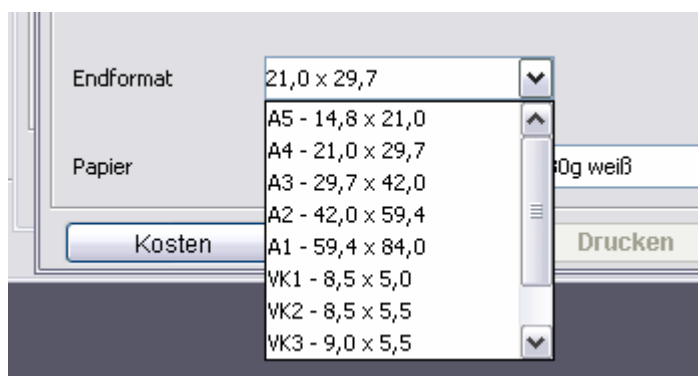
ok **abbrechen**

Hier eingegebene Werte dienen der Zuschuß-Vorbelegung einer Endlos -Kalkulation.

Standardformattabelle



Hier sehen Sie die Standardformate, die Sie in den Auswahllisten der Kalkulationsleiste im Bereich **Produkt** bei Eingabe des Endformats selektieren können (siehe Abbildung unten). Die textliche Bezeichnung wird dabei nach Übernahme eines Werts nicht weiter angezeigt. Sie dient nur zur Orientierung.

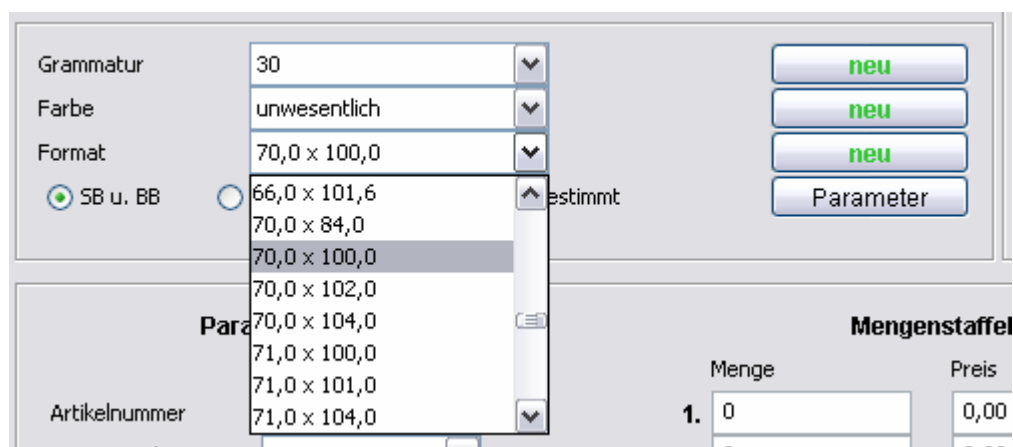


Ein neu hinzugefügtes Format ist erst nach Neustart des angemeldeten TEAMWORKNET Clients im obigen Dialog sichtbar und verfügbar, da es sich um grundlegende Stammdaten handelt! Stammdaten werden nicht permanent vom Server neu angefordert.

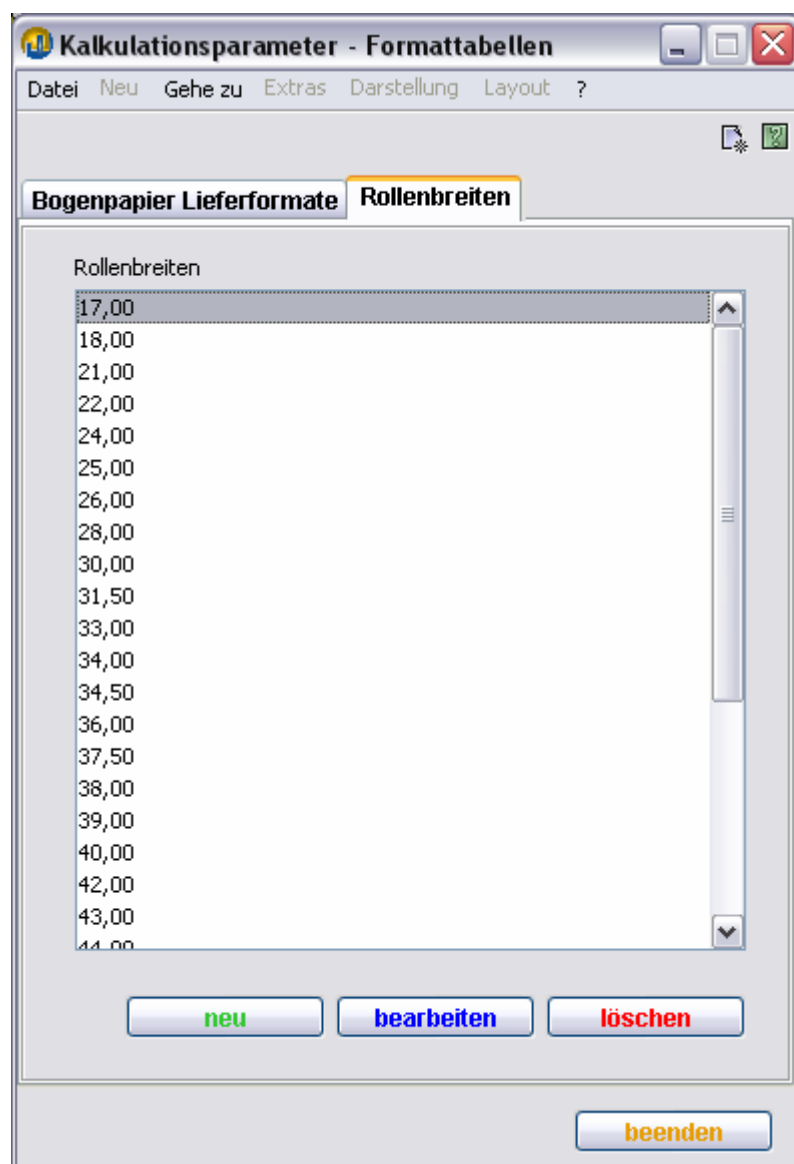
Papierformate - Bogenpapiere



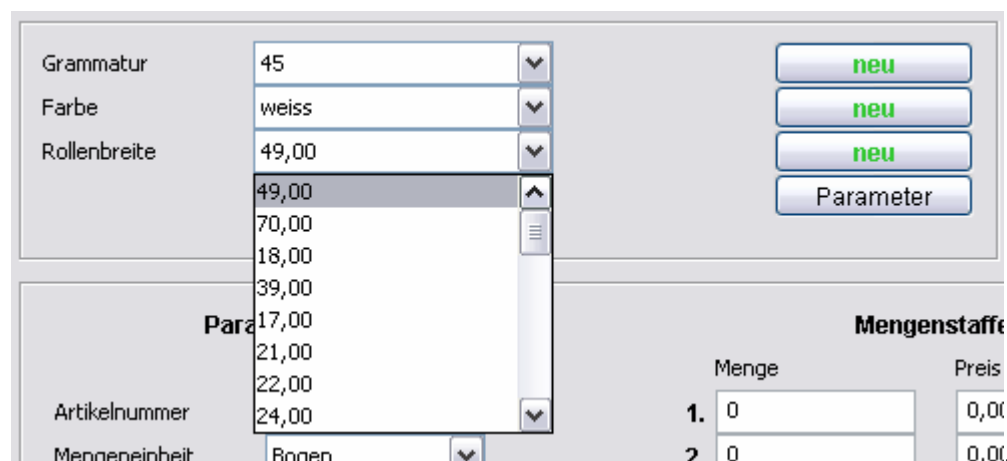
Hier können Sie Lieferformate bei der Eingabe neuer Bogenpapiere bearbeiten, hinzufügen oder löschen. Sie erscheinen im Dialog **MassenMasseneingabe Bogenpapiere** in der Auswahlliste Lieferformate. Dort können Sie über den Knopf **neu** ein neues LF anlegen.



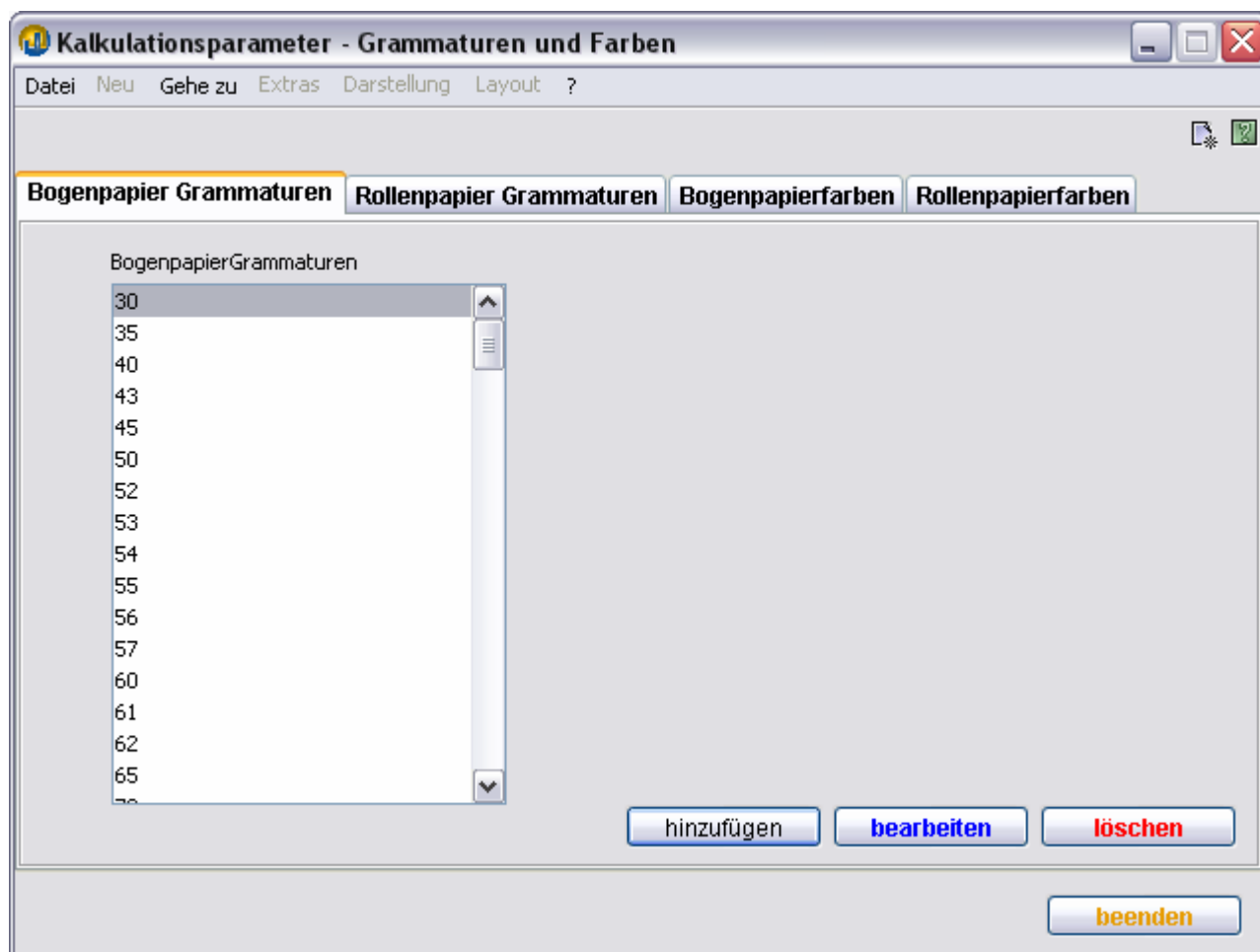
Papierformate - Rollenpapiere



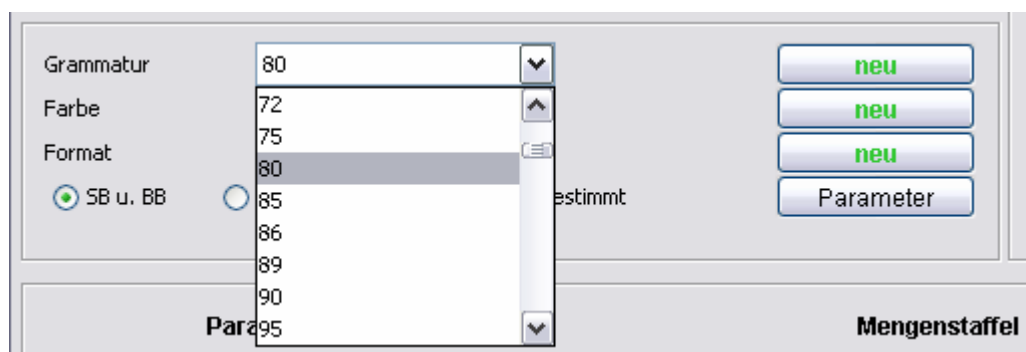
Hier können Sie Rollenbreiten bei Eingabe neuer Rollenpapiere bearbeiten. Diese erscheinen im Dialog **Masseneingabe Rollenpapiere** in der Auswahlliste Rollenbreiten.



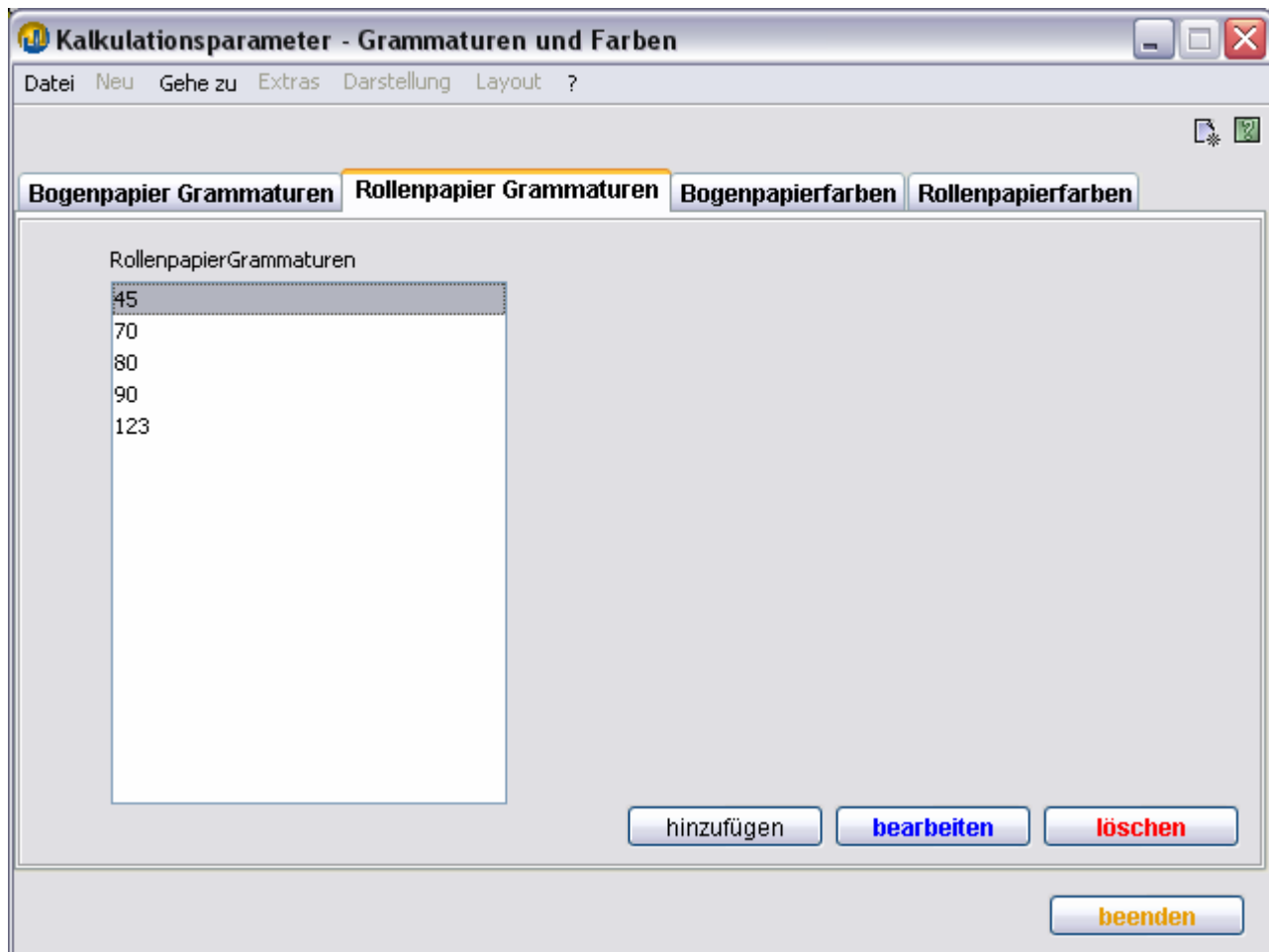
Grammaturen und Farben – Bogenpapiergrammaturen



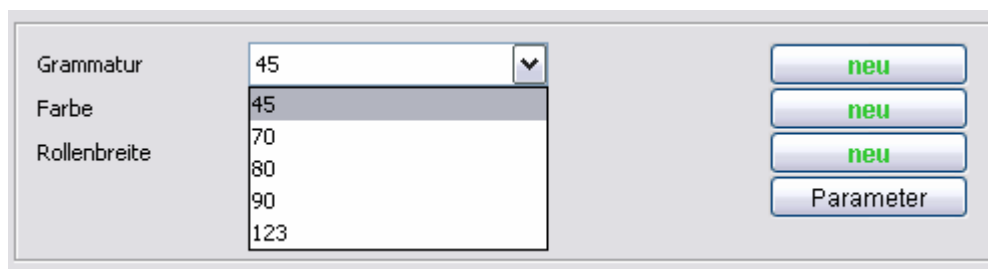
Hier bearbeiten Sie Grammaturen bei Eingabe neuer Bogenpapiere. Diese erscheinen im Dialog **MassenMasseneingabe Bogenpapiere** in der Auswahlliste Grammaturen.



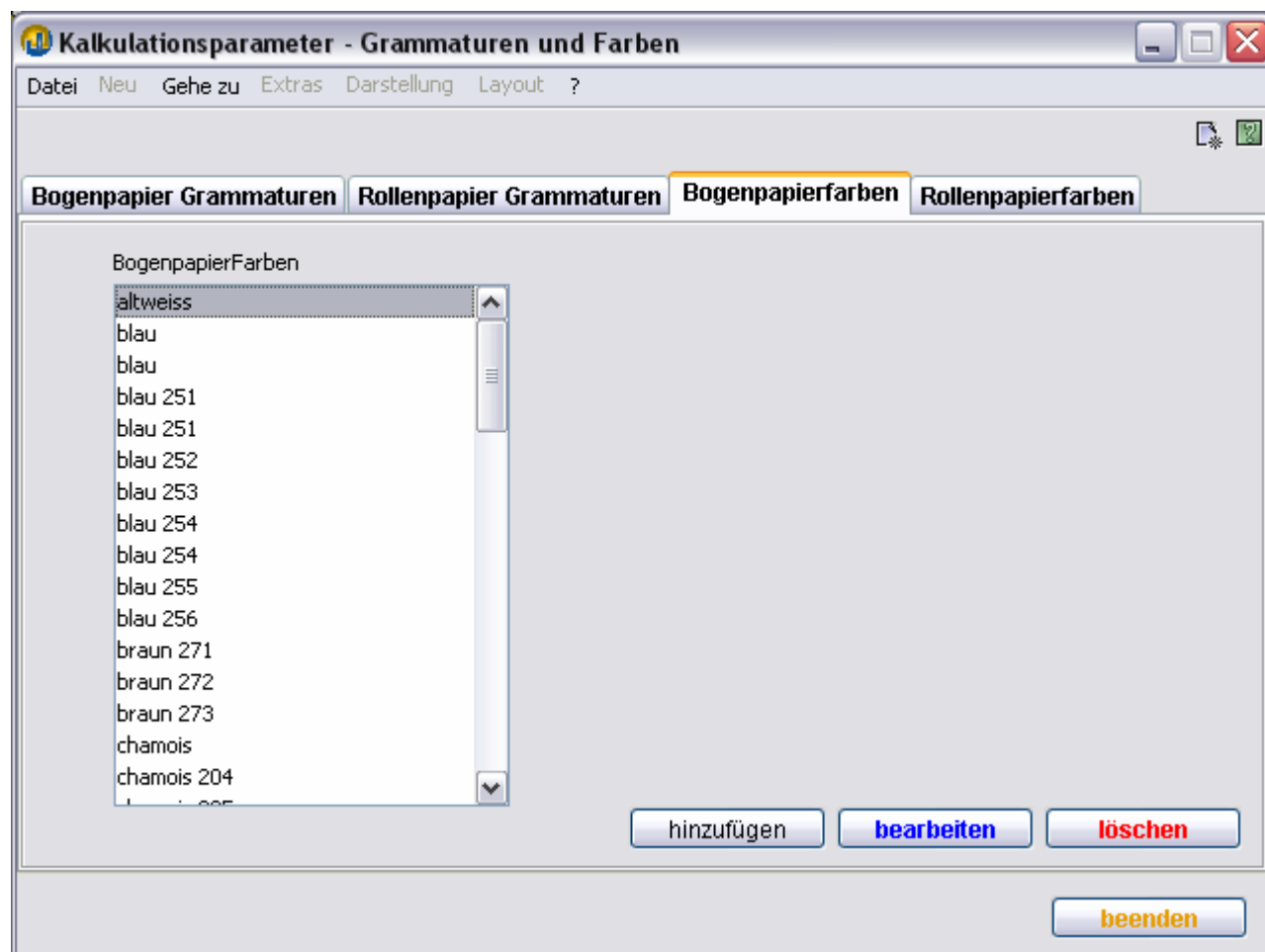
Grammaturen und Farben - Rollenpapiergrammaturen



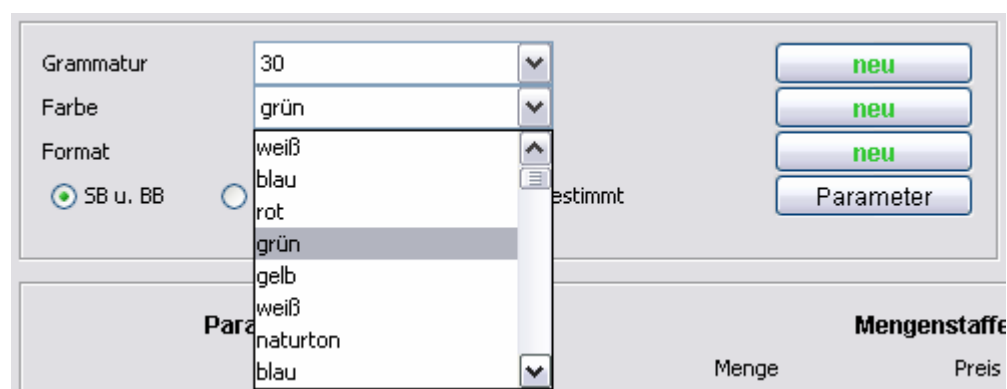
Hier können Sie die Grammaturen für die Eingabe neuer Rollenpapiere bearbeiten.
Diese erscheinen im Dialog **Masseneingabe Rollenpapiere** in der Auswahlliste Grammaturen.



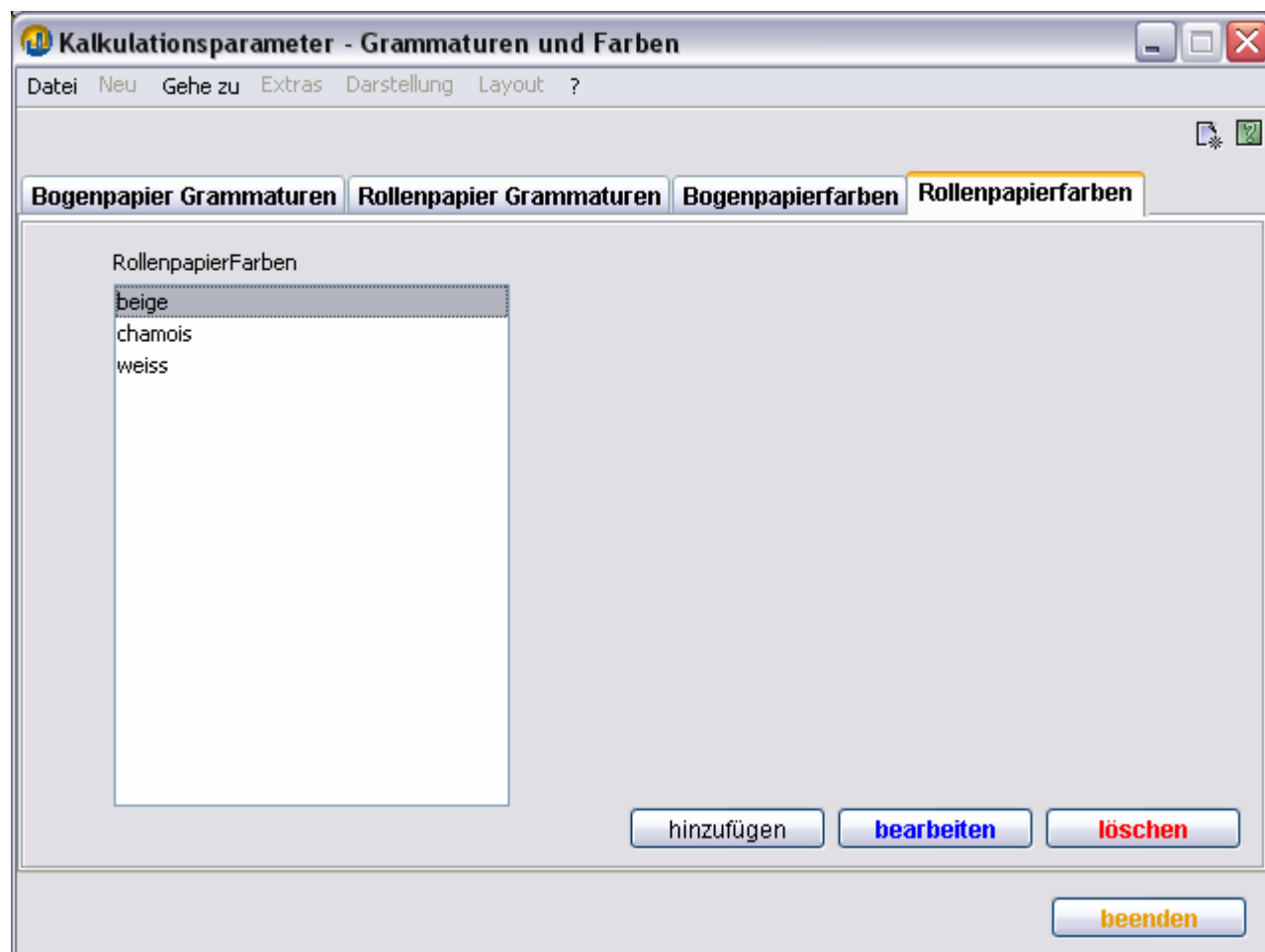
Grammaturen und Farben - Bogenpapierfarben



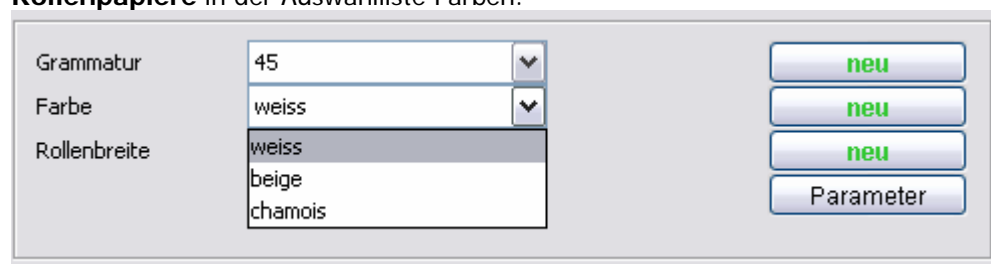
Hier bearbeiten Sie Farben bei Eingabe der Bogenpapiere. Diese erscheinen im Dialog **Masseneingabe Bogenpapiere** in der Auswahlliste Farben.



Grammaturen und Farben - Rollenpapierfarben



Hier bearbeiten Sie Farben bei Eingabe neuer Rollenpapiere. Diese erscheinen im Dialog **Masseneingabe Rollenpapiere** in der Auswahlliste Farben.



Aufschläge Fremdkosten

Aufschläge Fremdkosten

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Navigation: << < > >> [Icon] [Icon]

Bereich

Vorstufe

Formerstellung

Maschinenbogen

Druckarbeiten

Weiterverarbeitung

BuBi

Versand

Bereich: **Vorstufe**

% Aufschlag:

beenden

In diesem Dialog bestimmen Sie, welche Gemeinkenaufschläge für Fremdkosten in den einzelnen Bereichen berechnet werden sollen.

Übungs-Kalkulation

Produktionsvarianten -

Datei Neu Gehe zu Extras Darstellung Layout ?

Variante	Druckverfahren	Produktgruppe	Komponente	Zugeordnet
!!!	Bogenoffset	Einzelblatt		<input type="checkbox"/>

Variante
 Titel
 Auflage

Komponenten hinzufügen
 Komponenten löschen
 Kosten Variante

Druckverfahren
 % der Auflage

kalkulieren
 Kosten Komponente
 Fremdkosten

Stammdaten
 Variantenanalyse
 Neue Variante
Variante löschen
 Musterkalkulation
 beenden

Hier können Sie nach Herzenslust rumspielen.

Anmerkung: Übungskalkulation

Die hier eingegebenen Kalkulationen werden bei Neustart der **Komponente Kalkulation** gelöscht! Sie verlieren also keine Vorgangsnummern oder belegen unnötigen Speicherplatz im System. Die Übungskalkulation ist zum Austesten neuer Kalkulationsmodelle konzipiert. Sie ist auch zur Einweisung neuer Mitarbeiter beziehungsweise von Auszubildenden geeignet.